

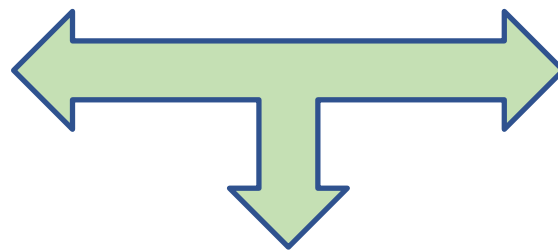
EURAMETHA

Technocentre Méthanisation des Hauts de France

S3PI de l'Artois - 19/11/2019



Les origines du projet



Plateforme
digitale

Recherche



Expertise

Formation



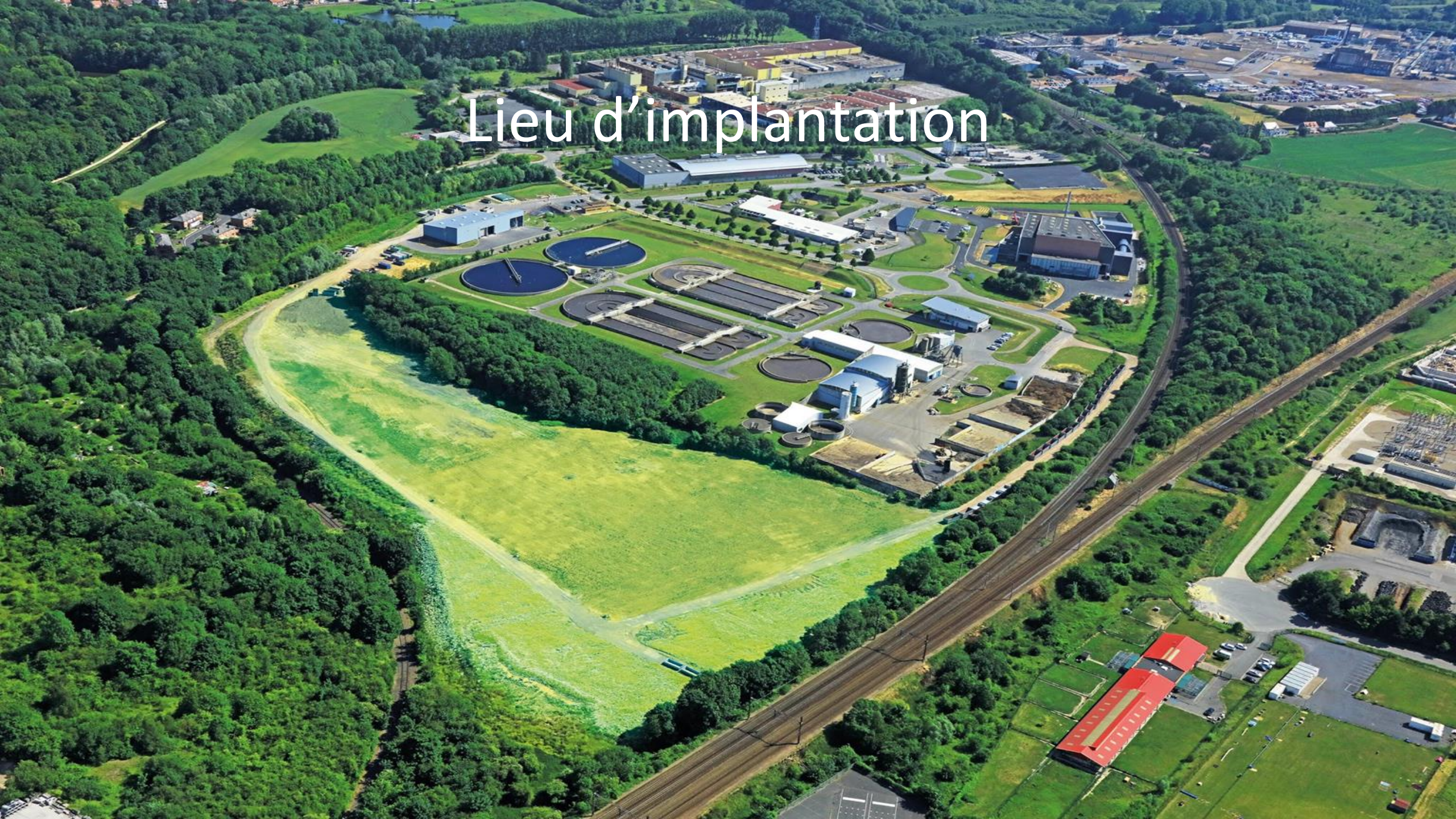
Fertilisant stable
(Azote, Phosphate ...)

Les objectifs

- Un équipement :
 - Utile à l'ensemble de la filière régionale
 - De rayonnement régional
 - Innovant, vitrine des savoir-faire et des bonnes pratiques
 - Créateur de passerelles entre les mondes agricoles, industriels, de la formation, de la recherche, les institutionnels...
 - Associant étroitement public et privé
 - Force de proposition pour faire évoluer les réglementations et l'acceptabilité des méthaniseurs

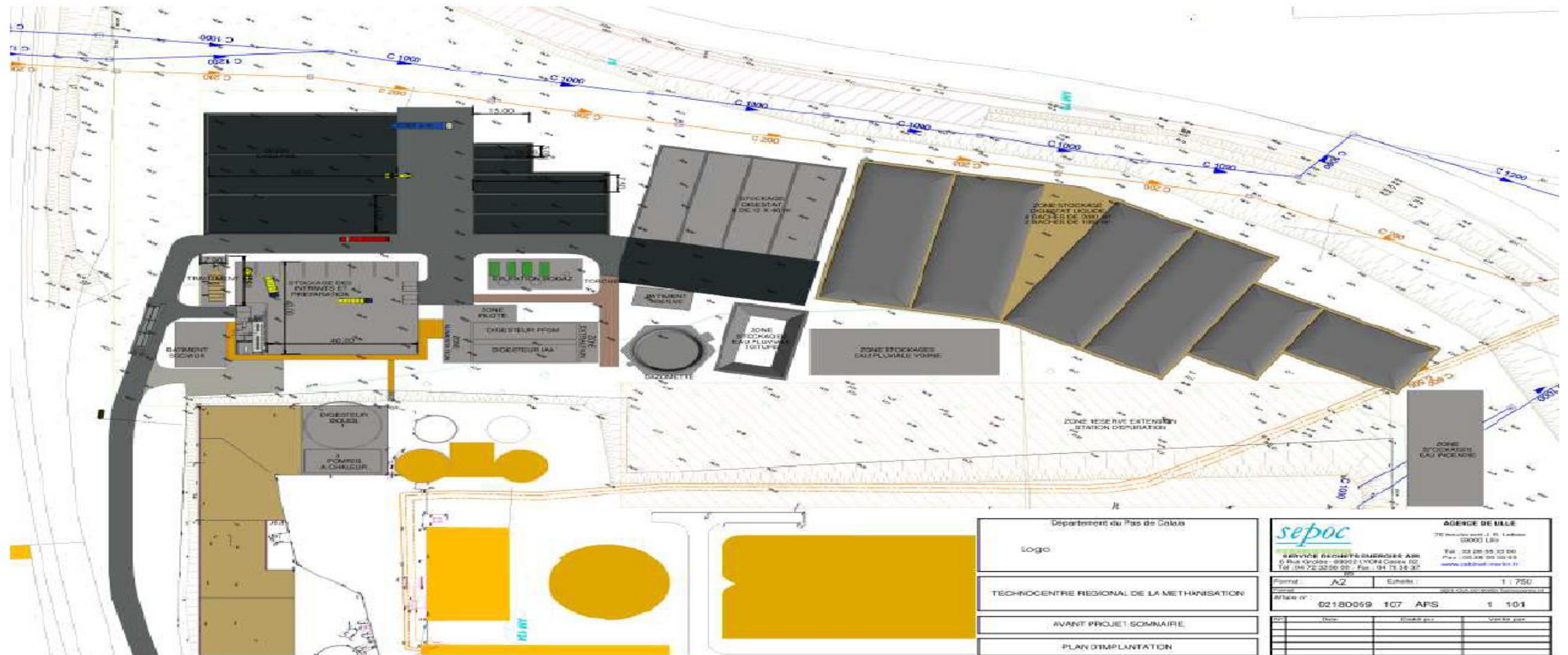


Lieu d'implantation



Intégration du Technocentre dans l'écopole

« Plan projet »



La gouvernance

- Création de la SAS EURAMETHA au capital initial de 25 000 €
- Engie 35%, Véolia 35%, CUA 15% et SMAV 15%
- Courant 2020 : arrivées possibles au capital d'autres partenaires
- Décisions prises à l'unanimité des 4 actionnaires
- Président : Pierre Forgereau
- Un comité de Direction Projet associant les partenaires majoritaires au capital
- Chaque actionnaire a ses missions spécifiques
- Existence d'un comité scientifique consultatif (conseille technique, excellence technologique et scientifique en ingénierie et recherche ...)
- **Forte concertation (Région, Ch. Agriculture, Pôle IAR, ADEME, DREAL, CORBI, CCIR...)**



La méthanisation

- Site mitoyen de la STEP et de l'Ecopole
- Un digesteur agro-alimentaire et agricole :
 - Intrants 25 000 Tonnes
 - Technologie Voie pâteuse continue ou infiniment mélangé
- Un digesteur FFOM :
 - Intrants 8 500 tonnes
 - Voie sèche continu
- Un pilote industriel voie liquide pour la Recherche et Développement (boues de STEP)
- Impact de la réglementation sur le mélange des intrants
- **Un investissement global de l'ordre de 17,5 M€**



Avancement projet

- | | | |
|---|---|----------|
| - Avant projet Sommaire « SEPOC » | → | Réalisé |
| - Avant projet détaillé « SEPOC » | → | En cours |
| - Validation DREAL positionnement réglementaire dossier Cas par Cas déposé fin septembre 2019 | → | Réalisé |
| - Dossier Arrêté d'exploiter « KALIES »
dépôt du dossier janvier 2020 | → | En cours |
| - Dossiers Ependage « SEDE » | → | En cours |
| - Plan d'approvisionnement prévisionnel | → | Réalisé |
| - Dossier d'incitativité « subventions FEDER ADEME » | → | Réalisé |
| - Négociation des intrants | → | En cours |

Echéancier projet

- | | |
|----------------------------------|-------------------------|
| • Procédures PC et ICPE | En cours jusque T2 2020 |
| • Préconsultations d'entreprises | T1 2020 |
| • Subvention Région/ADEME | Février à Octobre 2020 |
| • Phase préparation des travaux | T4 2020 |
| • Début travaux | T1 2021 |
| • Premières Livraisons | T1 2022 |



Recherche et Développement

- En amont du process de digestion
- Pendant la phase de digestion
- Créer des passerelles, échanger, diffuser les résultats – contribuer à la digitalisation de la méthanisation- open data
- Coller aux attentes avec pragmatisme
- Permettre aux entreprises de la filière d'installer et de tester sur le process des équipements : l'unité principale sera flexible afin de pouvoir greffer des modules pilotes sans perturber la production principale de gaz pour location des pilotes aux acteurs du territoire => En lien avec SEPOC pour l'architecture globale du site.
- Discussions en cours avec plusieurs sociétés des Hauts de France



Les thématiques Recherche et Développement

- 1) Améliorer la préparation (broyage, séparation,..) et le bon mixage des intrants ; les bonnes pratiques
- 2) Digitalisation, big data, gestion des données:
 - Création d'une plate forme open data, avec la Chambre d'Agriculture et Engie
 - Instrumentation de l'unité (en temps réel), en collaboration avec les start up du territoire
 - Fiabilisation de la mesure des données récoltées
 - Développement de logiciels d'interprétation prédictive et d'amélioration des performances en les adaptant à un large spectre d'intrants
 - Proposer des SCADA (logiciels de contrôle commande) performants et communicants
 - ☐ **Comprendre, analyser ce qui se passe en fermentation avec des produits non homogènes**
 - ☐ **Stocker et diffuser les données : améliorer la performance des futures unités du territoire**
- 3) Partie aval du process :
 - Séparation des phases des digestats
 - Traitement du gaz (tests de solvants, membranes)



Les thématiques Recherche et Développement

4) Etudes – RetD

- Production de biocharbon à partir des digestats de boue
- Stripping de l'azote sur les digestats liquides (concentration de l'azote ammoniacal)
- Méthanation (convertir le monoxyde de carbone et le dioxyde de carbone en méthane)

5) Conditionnement des matières premières : permettre des tests en parallèle du process de matériels de préparation mécanique des matières premières



La Formation

- Des cibles multiples :
 - Utilisateurs de méthaniseur (agro-agri, collectivités)
 - Fabricants de process
 - Collectivités (pour l'acceptabilité notamment)
 - Porteurs de projet
- Des niveaux de formation différents :
 - Du CAP au diplôme d'ingénieur
 - Des CQP (avec Federec, Fédération des Entreprises du Recyclage)
 - Validation des Acquis par l'Expérience



Quelques thématiques de formation

- Acceptabilité et communication autour des projets
- Module financier, Assurance dommage-ouvrage
- Détection sécurité, les bases
- Fonctionnement d'un méthaniseur
- Les subventions
- Les risques d'exploitations
- La traçabilité, La gestion des mix
- Les besoins des fabricants de process en matière de recrutement
- Accueil de doctorants
- Fiscalité



Merci de votre attention

