



Bilan Environnemental 2025

CSS du 09 septembre 2026

Polynt Composites France
Usine de Drocourt

-
- I) Présentation de l'usine*
 - II) Bilan de la Production 2025*
 - III) Consommations d'énergies*
 - IV) Impacts environnementaux et rejets*
 - V) Sécurité des procédés*
 - VI) Résultats santé sécurité 2025*
 - VII) Faits marquants 2025*
 - VIII) Situation administrative*
 - IX) Investissements 2025*

I) Présentation de l'usine



- ❑ SEVESO Niveau haut
- ❑ Surface : 34 Hectares
- ❑ Nombre d'employés : 190
- ❑ Pas de nouvelles activités
- ❑ Arrêt de la production des gelcoats fin 2025
- ❑ Principales activités :
 - Fabrication de résines polyester
 - Fabrication de colles
 - Fabrication de résines époxy
 - Fabrication d'agents nettoyants
 - Fabrication d'Additifs de rhéologie
 - Centre de R&D composites
- ❑ Certification
 - ISO 9001 (Qualité)
 - ISO 14001 (environnement)
 - ISO 45001 (santé-sécurité)



I) Présentation de l'usine

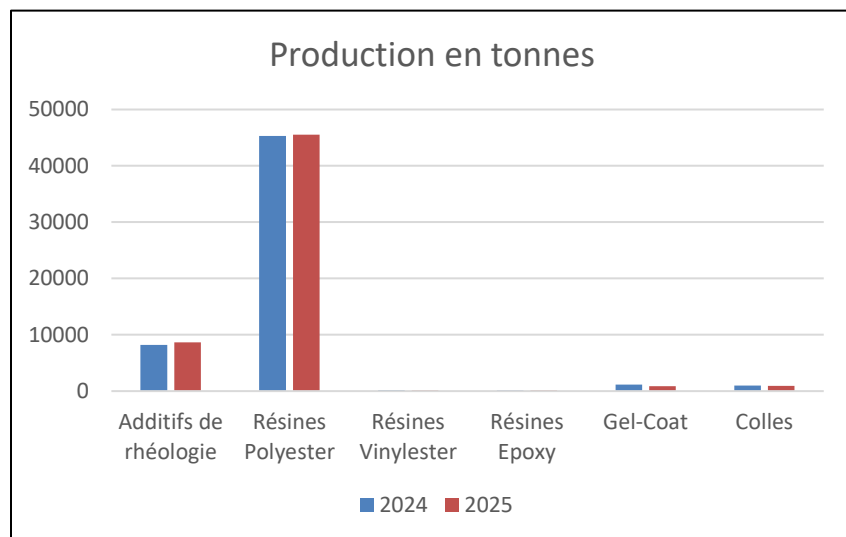


II) Bilan de la Production 2025



Quantités produites en 2024 et 2025 pour les trois ateliers de l'entreprise:

Production en tonnes	2024	2025
Additifs de rhéologie	8209	8641
Résines Polyester	45279	45547
Résines Vinylester	174	142
Résines Epoxy	111	159
Gel-Coat	1141	869
Colles	984	929



2025:

Arrêt de la fabrication des gels coats de l'atelier ETGC en décembre 2025.

III) Consommations d'énergies

Gaz:

Le site possède 4 chaudières:

Deux chaudières pour la production de vapeur dont une de secours

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Résines Polyester

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Additifs de Rhéologie

Le site possède une unité de traitement des COV (composés organiques volatils):

Un oxydateur thermique traitant les COV de l'atelier des Résines Polyester

2026 : mise place d'un nouvel oxydateur thermique pour le traitement des eaux d'estérification.

Consommation en Gaz du site sur 2024 et 2025:

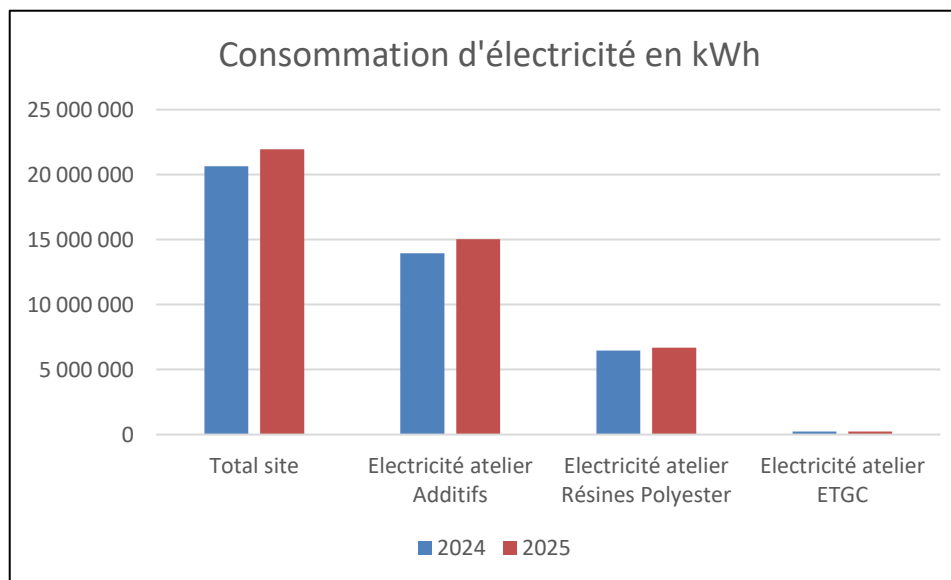
Gaz en kwh	2024	2025
Total en kwh	45 030 584	43 803 706
Ratio Conso Ch4 kWh / to synth	3 883	4 040
Ratio Conso Ch5 kWh / to synth	9 305	7 963

IV) Consommations d'énergies

Electricité:

Consommation en Electricité du site sur 2024 et 2025:

Electricité kWh	2024	2025	kWh/t produite (2025)
Total site	20 634 216	21 941 593	
Electricité atelier Additifs	13 946 009	15 024 967	1739
Electricité atelier Résines Polyester	6 455 000	6 678 181	147
Electricité atelier ETGC	233 203	238 146	



V) Impacts Environnementaux et Rejets

Eau:

L'eau utilisée sur le site est de l'eau provenant du réseau d'eau potable.

L'eau est utilisée essentiellement pour la production de vapeur, pour alimenter le réseau incendie de l'usine, pour l'appoint des tours aéroréfrigérantes et pour les sanitaires.

Consommation en eau du site sur 2024 et 2025:

Eau	2024	2025
Consommation en m3	130468	139216

Pour 2025 : Consommation eau en 2025 : eau industrielle : 115214 m3 et eau potable : 24002 m3

(Détection et réparation d'une fuite sur le réseau d'eau potable expliquant l'augmentation de la consommation d'eau potable en 2025 par rapport à 2024)

Actions de réduction de la consommation d'eau:

- Rénovation de la TAR 1
- Acidification du réseau de la TAR 1

Evolution de la consommation d'eau du site

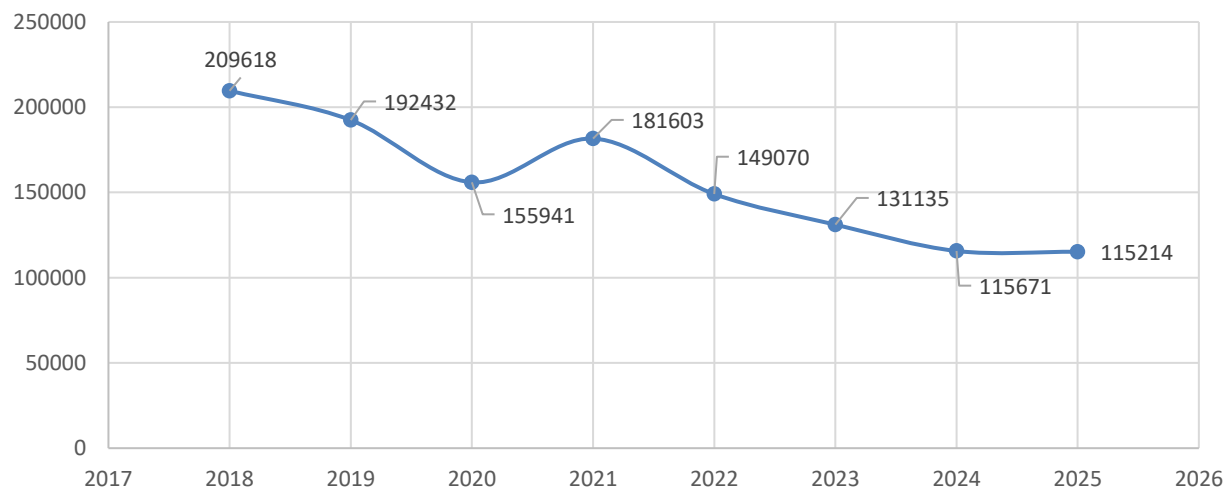
Actions mises en œuvre pour la réduction de la consommation d'eau:

- 2019 : réduction d'environ 20 000 m³ grâce au remplacement du traitement de l'eau pour la production de vapeur et à l'acidification de l'eau d'une tour de refroidissement.
- 2020 : lancement d'une étude portant sur l'optimisation du cycle global de l'eau du site.
- 2023 : réduction d'environ 15 000 m³ grâce à la récupération des condensats sur une partie de l'installation et à l'acidification de l'eau d'une deuxième tour de refroidissement.
- 2025 : réduction d'environ 10 000 m³ grâce à la modernisation et à l'acidification de l'eau d'une troisième tour de refroidissement.
- 2026-2027 : réduction prévisionnelle d'environ 12 000 m³ grâce au remplacement des pompes à vide.

Economie totale avec ces actions:
45 000 m³

Evolution de la consommation d'eau du site

Consommation en m³



**Diminution de 45%
Par rapport à
2018**

Année	Consommation en m ³	Prix en €/m ³	Coûts annuels en €
2018	209 618	1,84	385 697 €
2025	115 214	3,59	413 618 €

V) Impacts Environnementaux et Rejets

Station d'épuration:

Le site traite ses eaux usées avant de les envoyer, à un point de rejet, dans le réseau d'égout public allant à la station d'épuration locale,

Eau	2024	2025
Rejet en m3	40494	37833

Flux moyens 2025, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
131,51	4	116,47	1,4	1,92	0,014	0,035	24,46

Flux moyens 2024, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
103,14	5,36	108,3	1,52	1,49	0,016	0,01	4,56

Analyses complémentaires depuis deuxième semestre 2023: HC volatils

Flux moyens mensuels autorisés (AP 16/12/2014):

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
700	75	800	2,5	20	12	0,2	210

V) Impacts Environnementaux et Rejets

Air:

☐ Oxydateur thermique

- Contrôles réglementaires novembre 2025 décalés en janvier 2026 (MAPE) : **vitesse minimale d'éjection à 4,9 m/s pour un seuil à 5 m/s**
-> *Réglages des paramètres réalisés*

☐ Chaudières

- Contrôles réglementaires novembre 2024
Chaudière n°1 : conforme
Chaudière n°4 : **dépassement concentration Nox**
Chaudière n°5 : conforme
-> *Réglages des paramètres de combustion réalisés à la suite de ces contrôles*

☐ Rejets des TAR (Tours Aero Réfrigérantes)

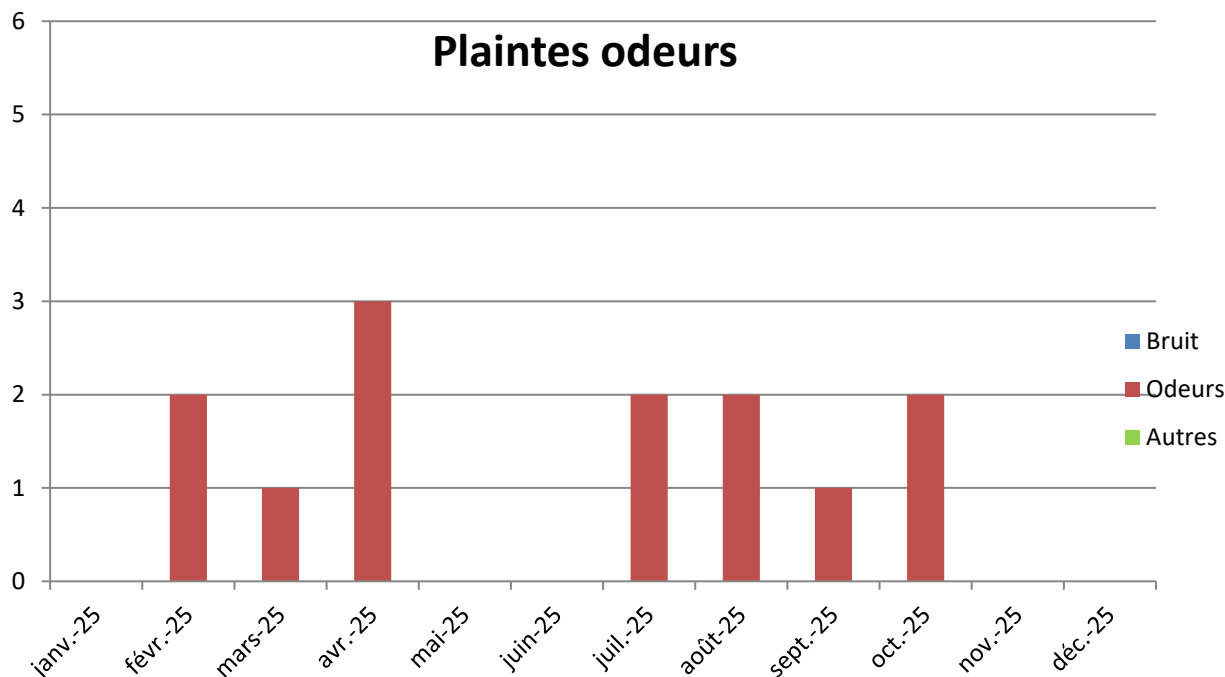
- Légionelles : Pas d'alerte >1000 ufc/l

COV : Le pourcentage des émissions totales (diffuses et canalisées) par rapport aux quantités de solvants utilisés : **0,4 %**

Le niveau d'émissions du site POLYNT Composites à Drocourt est donc conforme à l'article 30-23° de l'arrêté ministériel modifié du 02 février 1998 et répond également à l'exigence d'un niveau d'émissions inférieur à 2 % conformément à l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014.

V) Impacts Environnementaux et Rejets

Plaintes riverains:

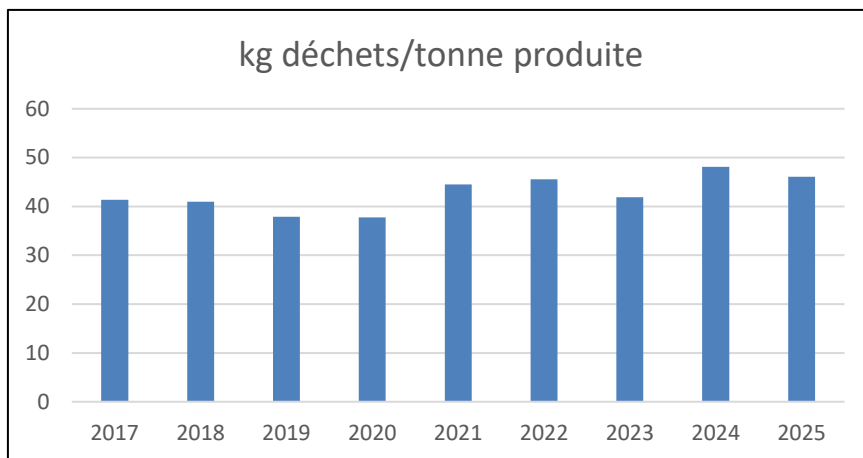


Un habitant de Rouvroy essentiellement s'est plaint des odeurs en 2025, une personne de Billy Montigny a envoyé une réclamation directement à la DREAL.

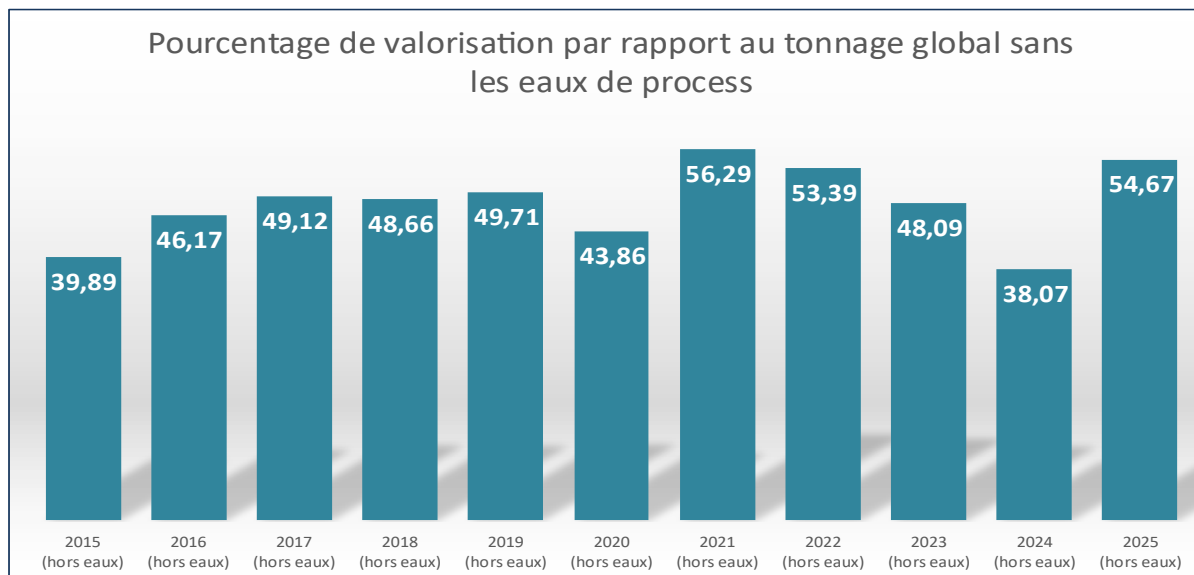
V) Impacts Environnementaux et Rejets



-Déchets:



Année	kg déchets/tonne produit
2017	41,37
2018	41
2019	37,88
2020	37,74
2021	44,48
2022	45,59
2023	41,89
2024	48,14
2025	46,06



V) Impacts Environnementaux et Rejets

Sols, nappes :

Suivi trimestriel de la qualité des eaux souterraines depuis 2000.

Suivi de 6 piézomètres, 3 sur site et 3 hors site, selon l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014
Le sens d'écoulement de la nappe phréatique, située sous le site, est orienté globalement vers le Nord-Est sur site et hors site. Pas d'usage déclaré de cette eau

En 2018, suite à une demande de la DREAL : Investigations complémentaires pour déterminer plus précisément la masse de sols pollués -> Campagne de forages autour du bassin d'orage et des anciennes lagunes.

En 2019, présentation des plans de gestions de la zone lagune et bassin d'orage > Priorité au bassin d'orage;

En 2022, réunion « point d'étapes » avec la DREAL et le bureau d'étude de l'entreprise.

En 2023, rédaction d'un PCT pour la consultation d'entreprises destinées à installer un pilote pour dimensionner une barrière de traitement des eaux de la nappe. Organisation d'une enquête de voisinage sur la présence de puits dans les jardins.

En 2024, le choix de l'entreprise a été fait et la rédaction du contrat avec cette entreprise a été amorcée.

En 2026, signatures des accords de confidentialité avec le groupe et le sous-traitant, installation d'un pilote prévu avant la fin de l'année 2026.

VI) Sécurité des procédés

Liste des MMR au 31/12/2025

- 20 mesures de maîtrises des risques, suivies sur le site.
- 17 mesures de maîtrise des risques mises en place lors de l'augmentation des capacités de stockage de DCPD

Anomalies détectées sur les MMR en 2025:

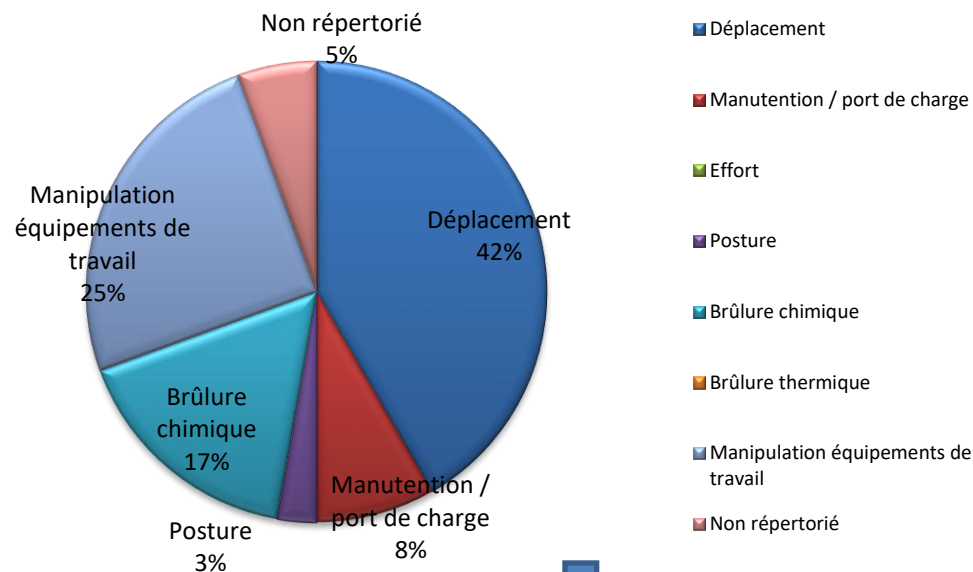
4 MMR ont présenté des anomalies

MMR	Equipement
MMR 6	Explosimètre Styrène
MMR 9	Différence de niveau DCPD
MMR 10	Explosimètre DCPD
MMR 23	Clapet anti-retour B20

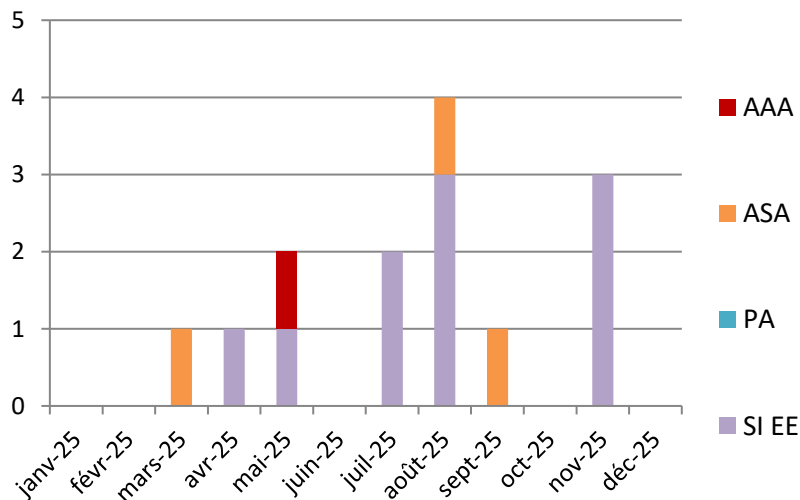
VII) Résultats santé sécurité 2025

		Polynt	ETT	EE
2025	AAA	3	0	2
	ASA	3	1	3
	PS	30	0	10
2024	AAA	4	0	2
	ASA	1	0	2
	PS	26	0	10

Typologie Accident/Soins Polynt



Evènements EE



Déplacement
Manipulation équipements de travail
Brûlure chimique

VIII) Faits Marquants 2025

-Un exercice POI/PPI :

Cet exercice a été réalisé le 14/11/2025 sur le thème :

Lors d'un Grutage sans permis de travail, la charge tombe sur la canalisation de DCPD causant une rupture franche de celle-ci. Le grutier et les riverains se plaignent d'une forte odeur. Le clapet anti-retour pied de bac est grippé.

Cet exercice a été mené avec la présence du SDIS 62. Ce scénario représente le scénario de phénomène dangereux majeur du site avec une zone d'effet de 1472m. Ce périmètre est celui considéré dans le PPI. Cet exercice POI a donc évolué en exercice PPI (uniquement dans la salle PCEx). Le directeur du site s'est alors rendu à la préfecture d'Arras avec la responsable QHSE pour intégrer la cellule de crise.

- Un RETEX a été réalisé avec la préfecture, le SDIS, la DREAL ainsi que l'ensemble des instances ayant participé à cet exercice PPI.

VIII) Faits Marquants 2025

-Démarrage des travaux pour l'installation d'un oxydateur thermique:

- Intégré au process pour une valorisation énergétique, afin de traiter les sous-produits de réaction de polymérisation des résines polyester insaturées (phase liquide) par oxydation thermique.
- Les eaux d'estérification ne nécessitent pas de prétraitement

Avantages :

- Moins de rejets d'eaux dans les égouts publics
- Réduction des odeurs émises par le site
- Suppression du traitement biologique de la station d'épuration
- Production de vapeurs 4b par le nouvel oxydateur thermique grâce à une chaudière récupérant la chaleur du traitement thermique.
- La grande majorité des eaux d'estérification seront traitées (y compris celles envoyées aujourd'hui dans des centres de traitement)

Démarrage prévu : fin septembre 2026

Inspections DREAL

Août 2025: Inspection Sécheresse
Octobre 2025: Inspection REACH
Novembre 2025 : Inspection sur les MMR

X) Investissements 2025 (réduction impacts/risques)



ATELIERS	TYPE D'INVESTISSEMENTS ANNEE 2025	DEPENSES 2025 EN K€
USINE	Rénovation de notre château d'eau	68
USINE	Travaux de maintien des infrastructures du site et de modernisation des installations industrielles	380
USINE	Remplacement de l'armoire électrique du groupe diesel	14
USINE	Achat d'ARI (Appareils respiratoires isolants)	7
USINE	Rénovation de racks de stockage	4
USINE	Rénovation d'une armoire électrique dans un bâtiment administratif	10
Atelier composites	Remplacement de pompes fluide thermique	59
Atelier composites	Rénovation d'un stockeur de styrène	46
Atelier composites	Remplacement d'un câble d'alimentation électrique de l'atelier ETGC	210
Atelier composites	Rénovation d'une tour aéroréfrigérante	74
Atelier composites	Première phase de la mise en place d'un oxydeur thermique pour traiter nos eaux de traitement	1132
Atelier composites	Amélioration de la mise à la terre d'un poste d'enfutage et mise en place de lignes de vie pour les camions citernes	38
Atelier composites	Rénovation de nos systèmes de détection de gaz	10
Atelier composites	Remplacement d'un onduleur	14
Atelier composites	Transfert de l'alimentation d'une ancienne armoire électrique vers une nouvelle armoire électrique	10
Atelier additifs	Modernisation du système de protection anti-explosion	45
Atelier additifs	Installation d'une table élévatrice	23
	TOTAL	2142



2022: 2808 K€
 2023 : 1721 K€
 2024 : 655 K€

Merci de votre attention