



**Commission de Suivi de Site  
de CRODA CHOCQUES**

**RELEVÉ DE CONCLUSIONS**

**Réunion du mercredi 12 janvier 2022**

**Présidée par : M. Jean-François RAL, Secrétaire Général de la Sous-Préfecture de Béthune**

**Lieu : VisioConférence**

**Objet : CSS de CRODA CHOCQUES**

**Rédacteur : Jérôme HERBAUT-DEQUIDT**

**Téléphone : 03 21 63 69 37**

**Mel : jerome.herbaut@developpement-durable.gouv.fr**

**PJ : liste des participants + Glossaire**

**Objet de la réunion**

- Présentation du rapport d'activité 2021 de la société CRODA CHOCQUES. La présentation est disponible sur le site internet du S3PI de l'Artois ([www.s3pi-artois.fr](http://www.s3pi-artois.fr)).
- Recueil de l'avis de la CSS sur le projet de Plan de Prévention des Risques Technologiques associé à l'établissement Croda.

Compte tenu du contexte sanitaire cette réunion s'est tenue en distanciel.

## **I) Présentation de CRODA effectuée par les représentants du site.**

Elle comprend les points suivants :

- **Référentiels & Certifications**
- AM du 26/05/2014
- ISO 14001
- ISO 45001 validé fin 2020
- ISO 9001 / EFfCI / Excipact
- OEA (Opérateur Economique Agréé)
  
- **Bilan HSE 2020 – Gestion Covid-19**
- En 2021 pas de cas avérés liés aux contacts professionnels mais le respect des règles, la vigilance et l'adaptation sont rappelés très régulièrement.
- Un point COVID est mis en place avec l'encadrement du site et des 7 entités en France pour le partage de bonnes pratiques et des expériences.
- Concernant la sécurité il y a eu 3 accidents avec arrêt, 5 accidents sans arrêt
  
- **Etude de dangers – Arrêté Préfectoral**
- Outils internes à CRODA : QRA, PRR, HAZOP/HS
- Les derniers compléments de l'EDD du site ont été envoyés en août 2018, AP de donner acte a été prescrit en juillet 2020. Le prochain réexamen sera fait avant Août 2023
- Actions en cours : POI en commun avec VALNOR (finalisation en cours)
- Avant 2023 aura lieu un enfouissement des réseaux de distribution, refroidissement et baisse de pression exploitation stockage
  
- **Visites et inspections DREAL 2020/2021**
- 3 visites en 2021 :
- 20/07/21 : Modalités de réception des wagons citernes d'oxyde d'éthylène et d'oxyde de propylène
- 22/09/21 : situation d'urgence – gestion des stocks et disponibilité des moyens (10 observations / points d'amélioration
- 17/11/2021 : MMR en lien avec l'EDD (rapport d'inspection en cours)
- 2022 : Nouvelle unité de conditionnement SP20
  
- **POI : Bilan 2020 – Formations et exercices**
- Exercice annuel avec mise en œuvre opérationnelle du POI le 02 juin 2021
- Formation continue des 5 équipes de 2<sup>ème</sup> intervention de l'usine et de l'astreinte

POI

- **Environnement 2020 – Effluents, déchets & énergie**

**Effluents liquides :**

- Rejet DCO : 95 % de réduction de la pollution incluant le traitement final
- Aucune non-conformité en 2021.
- Concernant la gestion des déchets en 2020 : Déchets process 2 300 tonnes (diminution de 20 % à production équivalente).
- Depuis 3 ans et la mise en place du broyage, le site réutilise de manière systématique les déchets végétaux sous forme de paillage.
- Partenariat avec SIVOM-VALNOR (CVE) pour la fourniture de vapeur (95 % de la vapeur utilisée sur le site est fournie par VALNOR)

Rappel de l'intérêt de ce partenariat CVE/CABBALR/Exploitant CRODA qui est un enjeu territorial, environnemental (chaleur fatale décarbonée) et financier

- Recherche de réduction des volumes d'eau utilisés par recyclage des eaux de STEP – Pilote prévu en 2022
- **Investissements HSE 2021**
- Total des investissements HSE : 2 500 K€
- Projet SP20 (incendie et HSE) : 1 600 K€
- **Projet de sûreté du site 2020**
- Concertinas (2018), palissade en béton (sphères), portique (2019)
- Phase 2 incluant de nouvelles caméras sur la périphérie complète du site (finalisé fin 2021)
- Juin 2020 : mission prestataire poste de garde passée en H24
- **Perspectives 2021/2023.**
- Nouvel atelier de conditionnement : SP20, création d'un nouveau bâtiment de conditionnement, avec 2 lignes de conditionnement avec automatisation, une gestion différenciée des eaux process, eaux usées, et eaux pluviales.
- Exploitation début 2022

L'exploitant ajoute qu'entre 2022 et 2023, un arrêt technique est programmé (mai 2022), et il y aura poursuite du programme de réduction d'impact Environnemental, ainsi que le développement de produits plus facilement biodégradables.

**Échanges :**

Il n'y a pas de question particulière.

François HOCHEDÉZ explique qu'il n'y a pas de constat notable relevé par la DREAL lors des inspections réalisées en 2021. Il ajoute que l'exploitant poursuit la mise en place des dispositifs de sécurité prévus par son étude de dangers, conformément à l'échéancier de l'arrêté préfectoral du 8 juillet 2020.

**II) Recueil de l'avis de la CSS sur le projet de PPRT :**

La Commission de suivi de site rend un avis favorable à l'unanimité sur le projet de PPRT de CRODA.

**Fin de la Réunion**

P/Madame la Sous-préfète

Le secrétaire général



Jean-François RAL

## Liste des participants :

### Etat

- Jean-François RAL, Secrétaire Général de la Sous-Préfecture de Béthune
- François HOÛHEDEZ, Service Risques, DREAL HDF
- Nicolas SANTERRE, Service Risques, DREAL HDF
- David FIRRINGERI, Inspecteur des Installations Classées, UD Artois, DREAL HDF
- Frédéric MODRZEJEWSKI, Chef UD Artois, DREAL HDF
- Claire FREY et Jean-Marie LECLUSE, Adjoints au Chef UD Artois, DREAL HDF
- Pierre Yves GESLOT, DDTM
- Laurent LATURELLE, DDTM

### Exploitant

- Christian GALUCCI, Directeur, CRODA CHOCQUES
- Julien PERET, Responsable HSE-Energies, CRODA CHOCQUES
- Antoine HEMELSDAEL, Responsable opérations, CRODA CHOCQUES
- Justyna ROZMUS, responsable HSE/sécurité des procédés, CRODA CHOCQUES

### Salariés

- Eric WILLEMS, Représentant du CSE CRODA

### Collectivités Territoriales

- Jacky BERTIER, représentant de la CABBALR, Maire de LABEUVRIERE

### Associations et riverains

- Martial SAUDEMONT, riverain de Labeuvrière

### Experts

- Colonel Jérémy DEGRANDE, représentant du SDIS 62

Etait aussi présent pour le S3PI de l'Artois, Jérôme HERBAUT-DEQUIDT

## GLOSSAIRE

EDD (Etude de Dangers)

MMR (Mesures de Maîtrise des Risques)

PPRT (Plan de Prévention des Risques Technologiques)

HAZOP (HAZard and Operability analysis – Analyse de risques et de sécurité de fonctionnement) : méthode d'analyse des risques très utilisée dans les

industries chimiques, pétrolières et pharmaceutiques.
POI ( Plan d'Opération Interne)
DCO (Demande Chimique en Oxygène)
SRR (Suivi Régulier des Rejets)