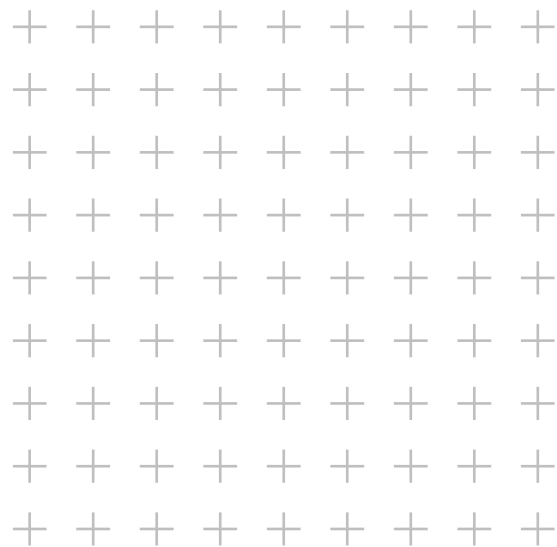




COMMISSION DE SUIVI DE SITE 15 SEPTEMBRE 2026



PRESENTATION DU SITE ACC BILLY BERCLAU
SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ :
EVENEMENTS DECLARES DEPUIS 2015
INSPECTIONS & RELATIONS AUTORITÉS
BILAN ENVIRONNEMENTAL
MASTERPLAN BBD

PRÉSENTATION DU SITE ACC BILLY BERCLAU



NOTRE HISTOIRE



L'ANCRAGE D'ACC *depuis 2020*

« Devenir le **LEADER EUROPÉEN** des cellules et modules de batteries automobiles ...
Et offrir une mobilité **PLUS PROPRE ET PLUS EFFICACE POUR TOUS** ».

NOS ACTIONNAIRES



NOTRE EQUIPE



CM1

NOS IMPLANTATIONS



2600 employés
Dont 1500 à la Gigafactory

6 ANS APRÈS LA CRÉATION D'ACC...

OÙ EN SOMMES-NOUS ?



THE PLAN IN 2020



Lancement en 2021

THE RESULTS



Inauguré en septembre 2021



Lancement en 2022



Inauguré en mars 2022
Centre de formation ACC, centre d'ingénierie,
de test et de production



Lancement en 2023



Inaugurée en May 2023 / 15 GWh
Démarrage de la production in 2024
2nd bloc en phase de lancement (13 GWh)

NOTRE GIGAFACTORY AUJOURD'HUI

PREMIER BLOC
EN PRODUCTION

SECOND BLOC
EN LANCEMENT



NOTRE GIGAFACTORY DE BILLY-BERCLAU / DOUVVRIN (BBD)



A brownfield of 34 ha
3 blocks
ISO 9001 and IATF certified



A compact Gigafactory:

- 624m x 95m x 35m per block
- 61.000 m² of shopfloor
- 24.000 m² of dry room



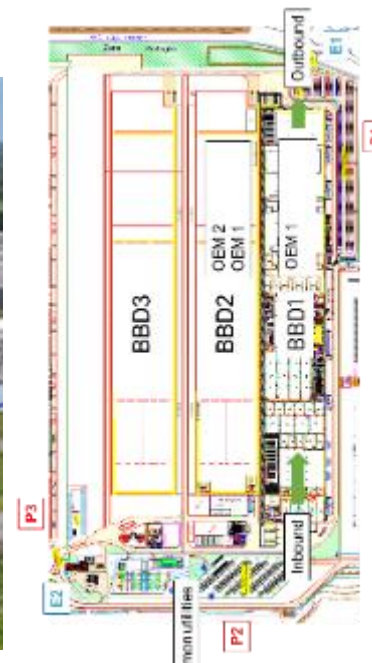
Block 1 capacity: 13,6 GWh*
Block 2 capacity: 12,9 GWh*



Block 1 SOP in Q3 2024
Block 2 SOP in Q4 2025



Stellantis Standard Range BBD1/2
Stellantis High Range BBD1
Mercedes BBD2



BBD1

Mixing : 16 blenders
Coating : 5 lines
Calendering : 7 machines
Notching : 12 machines
Stacking : 46 machines
Cells assembly : 4 lines
Cell finishing : 4 lines
Module : 6 lines



*Block 1 and Block 2 : 50/50

LA PRODUCTION PROGRESSE RAPIDEMENT DANS LA GIGAFACTORY DE BILLY-BERCLAU DOUVVRIN

Nous produisons aujourd'hui le même nombre de cellule en une journée que nous en produisons en un mois début 2025. Au premier trimestre 2026, nous avons réalisé la production annuelle de 2025.

A terme,
un bloc = l'équivalent
de 250 000 véhicules équipés chaque année.



LA SÉCURITÉ

NOS PRIORITÉS

1. SECURITÉ
2. QUALITÉ
3. VOLUME



Des pompiers sur site formés, prêts à intervenir.



15 ESSENTIELS SECURITE à respecter sur le site !

Quelques exemples...

Risque machine

Empêcher l'exposition aux éléments dangereux et aux sources d'énergie.

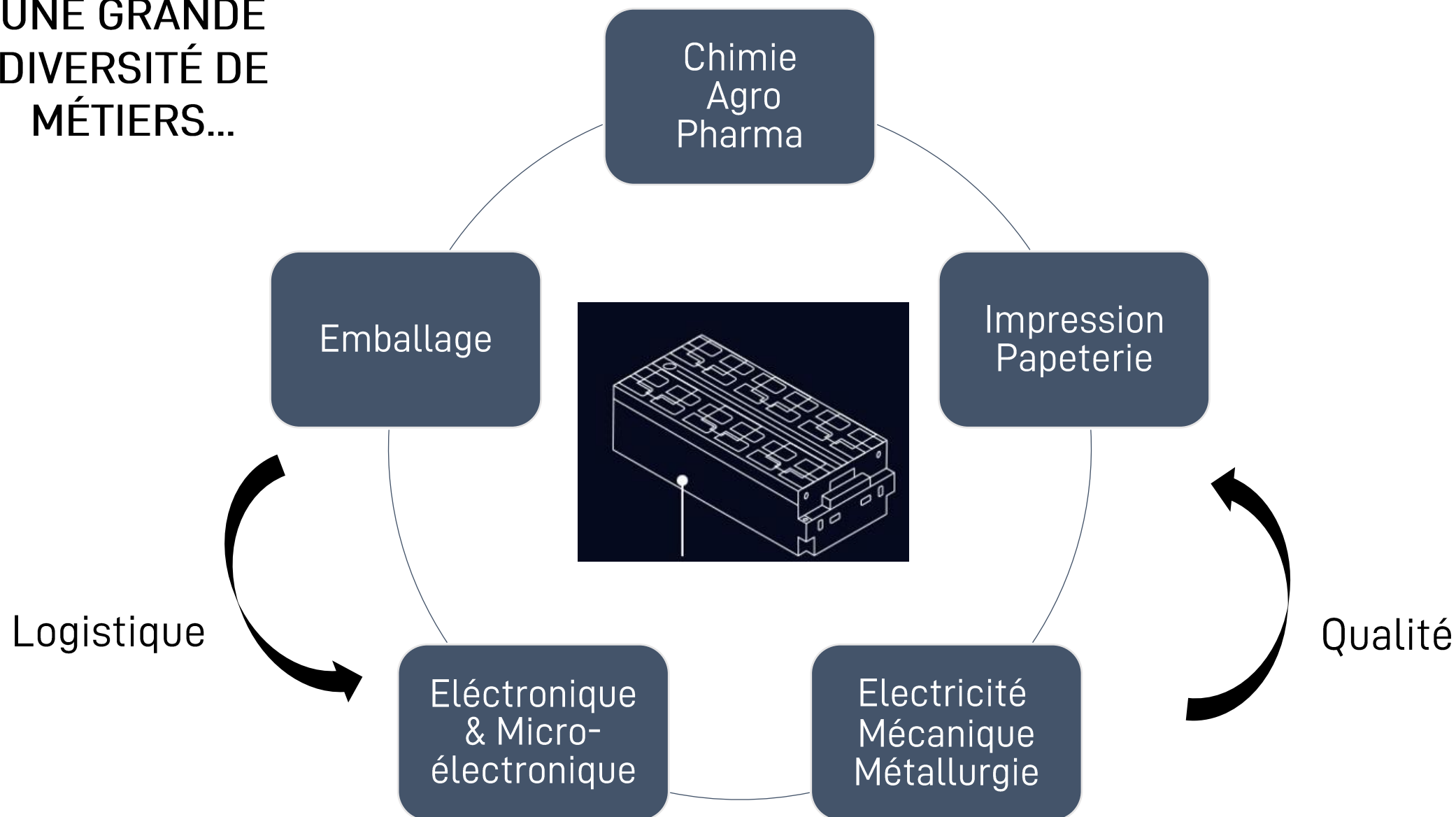
Consignation et étiquetage

Une personne,
Un cadenas,
Une clé.

Opération de levage

Maintenir une distance de sécurité par rapport aux charges suspendues.

UNE GRANDE DIVERSITÉ DE MÉTIERES...



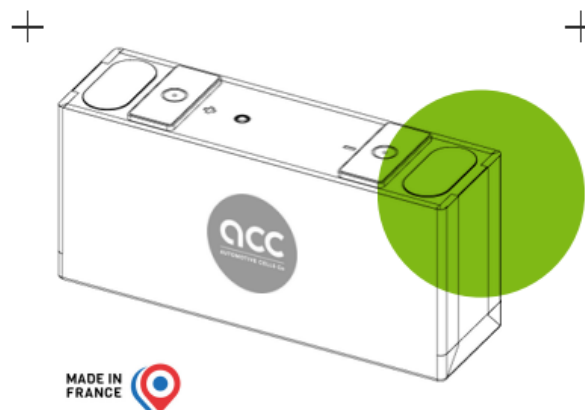


2

NOS PRODUITS ET CLIENTS



LA GAMME DE PRODUITS ACC : 3 MODELES DE CELLULES PRISMATIQUES



INP 885

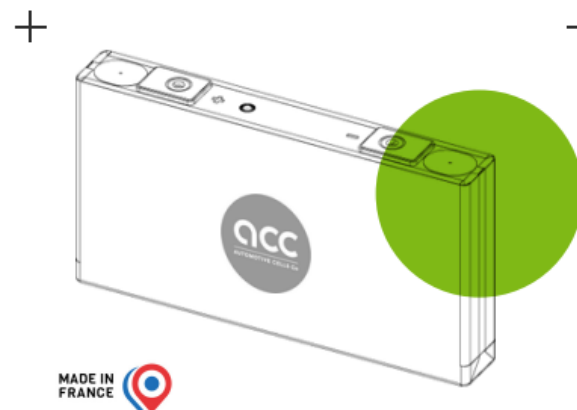
High Energy BEV Cell

Cathode

NMC 811

Anode

Graphite based



INP 520

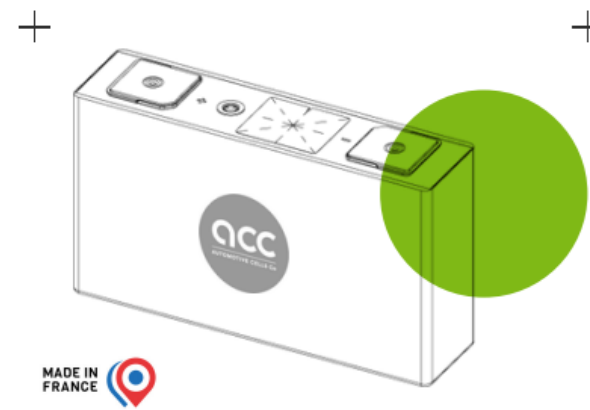
Compact BEV Cell

Cathode

NMC 811

Anode

Graphite based



INP 525

Performance BEV Cell

Cathode

NMC 9xx

Anode

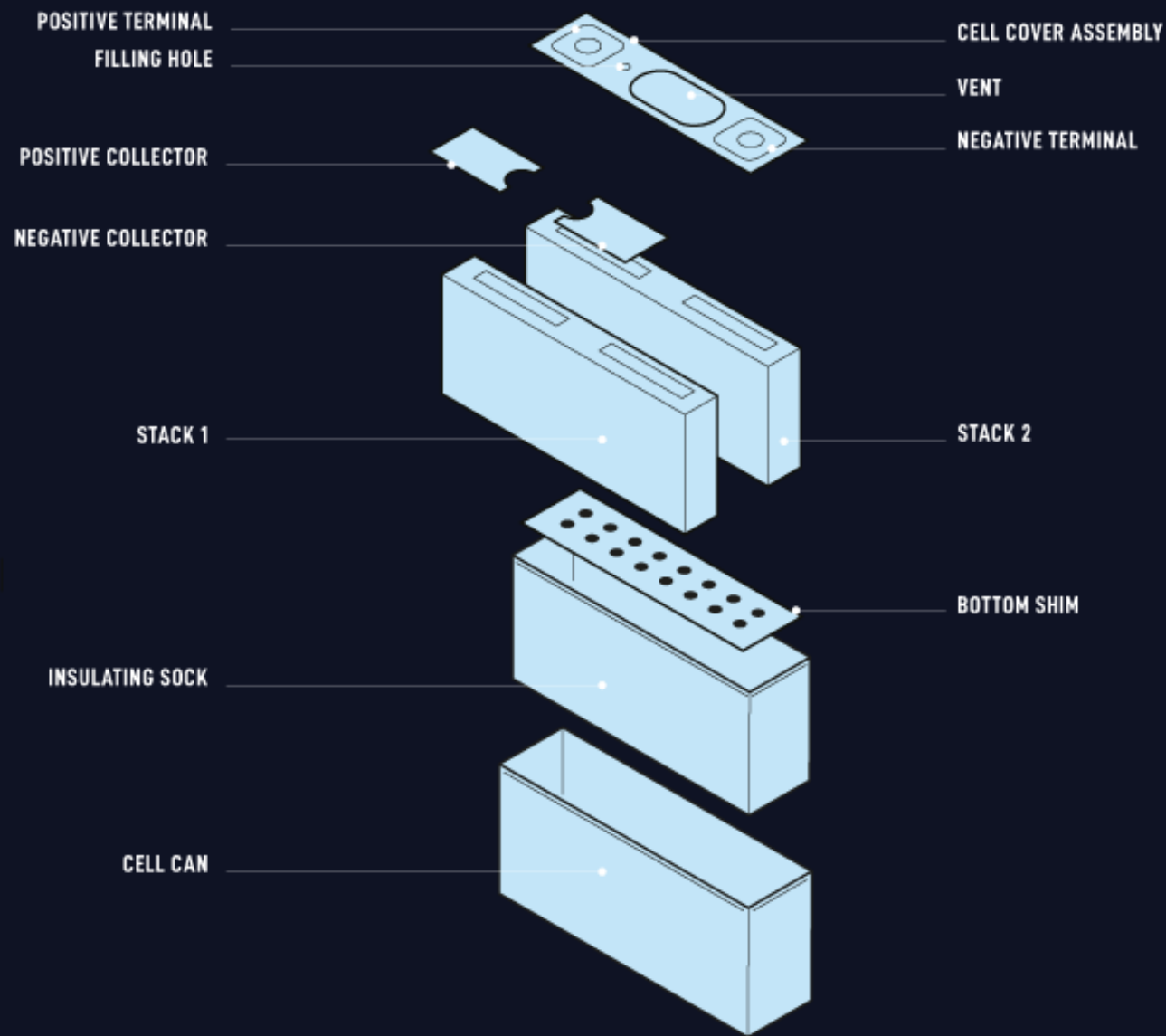
Graphite-Silicon

KEY FEATURES

Capacity (at C/3 rate, +25°C)	242,5 Ah	Capacity (at C/3 rate, +25°C)	142,9Ah	Capacity (at C/3 rate, +25°C)	145,4 Ah
Energy (at C/3 rate, +25°C)	885,1 Wh	Energy (at C/3 rate, +25°C)	521,6 Wh	Energy (at C/3 rate, +25°C)	526,3 Wh
Volumetric Energy Density	602 Wh/L	Volumetric Energy Density	618 Wh/L	Volumetric Energy Density	643 Wh/L
Energy Density	260 Wh/kg	Energy Density	262 Wh/kg	Energy Density	267 Wh/kg
Charge (20% - 80% SOC, +25°C)	31 min	Charge (20% - 80% SOC, +25°C)	32 min	Charge (20% - 80% SOC, +25°C)	20 min
Weight	3,4 kg	Weight	2,0 kg	Weight	2,0 kg
Average voltage (at C/3 rate, +25°C)	3,65 V	Average voltage (at C/3 rate, +25°C)	3,65 V	Average voltage (at C/3 rate, +25°C)	3,62 V
Dimensions (in mm: l/h/w)	221,3 / 105,3 / 65,1	Dimensions (in mm: l/h/w)	221,3 / 119,8 / 32,6	Dimensions (in mm: l/h/w)	177,5 / 103,2 / 45,6

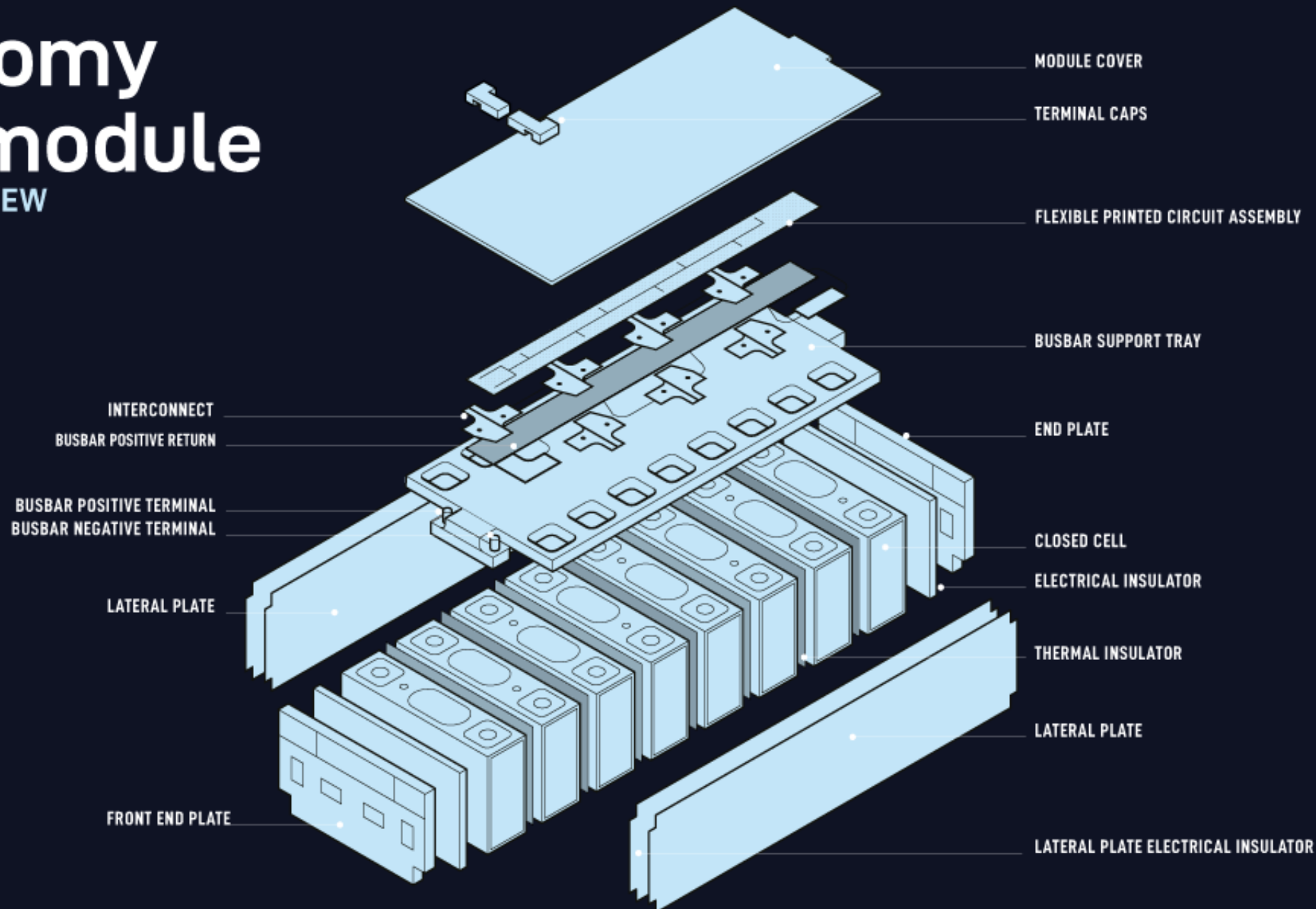
Anatomy of a cell

ISOMETRIC VIEW



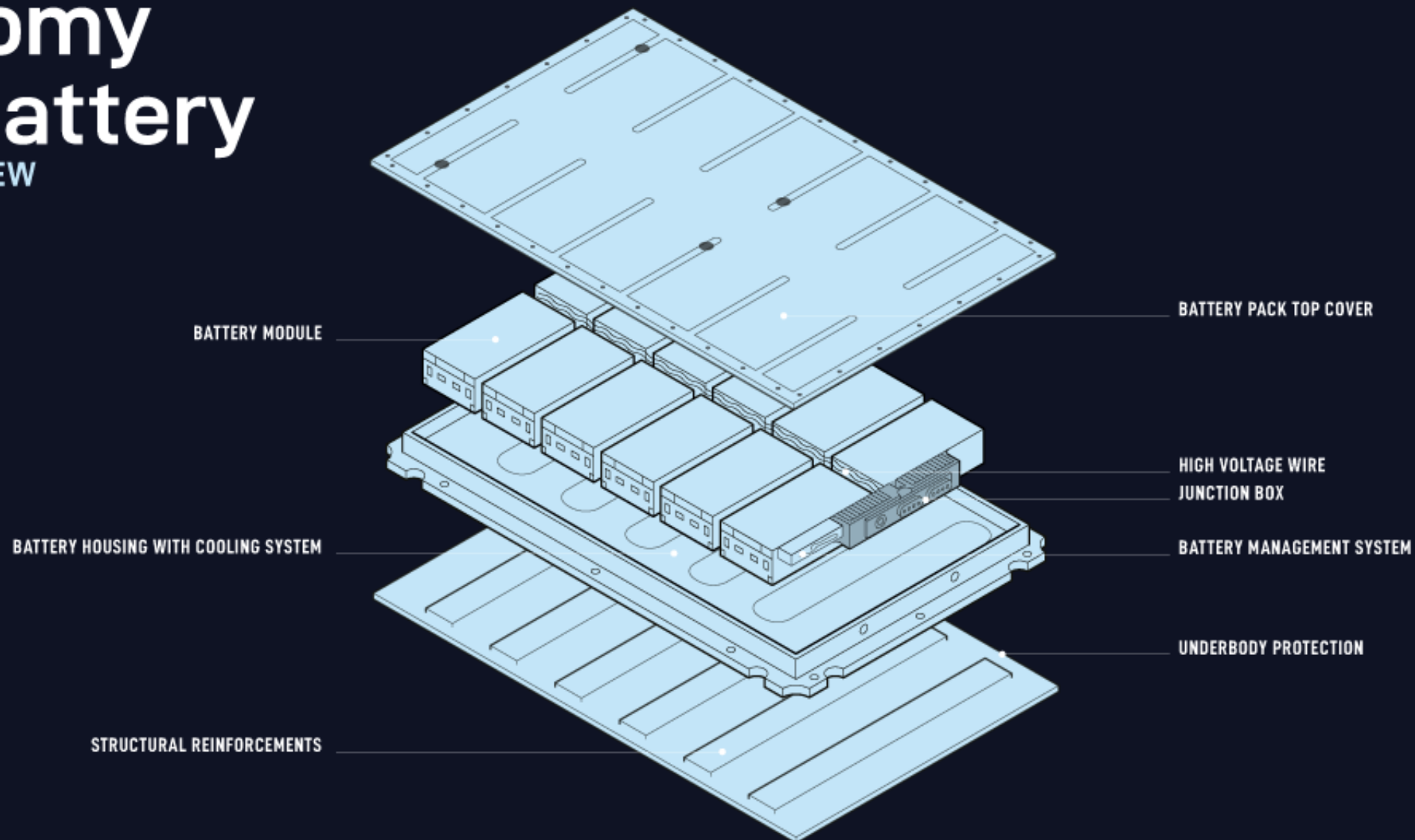
Anatomy of a module

ISOMETRIC VIEW



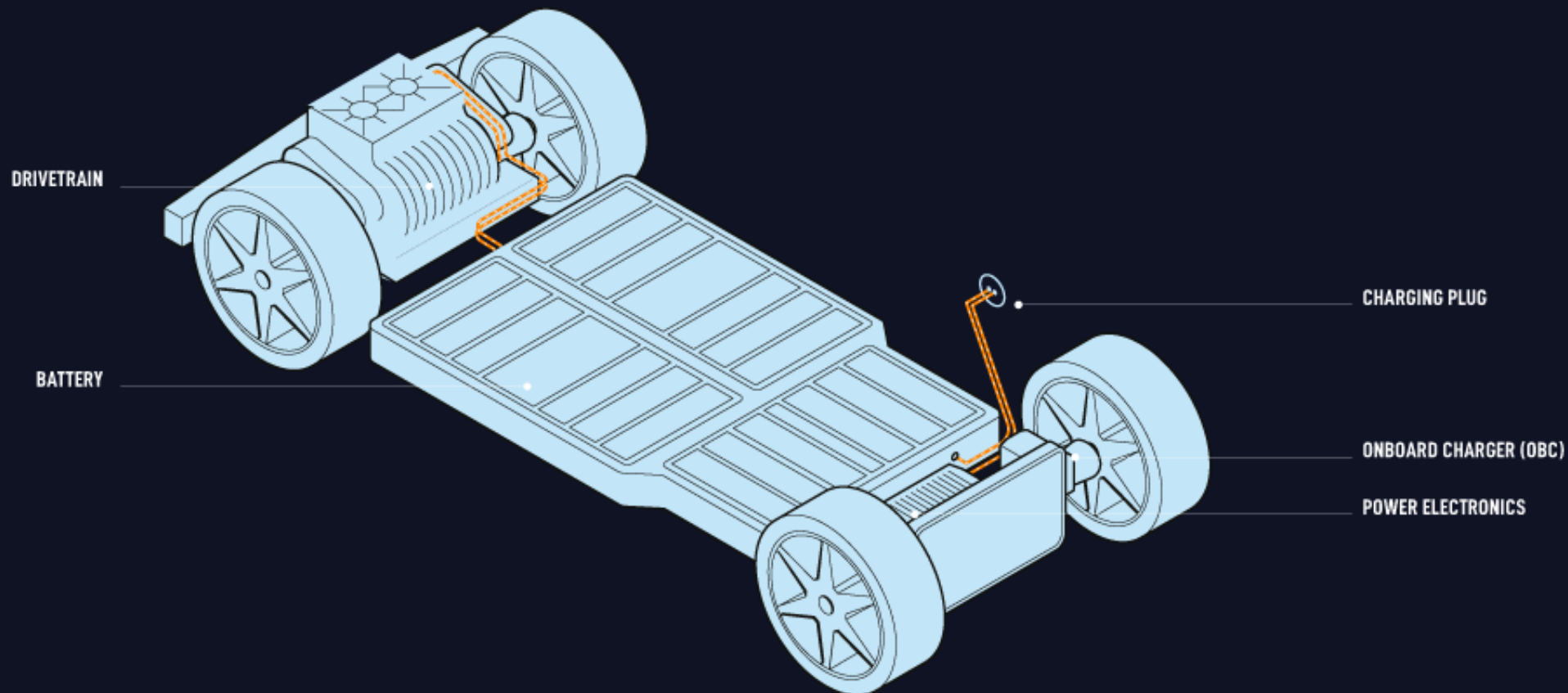
Anatomy of a battery

ISOMETRIC VIEW



Integration of a battery in a vehicle

ISOMETRIC VIEW



LES VOITURES ÉQUIPÉES DE BATTERIES ACC



LES VOITURES ÉQUIPÉES DE BATTERIES ACC



ACC équipe DS Numéro 8
découvrable utilisée par le
Président de la République
le 8 mai 2025



ACC équipe DS Numéro 7
Présidentielle utilisée par le
Président de la République le
14 juillet 2026





3

NOTRE PROCESS ET NOS COMPÉTENCES







ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- Travail en salle sèche
 - Sas d'habillage et de déshabillage
 - Protection contre les particules
 - Dépourvue d'humidité
 - Station debout

Risques industriels : mécaniques, chimiques, électriques, incendie, explosion etc.
Interdiction de fumer sur le site



- Des EPI (Equipements de Protection Individuelle) :
 - En salle sèche
 - Sur certains postes : casque à coque, masque à cartouches etc.
- Tenue vestimentaire :
 - Shorts et tee-shirts interdits
 - En **salle sèche**, en plus des éléments précédemment cités : combinaison, masque, charlotte, sur-chaussures
- Restriction : maquillage, bijoux, métal, téléphone etc.

SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

ACC Manuel Système de Gestion de la Sécurité BBD MA-HSE-021/C

Objet

Le manuel du Système de Gestion de la Sécurité décrit l'organisation, les moyens et les procédures mis en œuvre par ACC sur sa **Dépendance** de Billy Berclau – Douvrin pour prévenir les accidents majeurs liés aux substances dangereuses.

Le Système de Gestion de la Sécurité est un système de moyens pour respecter, dans le temps, ce qui est défini dans l'Étude De Dangers.

Le SGS met en œuvre, coordonne et pérennise les moyens de la maîtrise des risques majeurs sur lesquels l'exploitant s'engage dans l'EDD. Ensuite il organise la surveillance périodique de l'efficacité de ces moyens pour garantir les niveaux de risques estimés dans l'EDD.

Périmètre

Cette procédure générale s'applique à toutes les entités du site de Billy Berclau – Site Seveso Seuil Haut.

Responsabilités

Les rôles et responsabilités des acteurs du SGS, son organisation, ainsi que les moyens et documents qui lui sont propres sont définis dans les fiches de poste.

Version follow-up / Suivi des modifications du document

Version	Date	Change historique / Historique des modifications
A	12/11/2024	Création
B	23/10/2025	Modification du Manuel (mise à jour organigrammes, rôles et responsabilités, évaluation des risques, maîtrise des procédés, gestion des interventions et des entreprises extérieures, gestion des modifications, ...)
C	17/11/2025	Modification du Manuel (organisation, identification des EE en lien avec la prévention des AM, Méthode d'identification et d'évaluation des risques liés aux accidents majeurs, gestion des modifications, premières interventions en cas de situation d'urgence, ...)

Approuvé / Approbation

Approuvé dans le système DMS

This document is the property of ACC. Only the managed document is considered as applicable.
This document cannot be communicated to third parties and its reproduction without prior written permission and its contents cannot be disclosed.

SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

ACCUEIL SECURITE ACC ET ENTREPRISES EXTERIEURES



1 Hygiène et santé
au travail

2 Sécurité : risques
et consignes

3 Environnement &
risques
industriels

4 Sûreté

RESPECT DE NOS FONDAMENTAUX : ESSENTIELS SECURITE



CIRCULATION des VÉHICULES
MAINTENIR UNE DISTANCE DE SÉCURITÉ AVEC
LES VÉHICULES EN MARCHÉ



GESTION des SOUS-TRAITANTS
LES SOUS-TRAITANTS APPLIQUENT
LES RÈGLES DE SÉCURITÉ D'ACC



MANAGEMENT DU RISQUE
ÉVALUER ET CONTRÔLER LES RISQUES AVANT DE
COMMENCER LE TRAVAIL



TRAVAIL EN HAUTEUR
S'ACCROCHER QUAND IL Y A UN RISQUE DE CHUTE



ESPACES CONFINÉS
AVOIR UN PERMIS DE TRAVAIL POUR ENTRER EN
ESPACE CONFINÉ



RISQUE ÉLECTRIQUE
VÉRIFIER L'ABSENCE DE TENSION AVANT
D'INTERVENIR SUR DES PIÈCES ÉLECTRIQUES



RISQUE CHIMIQUE
PORTER LES EPI APPROPRIÉS ET EXIGÉS
POUR CHAQUE POSTE



RISQUE CELLULE
LA MANIPULATION DES CELLULES ET MODULES EST
AUTORISÉE UNIQUEMENT AUX PERSONNES QUALIFIÉES



RISQUE MACHINE
EMPÊCHER L'EXPOSITION AUX ÉLÉMENTS
DANGEREUX ET AUX SOURCES D'ÉNERGIE



TRAVAUX D'EXCAVATION
EMPÊCHER L'ACCÈS À TOUTE EXCAVATION OU
OUVERTURE DE PLANCHER



OPÉRATIONS de LEVAGE
MAINTENIR UNE DISTANCE DE SÉCURITÉ PAR
RAPPORT AUX CHARGES SUSPENDUES



RAYONNEMENTS IONISANT
ÊTRE FORMÉ ET AUTORISÉ POUR ENTRER DANS LES
ZONES SOURCES DE RAYONNEMENT



ATEX
ÊTRE FORMÉ ET AUTORISÉ À PÉNÉTRER DANS LA ZONE
ATEX



FEU et ÉVACUATION
CESSER TOUTE ACTIVITÉ ET SE RENDRE
AU POINT DE RASSEMBLEMENT



CONSIGNATION et ÉTIQUETAGE
1 PERSONNE, 1 CADENAS, 1 CLÉ

SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

NOS PRINCIPAUX RISQUES INDUSTRIELS SUR LE SITE



Etude de dangers



Risque d'incendie et effets thermiques:

- Incendie des zones de stockage à la suite d'un départ de feu
- Feu de nappe en zone de dépotage à la suite d'un déversement accidentel



Risque de surpression provoquée par une explosion :

Eclatement du local électrolyte et explosion du local vapeur

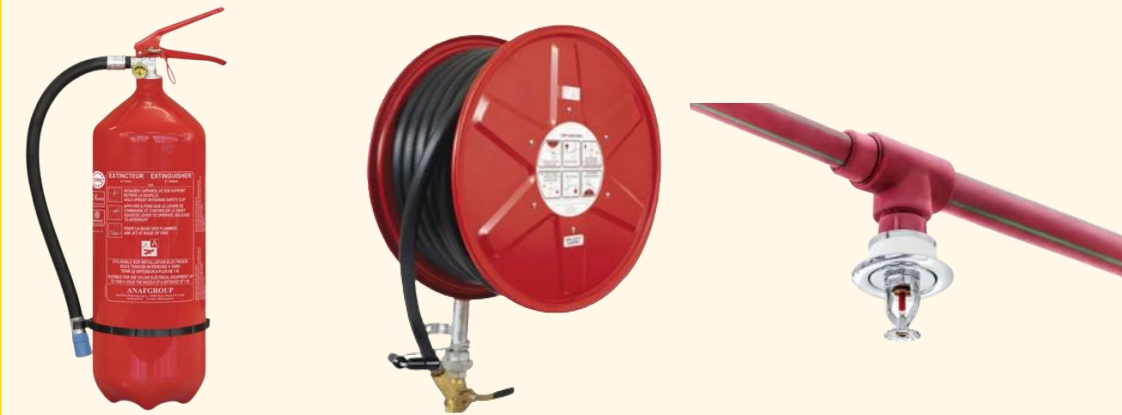


Risque de déversement accidentel de produits chimiques avec risque de pollution et d'effet toxiques

SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

MOYENS DE GESTION DES INCIDENTS

MOYENS DE PROTECTION



GESTION DES EMBALLMENTS THERMIQUES



MOYENS D'INTERVENTION



FORMATION :

- Equipier de 1^{ère} intervention au feu
- Équipier qualifié de seconde intervention
- Chef d'équipe d'intervention
- Formation astreinte POI
- Formation Cells 1 et 2
- Formation sur la gestion des cellules / modules en cas d'emballement

SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

TEST DE L'EFFICACITÉ DES ÉMULSEURS SUR UN FEU D'ÉLECTROLYTE

1^{ère} réalisation de ce type d'essai en France



Date du test : 21 janvier 2026

En présence de :

- SDIS
- DREAL
- Courtier en assurance d'ACC

Contexte : un incendie d'électrolyte a été simulé par la combustion d'environ 50 litres d'électrolyte.

À cette fin, une cage d'essai équipée de têtes sprinkler a été spécialement conçue pour reproduire des conditions réelles d'incendie et tester les performances du système d'extinction automatique.

Résultat obtenu :



EVENEMENTS DECLARES DEPUIS 2025

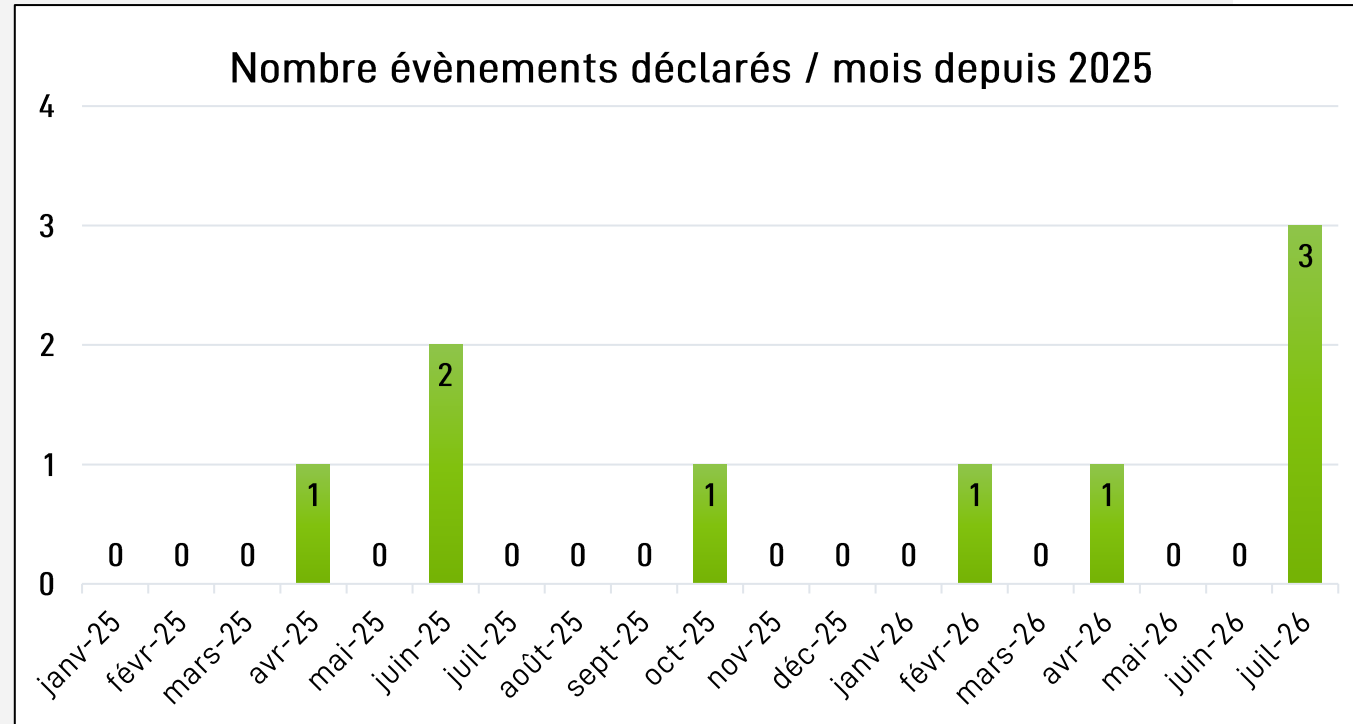


GUN env.
guichet unique numérique
de l'environnement

EVENEMENTS DECLARES DEPUIS 2025

SYNTHESE

Dates	Descriptions	Origines
01-avr-25	Déversement en salle d'un mélange de NMP et de PVDF lors de l'ajout de 500 L de NMP dans le mélangeur	Humaine
08-juin-25	Emballlement thermique de 7 cellules chargées à 30 % lors du contrôle qualité	Humaine
10-juin-25	Déversement accidentel d'environ 25 kg de NMP consécutif à une fuite au niveau de la cuve de stockage de NMP	Technique
21-oct-25	Départ de feu consécutif à un emballlement thermique de deux cellules chargées à 30 % lors d'un contrôle CT Scan Online	Humaine
26-févr-26	Déversement accidentel d'environ 50 l de NMP au sol et dans le réseau des eaux pluviales consécutif au perçage d'un IBC par un chariot élévateur	Humaine
28-avr-26	Incendie survenu à la déchetterie à la suite d'un emballlement thermique lors du reconditionnement de bouts de modules	Humaine
13-juil-26	Fuite d'environ 300 kg d'encre cathode consécutive à la défaillance d'une pompe de transfert	Technique
14-juil-26	Déversement accidentel d'environ 5 kg de poudre de bohémite lors des opérations d'aspiration de la poudre	Organisationnel
03-juil-26	Déversement accidentel d'environ 40 litres de NMP survenu lors des opérations de maintenance annuelle du mélangeur	Humaine



9 évènements déclarés dans GunEnv depuis 2025

EVENEMENTS DECLARES DEPUIS 2025

SYNTHESE

1 évènement ayant eu des conséquences sur les communautés + internes.

Date	Description	Origine
28-avr-26	Incendie survenu à la déchetterie à la suite d'un emballage thermique lors du reconditionnement de bouts de modules	Humaine



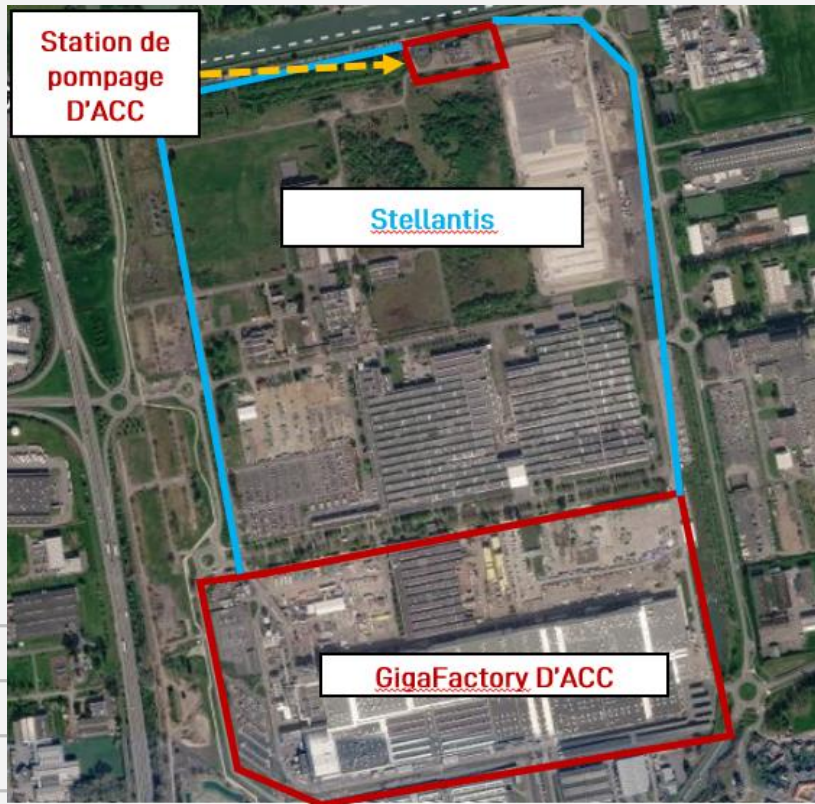
EVENEMENT AVEC IMPACT SUR LES COMMUNAUTES



EVENEMENTS DECLARES DEPUIS 2025

INTRUSION AOUT 2026

Description de la situation : 3 intrusions sur notre site, pendant le mois d'aout, au niveau de la station de pompage des eaux industrielles provenant du canal.

Conséquences:

Intrusion susceptible d'entraîner des ruptures d'approvisionnement en eaux industrielles de la GigaFactory.

INSPECTIONS & RELATIONS AUTORITÉS



INSPECTIONS & RELATIONS AUTORITÉS

INSPECTION DREAL DEPUIS 2025



Bilan 2025 :

☐ 5 visites d'inspections DREAL

- 20/01: Rejets atmosphériques
- 07/07: Suite à déversement de NMP
- 16/09 : Gestion des solvants, PGS et odeurs
- 24/09: Chambre de formation, locaux électrolyte
- 24/10: Suite à emballage thermique au CT Scan

☐ 1 inspection inopinée :

- Du 13 au 15/10 : Rejet canalisé

Bilan 2026 :

☐ 6 visites d'inspections DREAL

- 21/01 : Test émulseur électrolyte
- 12/02 : Conformité de la déchetterie
- 27/04: Foudre
- 30/04: incendie à la déchetterie
- 16/06 : TAR et légionelle
- 08/07 : Sites et sols pollués

☐ 1 inspection inopinée

- Du 08 au 11 juin: rejets atmosphériques

INSPECTIONS & RELATIONS AUTORITÉS

PORTER A CONNAISSANCE



6 porter à connaissance depuis fin 2024 :

- ☐ Electrolyte : Modification du stockage et du transfert de l'électrolyte initialement prévu
- ☐ Rejets atmosphériques : Mise à jour des points de rejets à l'atmosphère

dont 4 projets en cours de travaux et/ou en instruction

- ☐ Projet d'extension : Villages – Cleaning - Auvent
- ☐ Déchetterie : Modification et aménagement d'une déchetterie provisoire
- ☐ ERS (Evaluation des risques sanitaires) mise à jour des données en lien avec modification des données rejets atmos
- ☐ SOC70 : Ajustement des étapes du process comprenant le maintien en charge plus long dans les étapes du traitement électrique

BILAN ENVIRONNEMENTAL



BILAN ENVIRONNEMENTAL

SURVEILLANCE ENVIRONNEMENTALE



MILIEUX IMPACTÉS	TYPES	2025	S1 / 2026
Air	Rejet canalisé	Conforme	Prévu en T4 2026
	Légionelle -Tour aéroréfrigérante	Conforme	Conforme
Eau de surface	Rejet d'eau sanitaire et rejet d'eau industrielle	Conforme	Conforme
	Rejet d'eau de pluie	Conforme	faible dépassement juin
Eau souterraine	Qualité de l'eau souterraine	Conforme	Conforme

Point de vigilance sur Eaux pluviales bassin est juin 2026

- Léger dépassement ponctuel DCO et Azote

→ Action : suivi renforcé et retour à la normale à date

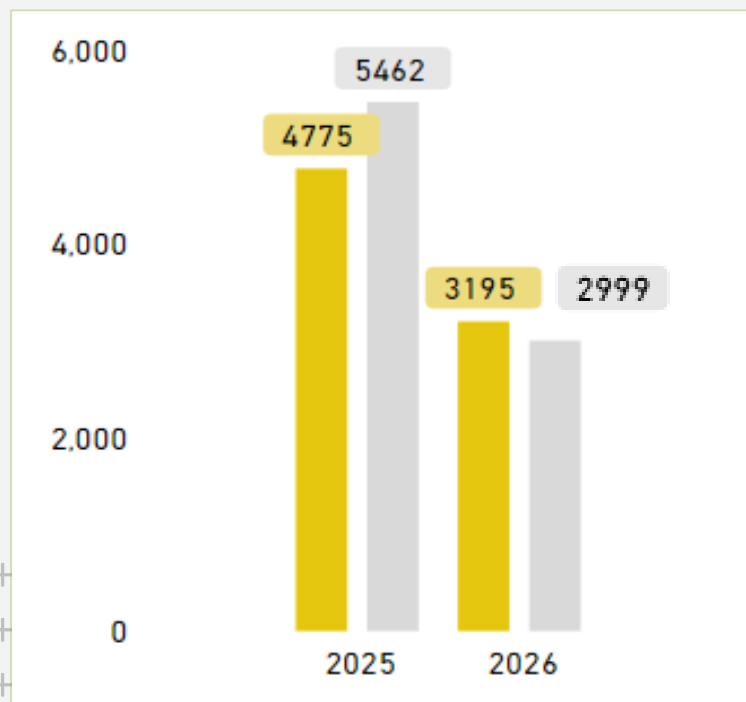


BILAN ENVIRONNEMENTAL

BILAN DES DECHETS GENERES EN 2025 & S1 2026

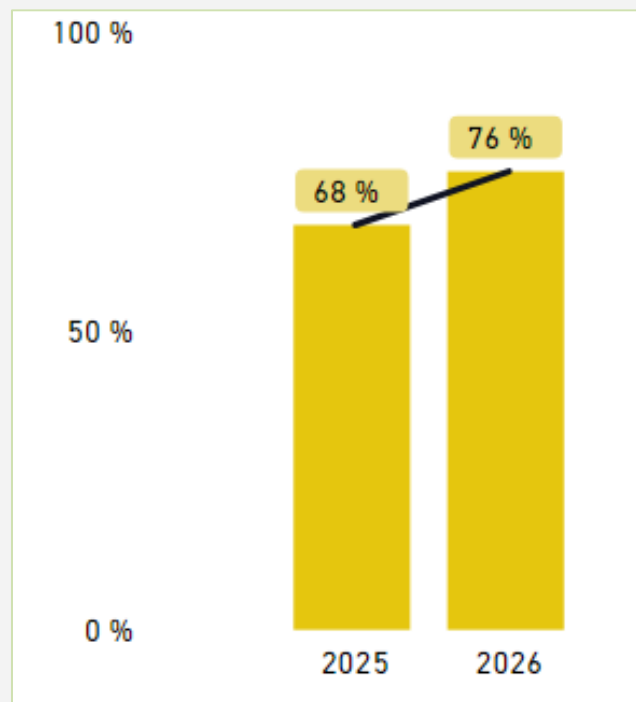


Quantité de déchets produits sur site (Tonnes)

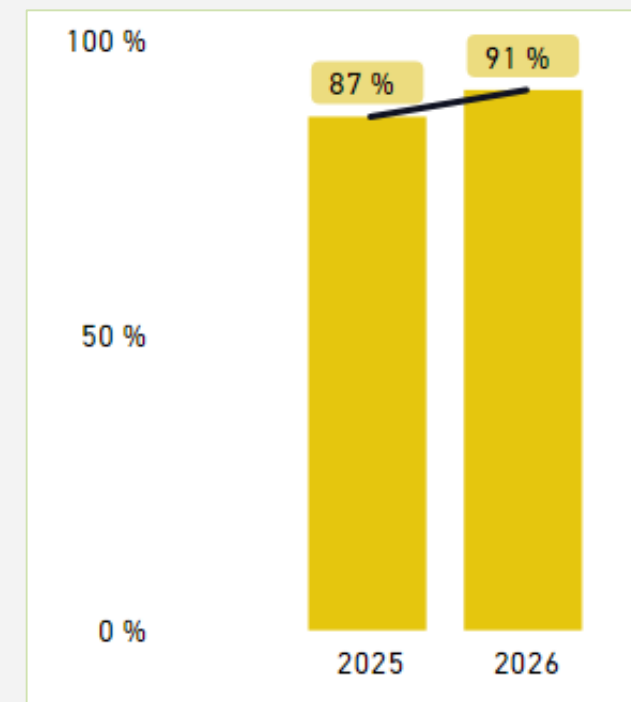


 Dangereux  Non dangereux

Taux de recyclage (%)



**Taux de valorisation (%)
recyclage et valorisation
énergétique**



BILAN ENVIRONNEMENTAL

PRELEVEMENTS EN EAU EN 2025

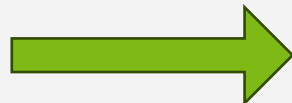


MILIEU	LOCALISATION	PRELEVEMENT
Eau superficielle (hors mer et océan)	Canal d'Aire à La Bassée	172 317 m ³
Eau potable	Réseau d'eau potable de la ville de Douvrin	11 551 m ³
PRÉLÈVEMENT TOTAL :		183 868 m³

Les prélèvements d'eau dans le milieu qui ne s'avèrent pas liés à la lutte contre un incendie ou aux exercices de secours, sont autorisés dans les quantités suivantes :

Origine de la ressource	Nom de la masse d'eau ou de la commune du réseau	Code national de la masse d'eau (compatible SANDRE)	Prélèvement maximal annuel (m ³ /an)	Consommation maximale	
				Horaire (m ³ /h)	Journalier (m ³ /j)
Eau du canal	Canal d'Aire à La Bassée	AR08	458 400 m ³	58	1392
Eau de ville	Douvrin	FRAG015	40 000 m ³		

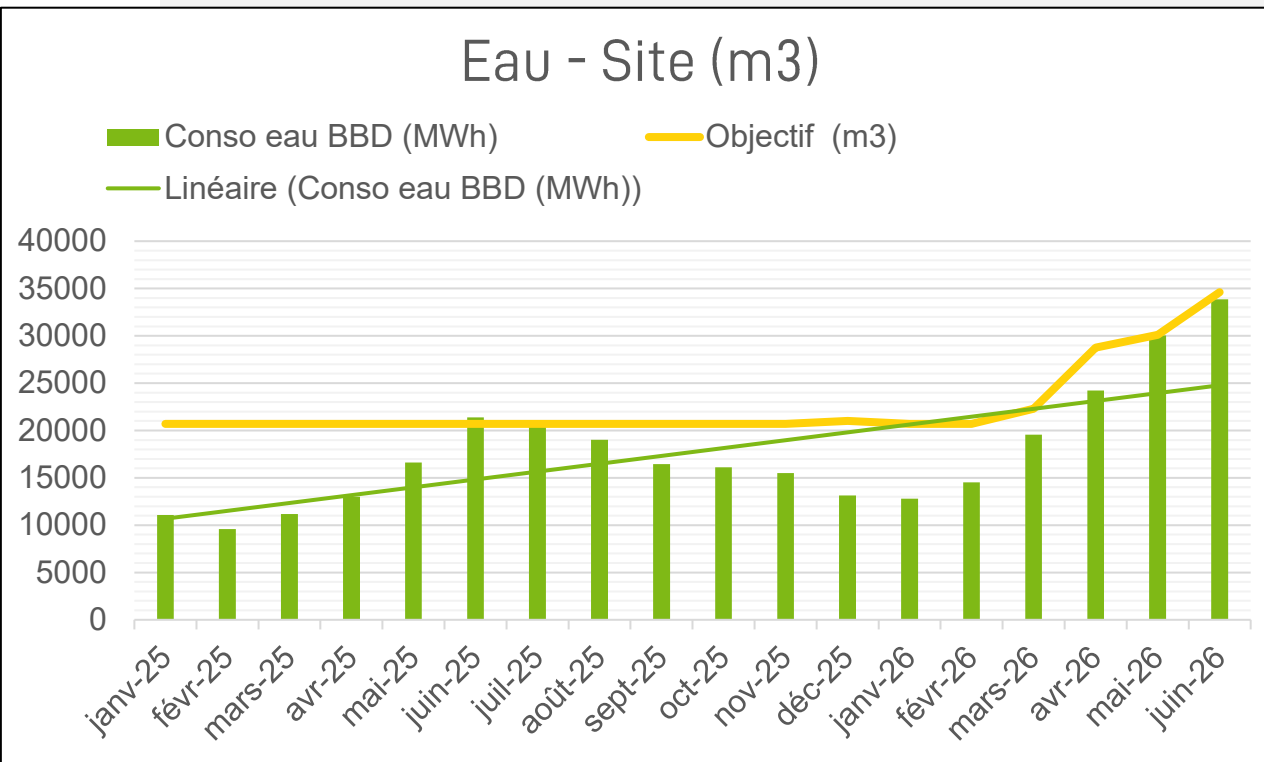
Arrêté préfectoral du 25/01/2024



Le site présente un niveau d'émission largement inférieur au seuil fixé par l'arrêté préfectoral du 25 janvier 2024

BILAN ENVIRONNEMENTAL

PRELEVEMENTS EN EAU EN 2026



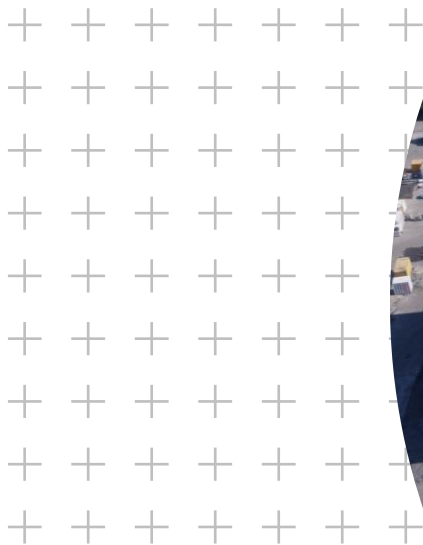
En 2026, les prélèvements d'eau augmentent progressivement sans atteindre encore les seuils définis par l'arrêté préfectoral, pour les raisons suivantes :

▪ Ramp-Up :

Année : 2025	Année : 2026
▪ 48 398 modules produits	▪ 358 364 modules pour 2026

- Augmentation des process mis en service (BBD 2, refroidissement des lignes de production)

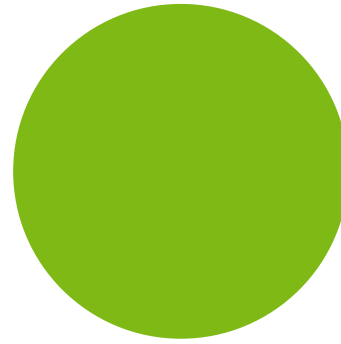
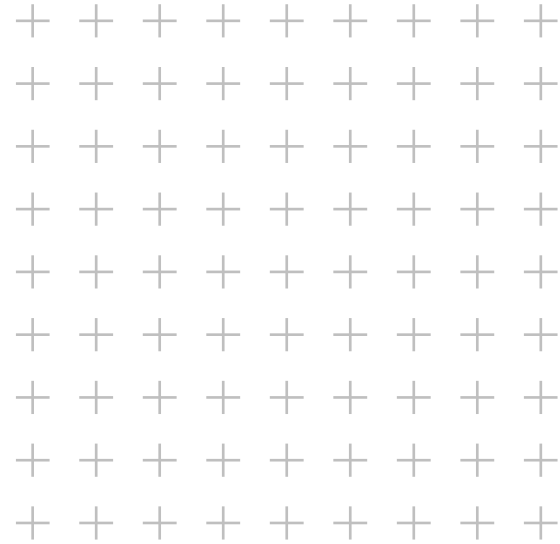
Observation de pic de consommation d'eau vers les mois de mai/juin se répétant sur les deux années par rapport au pic de température (consommations des tours aéroréfrigérantes/production d'eau glacée...)



MASTER PLAN BBD

29/07/2026





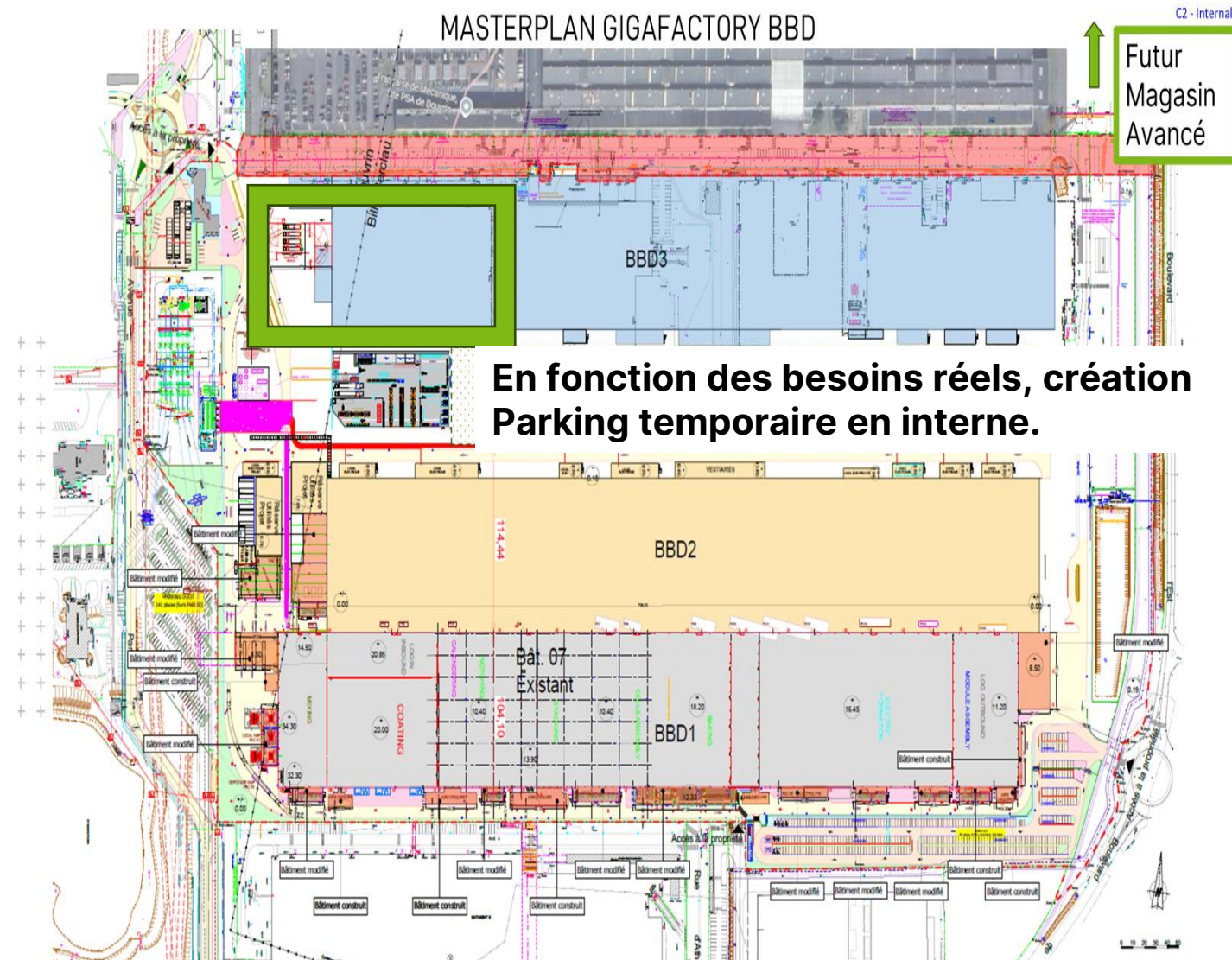
LES PARKINGS

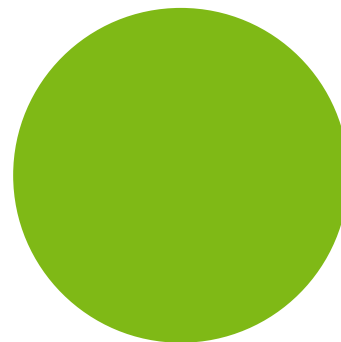
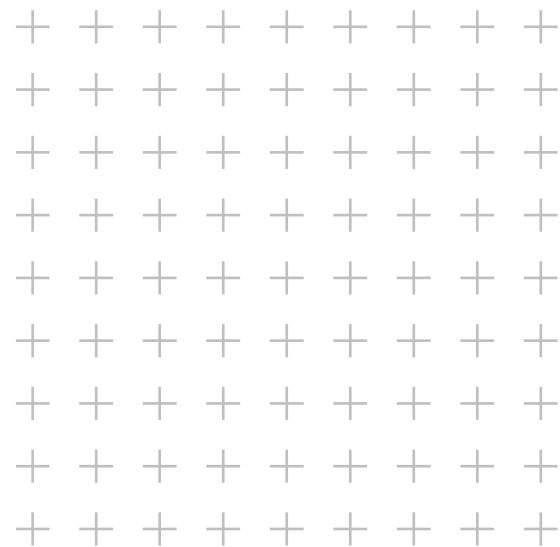


BESOINS LONG TERME

Besoins Synthétiques		Fin 2025	Fin 2026
BBD1	Equipes	514	514
	Journée	421	421
BBD2	Equipes		514
	Journées	494	150
	Total	1429	1599

Capacité actuelle			
Disponibilité Site	Ombrières		327
	Ouest		241
		568	
Extension Temporaire	Simastock		100
	Stellantis		400
	Intérieur Site		200
	Parking Est		175
		875	
	Total		1443





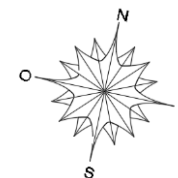
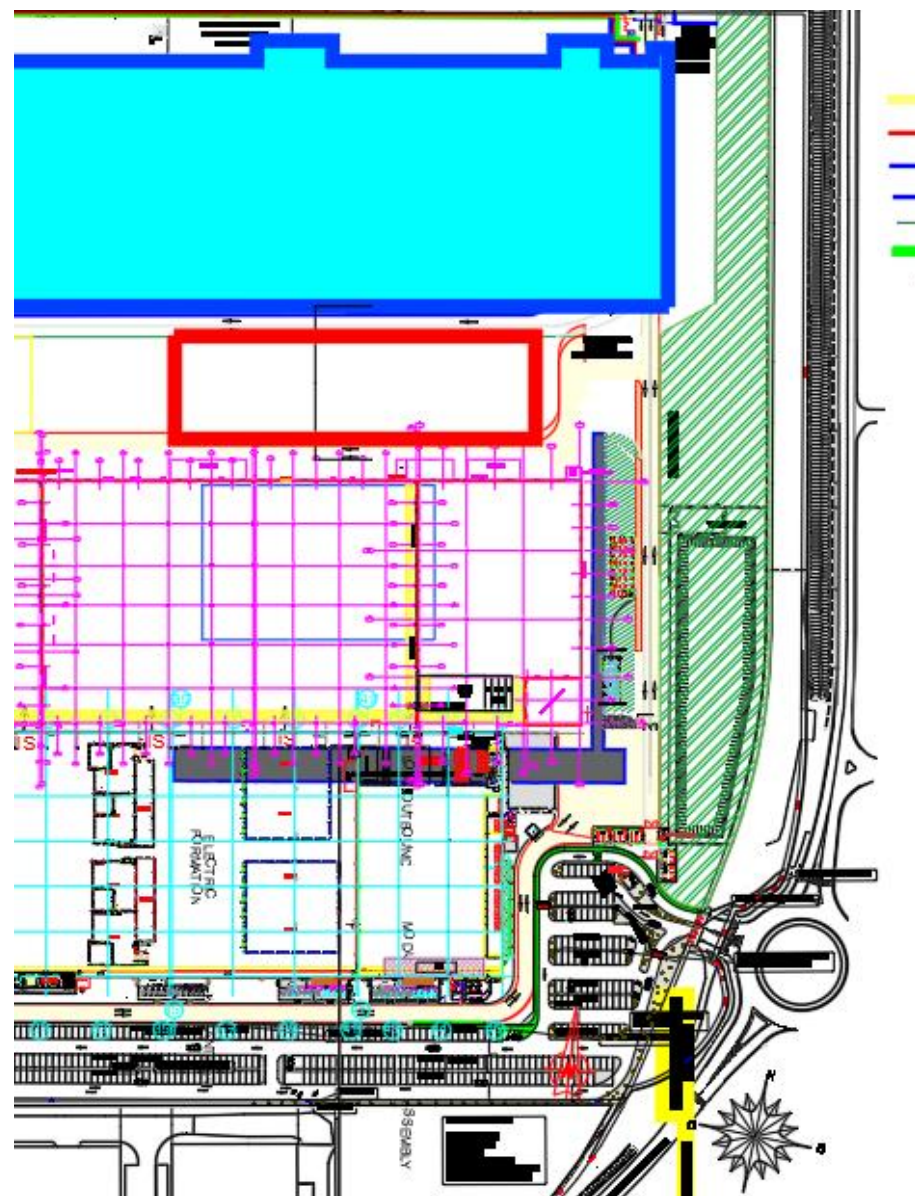
DECHETTERIE DEFINITIVE



PROJET ACTUEL

IMPLANTATION CHOISIE :

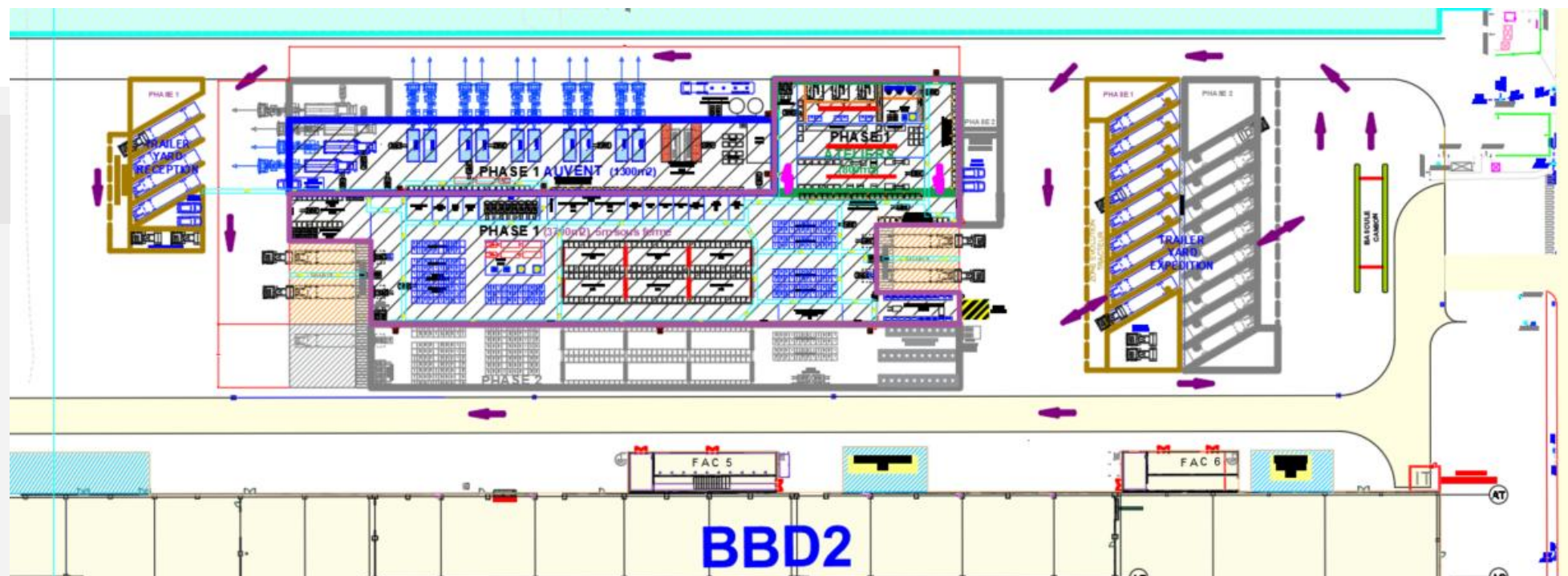
Côté Est au nord du Bloc BBD2

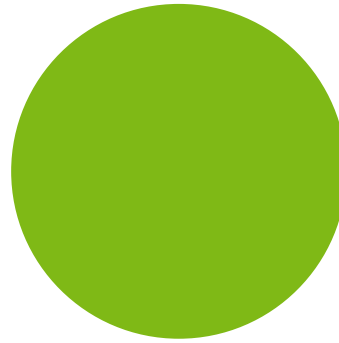
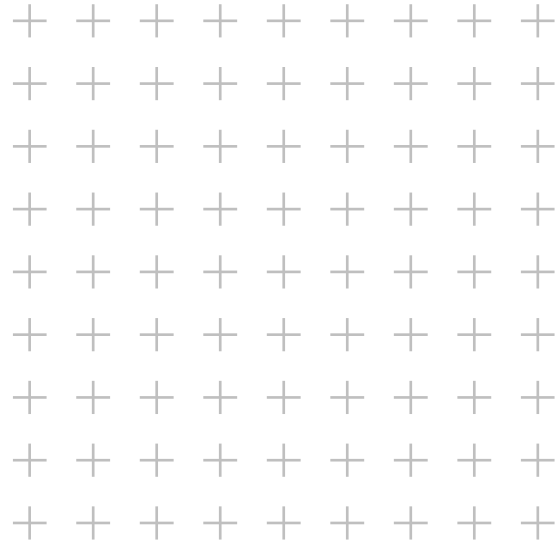


PROJET ACTUEL



Côté Est au nord du
Bloc BBD2





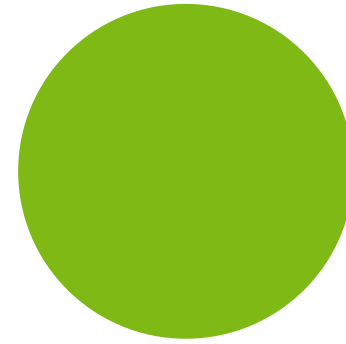
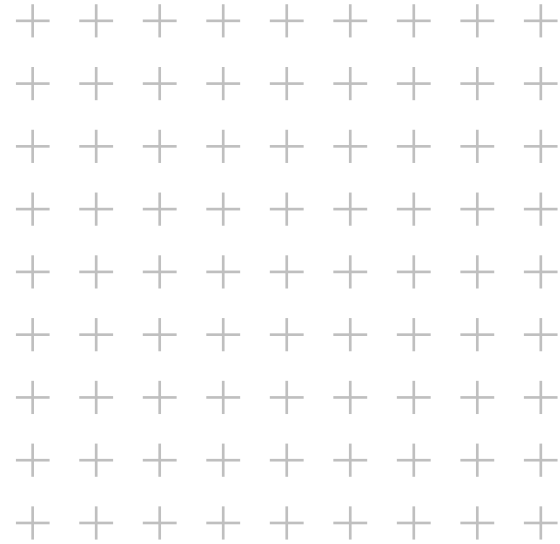
LE MAGASIN AVANCÉ FOURNISSEUR



PLAN GÉNÉRAL BBD – CÔTÉ EST



- ❑ Création d'un magasin avancé fournisseur :
 - ❑ Réception de nos pièces et matières fournisseurs
 - ❑ Stock avancé de nos produits finis avant expédition vers nos clients
 - ❑ CIRCULATION DES CAMIONS ET STATIONNEMENT :
 - ❑ ➔ CÔTÉ EST
 - ❑ Assurer la continuité des flux de circulation : intégration dans notre dispositif de la voie entre BBD et ce MAF
 - ❑ Parking EST : 180 places : Intégration dans le dispositif ACC
- Flux sécurisé
- Parking Est

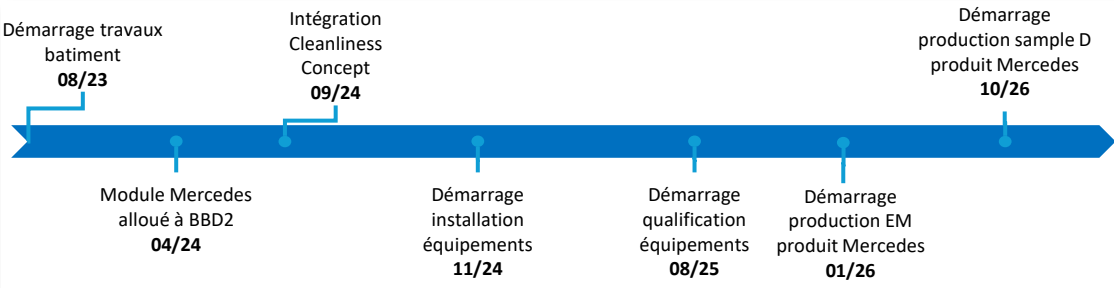


PROJET BBD2

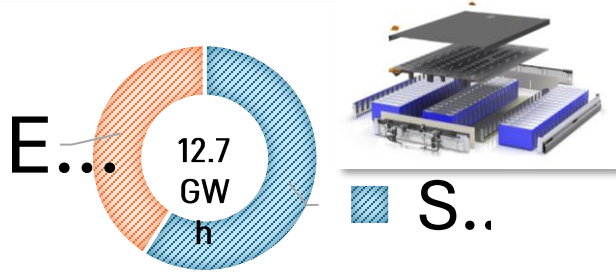


Projet BBD2

BBD2 Planning



Productions prévues:



BBD2 statut de l'installation

- 100% des salles blanches installées**
60% des salles qualifiées (conditions d'humidité et particules)
- 96% des containers arrivés** à BBD2 provenant de l'Asie
95% des équipements déballés et installés dans le blocs 2

