



**REICHHOLD**

---

# Bilan Environnemental 2021

*CSS du 18 octobre 2022*

**Polynt Composites France**

*Usine de Drocourt*

- I) *Présentation de l'usine*
- II) *2021 : crise sanitaire*
- III) *Bilan de la Production 2021*
- IV) *Consommations d'énergies*
- V) *Impacts environnementaux et rejets*
- VI) *Audits de certifications*
- VII) *Sécurité des procédés*
- VIII) *Résultats santé sécurité 2021*
- IX) *Faits marquants 2021*
- X) *Situation administrative*
- XI) *Investissements 2021*

# I) Présentation de l'usine



**REICHHOLD**



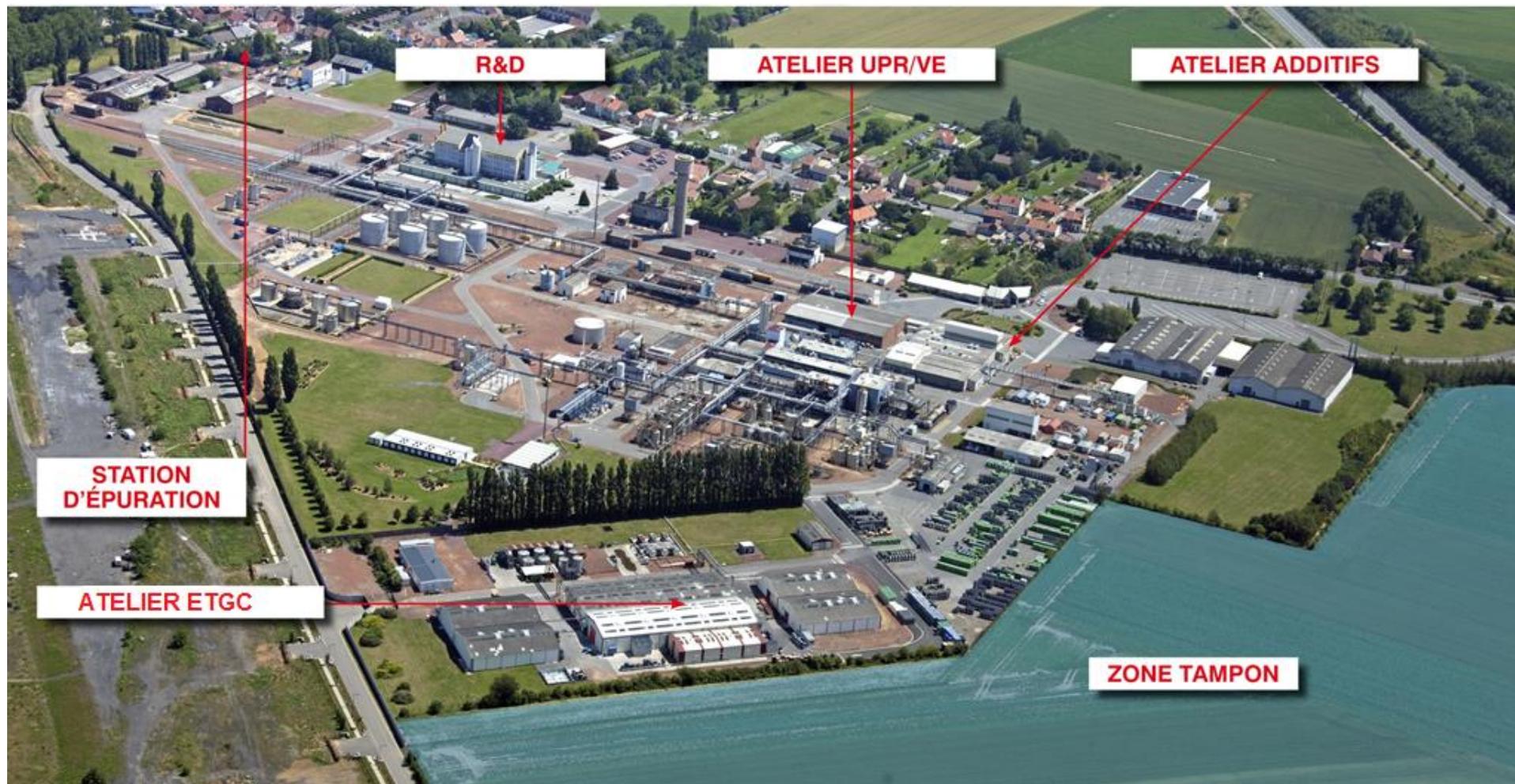
- ❑ SEVESO Niveau haut
- ❑ Surface : 34 Hectares
- ❑ Nombre d'employés : 198
- ❑ Pas de nouvelles activités
  
- ❑ **Principales activités :**
  - Fabrication de résines polyester
  - Fabrication de résines vinylester
  - Fabrication de gelcoat et colles
  - Fabrication de résines époxy
  - Fabrication d'agents nettoyants
  - Fabrication d'Additifs
  - Centre de R&D composites
  
- ❑ **Certification**
  - ISO 9001 (Qualité)
  - ISO 14001 (environnement)
  - ISO 45001 (santé-sécurité), 2022



# I) Présentation de l'usine



**REICHHOLD**



### Continuité de la crise sanitaire sur 2021

- Mise en place du télétravail uniquement pour les services administratifs, retour à 100% en juin 2021, puis au cas par cas avec l'accord du chef de service.
- Management des équipes à distance
- Reprise, à la normale, des visites, formations, travaux
- Approvisionnement de tous les services en masques chirurgicaux (plus de masques tissus)
- Approvisionnement en Gel hydroalcoolique, désinfectants
- Obligation du port du masque sur le site (retrait toléré au poste de travail et dans bureau individuel)
- Maintien des désinfections d'espace de travail en cas de suspicion
- Maintien du double passage pour le nettoyage des « points de contacts »
- Maintien des jauges dans les différentes salles et bureaux
- Communication sur les règles de distanciation et gestes barrières (STOP QHSE)
- Communication avec le CSE

### III) Bilan de la Production 2021

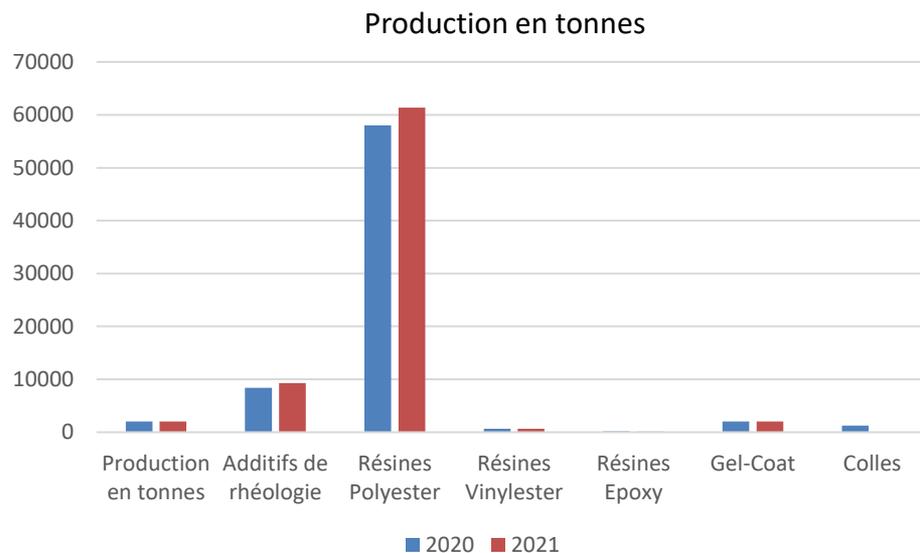


Quantités produites en 2020 et 2021 pour les trois ateliers de l'entreprise:

Production en tonnes	2020	2021
Additifs de rhéologie	8349	9297
Résines Polyester	58032	61407
Résines Vinylester	609	642
Résines Epoxy	153	119
Gel-Coat	2037	2001
Colles	1247	1596

**2021 (crise sanitaire):** reprise significative de la production de l'atelier UPR dès le premier trimestre. L'atelier additifs est resté en fonctionnement normal.

L'atelier de production des résines Polyester et Vinylester est l'atelier fabriquant le tonnage de produits le plus important.



## IV) Consommations d'énergies



### Gaz:

#### ***Le site possède 4 chaudières:***

Deux chaudières pour la production de vapeur dont une de secours

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Résines Polyester

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Additifs de Rhéologie

#### ***Le site possède une unité de traitement des COV (composés organiques volatils):***

Un oxydateur thermique traitant les COV de l'atelier des Résines Polyester

#### Consommation en Gaz du site sur 2020 et 2021:

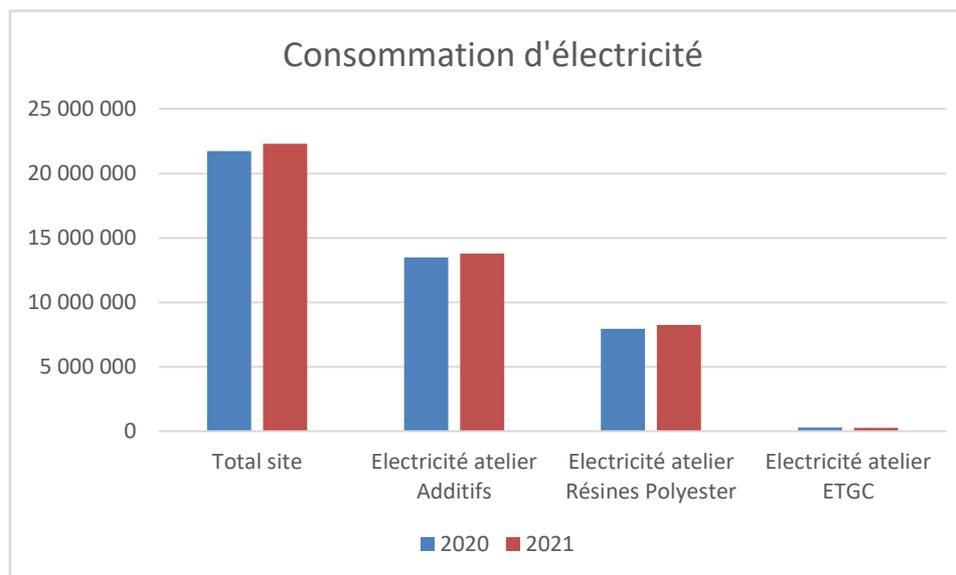
<b>Gaz en kwh</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
<b>Total en kwh</b>	49 418 502	49 467 794
<b>Ratio Conso Ch4 kWh / to synth</b>	265	239
<b>Ratio Conso Ch5 kWh / to synth</b>	608	708

## IV) Consommations d'énergies

### Electricité:

Consommation en Electricité du site sur 2020 et 2021:

<b>Electricité kWh</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>	<b>kWh/t produite</b>
Total site	21 733 556	22 293 640	
Electricité atelier Additifs	13 481 923	13 776 582	1739
Electricité atelier Résines Polyester	7 951 720	8 243 249	98
Electricité atelier ETGC	285 817	260122	



## V) Impacts Environnementaux et Rejets



### Eau:

L'eau utilisée sur le site est de l'eau provenant du réseau d'eau potable.

L'eau est utilisée essentiellement pour la production de vapeur, pour alimenter le réseau incendie de l'usine, pour l'appoint des tours aéroréfrigérantes et pour les sanitaires.

Consommation en eau du site sur 2020 et 2021:

Eau	2020	2021
Consommation en m3	170331	193680

Augmentation de la consommation en 2021 par rapport à 2020 (faible activité à cause de la crise sanitaire) de l'ordre de 13,7 %

-> Etude réalisée sur la gestion de l'eau, de l'alimentation par le réseau public au rejet dans les égouts:

- production d'eau osmosée
- production de vapeur
- eau de refroidissement
- traitement des eaux d'estérification

## V) Impacts Environnementaux et Rejets



### Station d'épuration:

Le site traite ses eaux usées avant de les envoyer, à un point de rejet, dans le réseau d'égout public allant à la station d'épuration locale (Nouvelle convention de rejet avec la CAHC signée en avril 2022).

Eau	2020	2021
Rejet en m3	84924	83898

### Flux moyens 2020, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
141,89	9,65	232,51	0,32	4,23	0,23	0,004	21,53

### Flux moyens 2021, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
104,6	9,28	278,97	0,17	3,6	0,16	0,004	12,86

### Flux moyens mensuels autorisés (AP 16/12/2014):

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
700	75	800	2,5	20	12	0,2	210

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

---

### Air:

#### ❑ Oxydateur thermique

- Contrôle réglementaire annuel

rejets le juin 2021: **Conforme sur les valeurs de rejets**

#### ❑ Chaudières

- Contrôles réglementaires le juin 2020:  
Conformes pour Chaudières n°1, n°4, n°5 et CT

Chaudière 3 (de secours): **Conforme sur les valeurs de rejets**

⇒ Contrôle inopiné de la DREAL 2021.

⇒ Rapports IRH (chaudières 1 et 4, RTO)

⇒ Mesures comparatives chaudière 5 avec SOCOTEC

#### ❑ Rejets des TAR (Tours Aero Réfrigérantes)

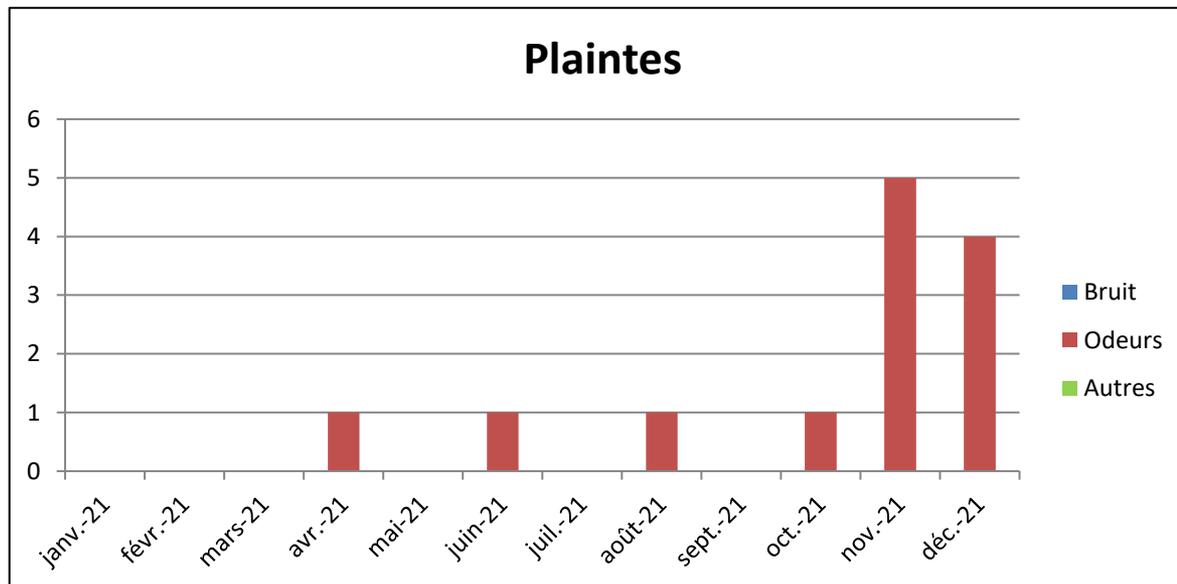
- Légionelles : Pas d'alertes sur 2021

### COV :

Le pourcentage des émissions totales (diffuses et canalisées) par rapport aux quantités de solvants utilisés : **0,43 %**

*Le niveau d'émissions du site POLYNT Composites à Drocourt est donc conforme à l'article 30-23° de l'arrêté ministériel modifié du 02 février 1998 et répond également à l'exigence d'un niveau d'émissions inférieur à 2 % conformément à l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014.*

### Plaintes riverains:

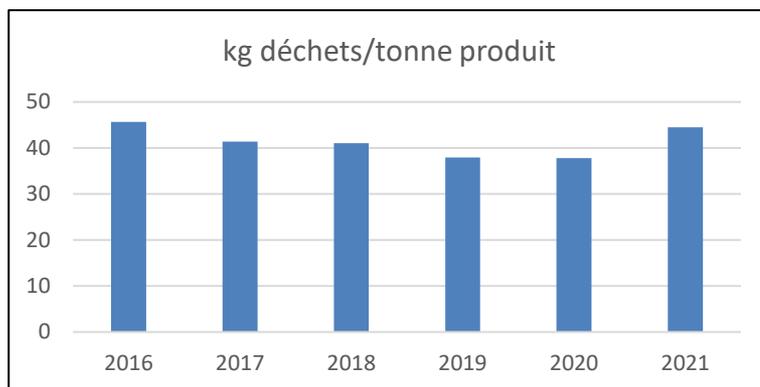


### Actions en cours:

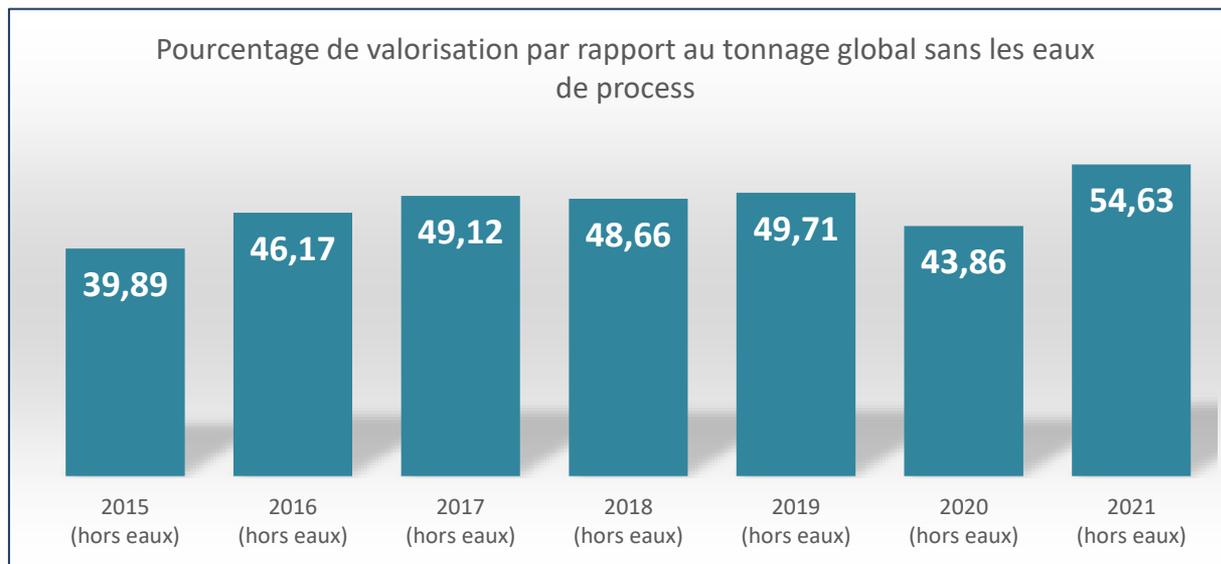
- Déplacement de l'ingénieur d'astreinte pour constat.
- Traçabilité des plaintes et événements de l'atelier associés (si pertinent)
- Etude en cours pour traiter les eaux d'estérification avant envoi à la station dépuratoire (Stripage)
- Etude pour couvrir le bassin de traitement biologique de la station d'épuration

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

### -Déchets:



Année	kg déchets/tonne produit
2017	41,37
2018	41
2019	37,88
2020	37,74
2021	44,48



## V) Impacts Environnementaux et Rejets



**REICHHOLD**

### Sols, nappes :

#### Suivi trimestriel de la qualité des eaux souterraines depuis 2000.

Suivi de 6 piézomètres, 3 sur site et 3 hors site, selon l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014  
Le sens d'écoulement de la nappe phréatique, située sous le site, est orienté globalement vers le Nord-Est sur site et hors site. Pas d'usage déclaré de cette eau

#### -Sur site

Présence d'une pollution dissoute en nitrates, fer, COT et en hydrocarbures.

#### Hors site :

Présence d'une pollution dissoute en sulfates, fer, BTEX, et en COT.

Confirmation de la diminution ou stabilisation des concentrations en BTEX observée depuis septembre 2015.

En 2018, suite à une demande de la DREAL : Investigations complémentaires pour déterminer plus précisément la masse de sols pollués -> Campagne de forages autour du bassin d'orage et des anciennes lagunes.

En 2019, présentation des plans de gestions de la zone lagune et bassin d'orage > Priorité au bassin d'orage

# VI) Audits de certifications



## -Renouvellement des certifications ISO 9001 : 2015 et ISO 14001: 2015 en février 2022



# Certificat

Certificate

N° 2022/99717.1

Page 1 / 1

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :  
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

### POLYNT COMPOSITES FRANCE

pour les activités suivantes :  
for the following activities:

CONCEPTION, DEVELOPPEMENT, FABRICATION, EXPEDITION ET  
LIVRAISON DE RESINES POLYESTER ET VINYL ESTER, DE GELS COATS,  
DE COLLES, DE RESINES EPOXY ET AGENTS NETTOYANTS,  
FABRICATION, EXPEDITION ET LIVRAISON D'ADDITIFS POUR REVETEMENTS,  
ADHESIFS ET MASTICS.

DESIGN, DEVELOPMENT, MANUFACTURING, SHIPPING AND DELIVERY OF  
POLYESTER AND VINYL ESTER RESINS, GEL COATS, BONDING PASTES,  
EPOXY RESINS AND CLEANING AGENTS. MANUFACTURING, SHIPPING AND  
DELIVERY OF COATING ADDITIVES, ADHESIVES AND SEALANTS.

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :  
has been assessed and found to meet the requirements of :

### ISO 45001 : 2018

et est déployé sur les sites suivants :  
and is developed on the following locations:

Route d'Arras CS 50019 FR-62320 DROCOURT

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)  
This certificate is valid from (year/month/day)

2022-04-11

Jusqu'au  
Until

2025-04-10



Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probante.  
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probative value.

**Julien NIZR** Valid signature  
Directeur Général d'AFNOR Certification  
Managing Director of AFNOR Certification



Faites ce QR Code  
pour vérifier la validité  
du certificat

This is an official electronic certificate issued by AFNOR Certification. It is a legal document. The electronic certificate has the same legal value as the original certificate. AFNOR Certification is a member of the AFNOR group. AFNOR is a registered trademark (SIREN) 71988 8 101000.

11 rue Françoise de Pressensé - 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T. +33 (0)1 41 62 80 00 - F. +33 (0)1 49 17 90 00  
SAS au capital de 18 187 000 € - 479 078 002 RCS Bobigny - www.afnor.org



## VII) Sécurité des procédés



### Liste des MMR au 31/12/2021

Cette liste évolue en 2022 avec l'installation du nouveau bac de stockage de DCPD

Phénomène dangereux pouvant donner lieu à accident majeur	MMR
Explosion du ciel gazeux du réservoir	MMR1
Eclatement réservoir suite à une explosion du ciel gazeux	MMR2
	MMR3
Incendie suite à prise en feu de fûts de matières dangereuses	MMR4
Incendie suite à prise en feu de fûts de matières dangereuses	MMR5
Dispersion toxique suite à un épandage de styrène dans la cuvette de rétention du réservoir de stockage	MMR6
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	MMR12

**2021:** Une anomalie sur la MMR1, défaut de pompage de DCPD  
Une anomalie à l'installation de la MMR23, clapet non étanche

## VII) Sécurité des procédés



### Liste des MMR au 30/09/2022

<b>Phénomène dangereux pouvant donner lieu à accident majeur</b>	<b>MMR</b>
Eclatement réservoir suite à une explosion du ciel gazeux	<b>MMR2</b>
	<b>MMR3</b>
Incendie suite à prise en feu de fûts de matières dangereuses	<b>MMR 5</b>
Dispersion toxique suite à un épandage de styrène dans la cuvette de rétention du réservoir de stockage	<b>MMR 6</b>
Dispersion toxique de DCPD par évaporation de la nappe contenue dans la rétention	<b>MMR 7</b>
Dispersion toxique de 60 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de soutirage pendant un transfert	<b>MMR 8</b>
Dispersion toxique de DCPD par évaporation de la nappe contenue dans la rétention	<b>MMR 10</b>
Dispersion toxique de DCPD par évaporation de la nappe contenue dans la rétention	<b>MMR 11</b>
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	<b>MMR 12</b>
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	<b>MMR 13</b>
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	<b>MMR 14</b>

## VII) Sécurité des procédés

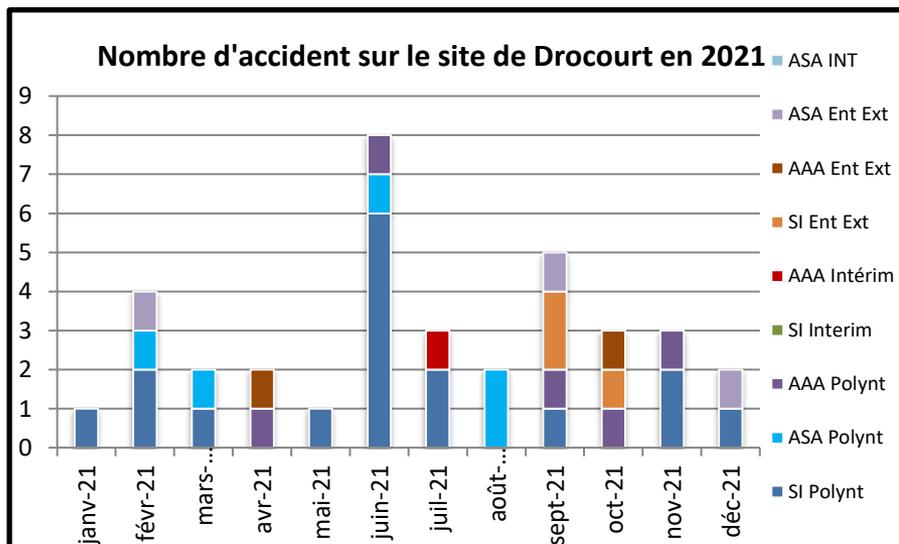
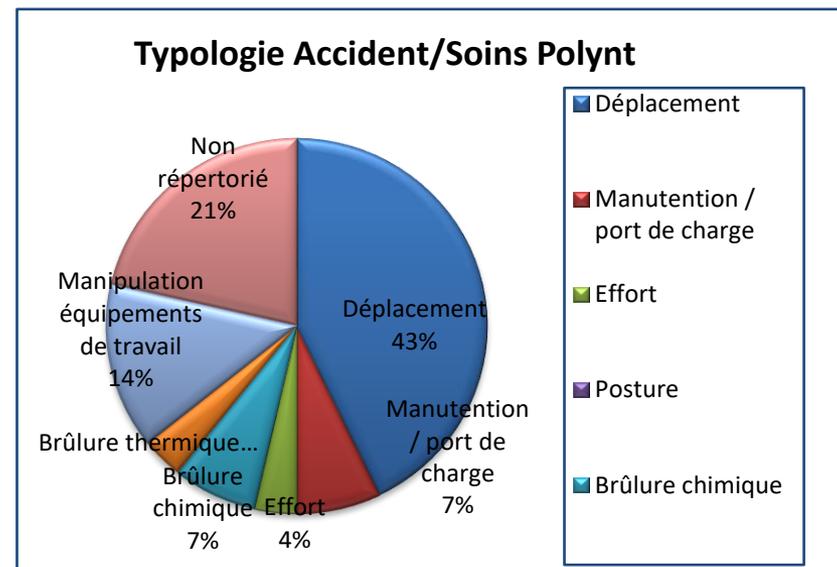


### Liste des MMR au 30/09/2022

Phénomène dangereux pouvant donner lieu à accident majeur	MMR
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	<b>MMR 15</b>
Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention	<b>MMR 16</b>
Dispersion toxique de DCPD de 30 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de dépotage pendant un transfert	<b>MMR 18</b>
Dispersion toxique de DCPD par évaporation de la nappe contenue dans la rétention	
Dispersion toxique de 60 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de soutirage pendant un transfert	<b>MMR 20</b>
Dispersion toxique de DCPD de 30 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de dépotage pendant un transfert	
Dispersion toxique de DCPD de 30 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de dépotage pendant un transfert	<b>MMR 21</b>
Dispersion toxique de 60 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de soutirage pendant un transfert	<b>MMR 22</b>
Dispersion toxique de 30 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de dépotage pendant un transfert	<b>MMR 23</b>
Dispersion toxique de 60 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de soutirage pendant un transfert	
Dispersion toxique de 30 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de dépotage pendant un transfert	<b>MMR 24</b>
Dispersion toxique de 60 secondes à la suite d'une fuite ou d'une rupture guillotine sur la tuyauterie de soutirage pendant un transfert	

# VIII) Résultats santé sécurité 2021

		Polynt	ETT	EE
2021	AAA	5	1	2
	ASA	5	0	3
	PS	17	1	3
2020	AAA	5	0	4
	ASA	4	1	5
	PS	27	4	4



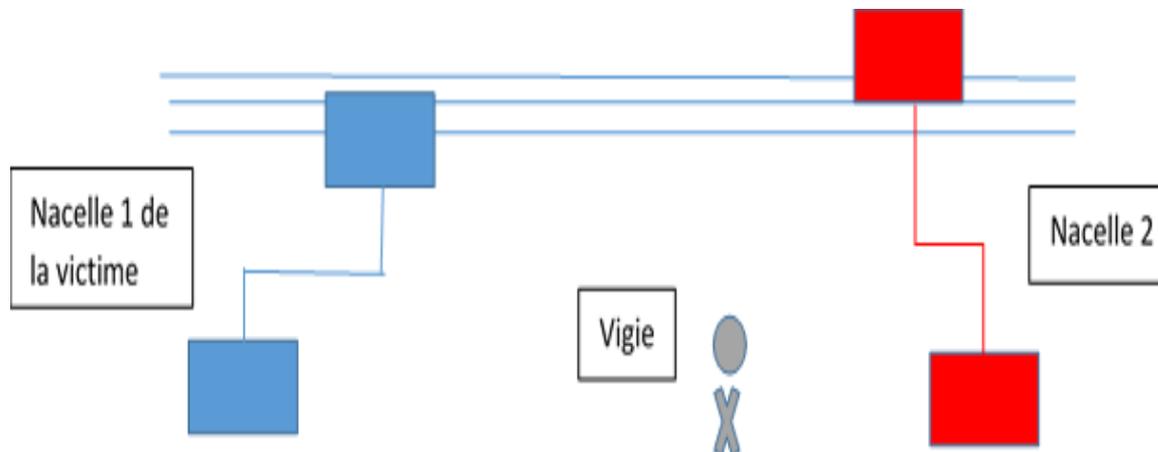
**-Déplacements**  
**-Non répertorié (piqûres, malaises...)**  
**-Manipulation équipements de travail**

## VIII) Résultats santé sécurité 2021

### Décès sur site:

Le 16/11/2021, la société PROMETA continue ses travaux de peintures sur les tuyauteries de styrène, monopropylène glycol et de gaz naturel. Deux nacelles sont utilisées pour ces travaux, une vigie les surveille et se positionne entre les deux nacelles.

Soudain, l'opérateur de la nacelle n°2, ne voit plus bouger son collègue de la nacelle n°1, la Vigie l'interpelle, pas de réponse, la vigie fait alors descendre le panier de la nacelle n°, l'opérateur est inconscient, l'alerte est donnée, le service QHSE arrive sur les lieux avec le chef de poste UPR et sortent l'opérateur de la nacelle, débute alors un massage cardiaque en attendant les secours. Le décès est ensuite prononcé par le SMUR de DOUAI



## IX) Faits Marquants 2021

---



**REICHHOLD**

- Gestion de la sécurité du site pendant la crise sanitaire
- Un décès sur le site : *salarié d'une entreprise extérieure*
- Exercice POI : *Annulé, reporté le 2 mars 2022 (feu de cuvette de stockage de résine)*
- Aménagement du Parc à Fûts : *6 Réentions provisoires et description de la stratégie définitive*
- Mise en demeure : *Extinction d'un incendie des magasins 95-2 et 95-4 en moins de 3 heures*
- Mise à jour du plan de défense incendie
- Refus du SDIS à la demande de recours

## X) Situation administrative

---



**REICHHOLD**

### **Inspections DREAL**

**Mars 2021:** Inspection liquides inflammables (aménagement du Parc à fûts)

**Juillet 2021 :** Inspection liquides inflammables (suite de l'inspection du mois de mars)

**Juillet 2021 :** Inspection « Air- Plan de gestion solvants »

**Novembre 2021 :** Inspection audit Internes et revue de direction

## X) Situation administrative



### Situation 2021-2022:

#### 2021:

**Dépôt d'un porter à connaissance** pour l'installation d'une cuve de stockage de DCPD

**Mise à jour** du plan de défense incendie

**Demande de recours au SDIS** refusée

**Description de l'aménagement définitif du « Parc à fûts »** transmis à la DREAL

**Porter à connaissance** déposé sur le remplacement d'une cuve de stockage de résine et l'inversion de réservoirs de stockage de deux types de glycols.

**Réception d'un APC** relatif à l'avis du 9/11/2017

**Mise en demeure** extinction en moins de 3 heures en cas d'incendie 95-2 et 95-4

#### 2022:

**Dépôt d'un porter à connaissance** pour l'installation de quatre silos de stockage à l'extérieure de l'atelier ADDITIFS

**Réception d'un APC** relatif à l'exploitation d'un nouveau bac de stockage de DCPD

**Notice de réexamen de l'EDD** avec une mise à jour de celle-ci

# XI) Investissements 2021 (reduction impacts/risques)



ATELIERS	TYPE D' INVESTISSEMENTS ANNEE 2021	DEPENSES 2021 EN K€
USINE	Mise à jour de notre zonage atex	6
USINE	Marquage au sol	25
USINE	PM21	190
USINE	Réparation sur la voie ferrée	10
USINE	Maintenance sur vanne incendie	5
USINE	Modification de nos clôtures	15
USINE	Remplacement d'un escalier	10
USINE	Toiture d'un poste électrique remise en état	11
USINE	Phase 1 : changement de notre stockeur d'eau de traitement	75
Atelier composites	Remplacement d'un TGBT	30
Atelier composites	Réfection des goulottes des réacteurs	10
Atelier composites	Monorail afin de sortir facilement l'agitation de la D252	16
Atelier composites	Portique pour faciliter le remplacement de l'échangeur	15
Atelier composites	Mise en place de sécurités sur les grilles des outils D1, D2 et D3	11
Atelier composites	Mise en place d'un système de ventilation sur la D03	70
Atelier composites	Mise en place d'un traitement sur le B7	36
Atelier composites	Amélioration du chargement des pâtes colorantes	15
Atelier composites	Mise en place d'un assainissement sur la D03	10
Atelier composites	Phase 1 : Mise en conformité de notre parc de stockage extérieur	716
Atelier additifs	Cloison acoustique	29
Atelier additifs	Remplacement des imprimantes d'impression des étiquettes de danger	15
Atelier additifs	Amélioration de notre système de transport Govoni	100
Atelier additifs	Changement de la vessie du local USD	30
<b>TOTAL</b>		<b>1450</b>

---

***Merci de votre attention***