



---

# Bilan Environnemental 2024

*CSS du 16 avril 2025*

**Polynt Composites France**

*Usine de Drocourt*

- I) *Présentation de l'usine*
- II) *Bilan de la Production 2024*
- III) *Consommations d'énergies*
- IV) *Impacts environnementaux et rejets*
- V) *Sécurité des procédés*
- VI) *Résultats santé sécurité 2024*
- VII) *Faits marquants 2024*
- VIII) *Situation administrative*
- IX) *Investissements 2024*

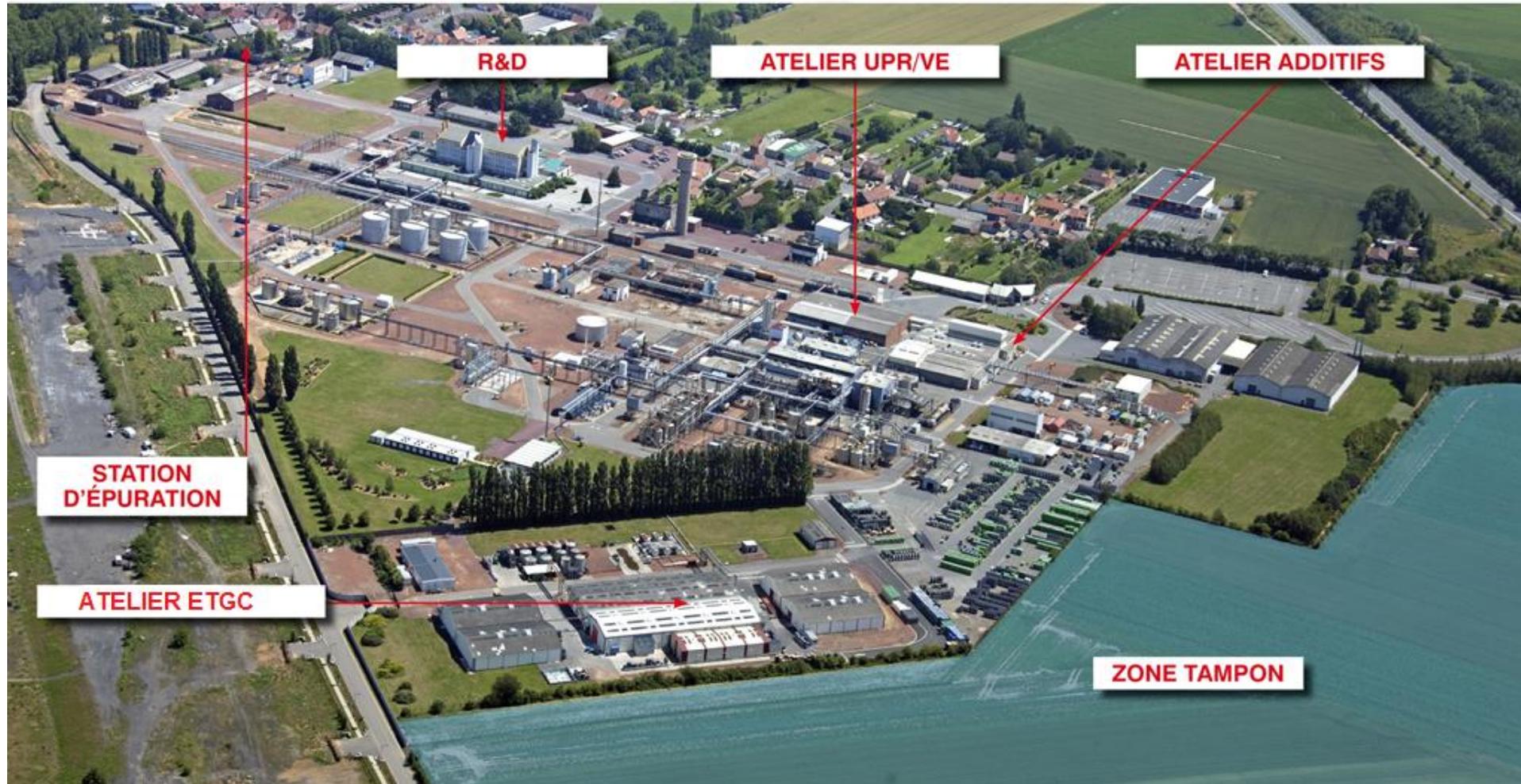
## I) Présentation de l'usine



- ❑ SEVESO Niveau haut
- ❑ Surface : 34 Hectares
- ❑ Nombre d'employés : 190
- ❑ Pas de nouvelles activités
  
- ❑ **Principales activités :**
  - Fabrication de résines polyester
  - Fabrication de résines vinylester
  - Fabrication de gelcoat et colles
  - Fabrication de résines époxy
  - Fabrication d'agents nettoyants
  - Fabrication d'Additifs
  - Centre de R&D composites
  
- ❑ **Certification**
  - ISO 9001 (Qualité)
  - ISO 14001 (environnement)
  - ISO 45001 (santé-sécurité)



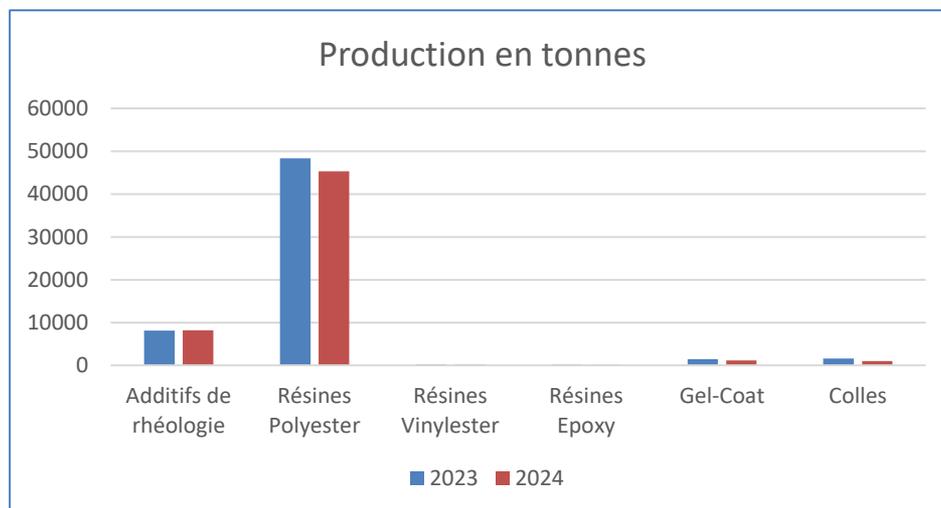
# I) Présentation de l'usine



## II) Bilan de la Production 2024

Quantités produites en 2023 et 2024 pour les trois ateliers de l'entreprise:

Production en tonnes	2023	2024
Additifs de rhéologie	8089	8209
Résines Polyester	48375	45279
Résines Vinylester	230	174
Résines Epoxy	151	111
Gel-Coat	1420	1141
Colles	1592	984



### **2024:**

*Ralentissement des activités, notamment pour la fabrication des résines polyester/vinylester, les gel-coats et les colles, sur l'ensemble de l'année.*

### III) Consommations d'énergies

#### Gaz:

#### **Le site possède 4 chaudières:**

Deux chaudières pour la production de vapeur dont une de secours

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Résines Polyester

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Additifs de Rhéologie

#### **Le site possède une unité de traitement des COV (composés organiques volatils):**

Un oxydateur thermique traitant les COV de l'atelier des Résines Polyester

#### Consomation en Gaz du site sur 2023 et 2024:

<b>Gaz en kwh</b>	<b>2023</b>	<b>2024</b>
<b>Total en kwh</b>	46 931 139	45 030 584
<b>Ratio Conso Ch4 kWh / to synth</b>	3 779	3 883
<b>Ratio Conso Ch5 kWh / to synth</b>	8 994	9 305

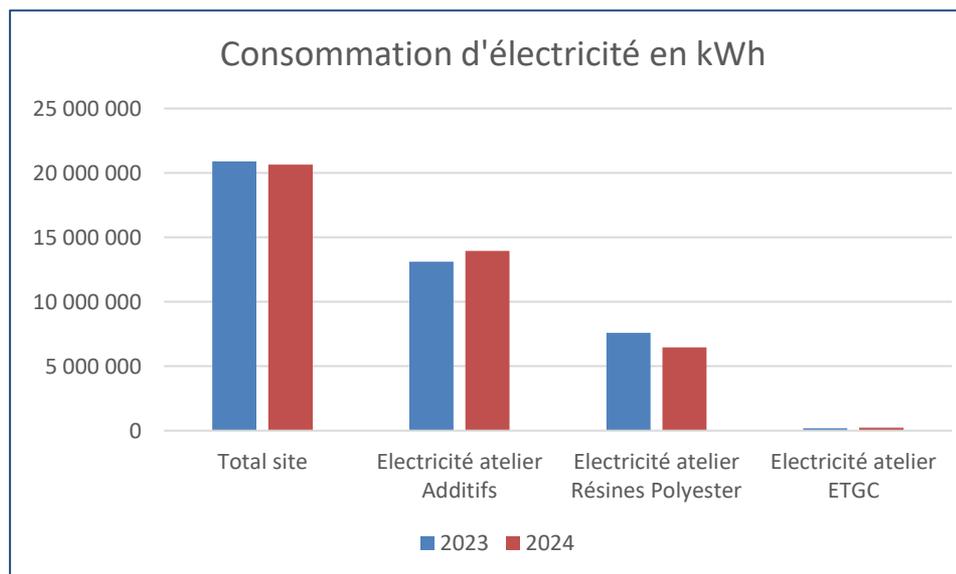
## IV) Consommations d'énergies



### Electricité:

Consommation en Electricité du site sur 2023 et 2024:

<b>Electricité kWh</b>	<b>2023</b>	<b>2024</b>	<b>kWh/t produite (2024)</b>
Total site	20 893 979	20 634 216	
Electricité atelier Additifs	13 102 074	13 946 009	1699
Electricité atelier Résines Polyester	7 588 261	6 455 000	142
Electricité atelier ETGC	194128	233 203	



## V) Impacts Environnementaux et Rejets

---

### Eau:

L'eau utilisée sur le site est de l'eau provenant du réseau d'eau potable.

L'eau est utilisée essentiellement pour la production de vapeur, pour alimenter le réseau incendie de l'usine, pour l'appoint des tours aéroréfrigérantes et pour les sanitaires.

### Consommation en eau du site sur 2023 et 2024:

Eau	2023	2024
Consommation en m3	140278	130468

Pour 2024 : Consommation eau en 2024 : eau industrielle : 115671 m3 et eau potable : 14797 m3

Diminution de la consommation en 2024 par rapport à 2023, de l'ordre de 7 %.

### Actions de réduction de la consommation d'eau:

- Finalisation des retours condensats
- TAR 2 souvent à l'arrêt

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

### Station d'épuration:

Le site traite ses eaux usées avant de les envoyer, à un point de rejet, dans le réseau d'égout public allant à la station d'épuration locale,

Eau	2023	2023
Rejet en m3	55675	40494

### Flux moyens 2024, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
103,14	5,36	108,3	1,52	1,49	0,016	0,01	4,56

### Flux moyens 2023, des rejets:

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
107,65	5,47	154,2	1,13	1,8	0,027	0,003	8,87

Analyses complémentaires depuis deuxième semestre 2023: HC volatils

### Flux moyens mensuels autorisés (AP 16/12/2014):

DCO kg/j	MES kg/j	Débit m3/j	HC kg/j	N kg/j	P kg/j	phénols kg/j	DBO5 kg/j
700	75	800	2,5	20	12	0,2	210

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

### Air:

#### ❑ Oxydateur thermique

- Contrôle réglementaire annuel

Novembre 2024: pas de dépassements de VLE

#### ❑ Chaudières

- Contrôles réglementaires novembre 2024 (contrôles réalisés tous les deux ans):  
Conformes pour Chaudières n°1, n°5  
Chaudière n°4 : dépassement de la concentration en NOx (< 2xVLE)

⇒ Contrôle inopiné de la DREAL juillet 2024:

⇒ Rapports Entime (chaudières 1, 4, 5 et oxydateur thermique)

Chaudière n°4 : dépassement de la concentration en NOx (< 2xVLE)

Oxydateur thermique : dépassement du flux horaire maximal autorisé en CO

Chaudière n°1 : pas de dépassement de VLE

- Rejets des TAR (Tours Aero Réfrigérantes) en 2024:

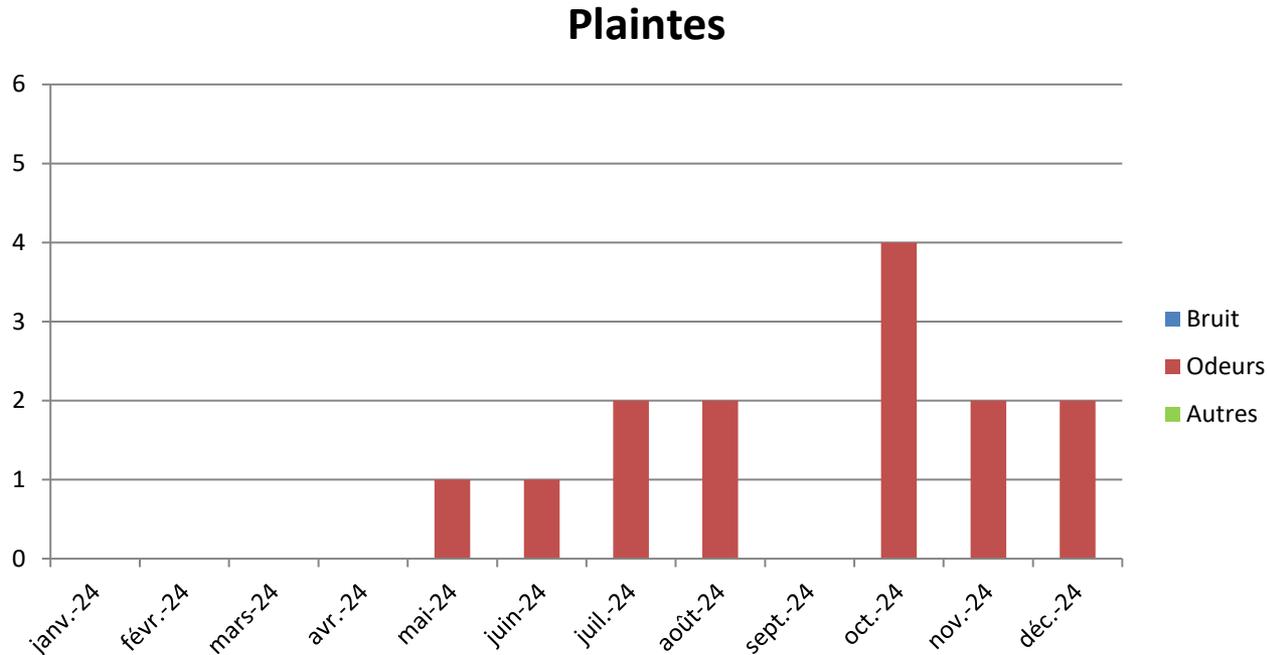
Pas d'alertes Régionales pour les TAR 1, 2 et 3

Contrôle inopiné de la DREAL en juin 2024: pas de dépassements des seuils réglementaires

COV : Le pourcentage des émissions totales (diffuses et canalisées) par rapport aux quantités de solvants utilisés : 0,35 %

*Le niveau d'émissions du site POLYNT Composites à Drocourt est donc conforme à l'article 30-23° de l'arrêté ministériel modifié du 02 février 1998 et répond également à l'exigence d'un niveau d'émissions inférieur à 2 % conformément à l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014.*

### Plaintes riverains:



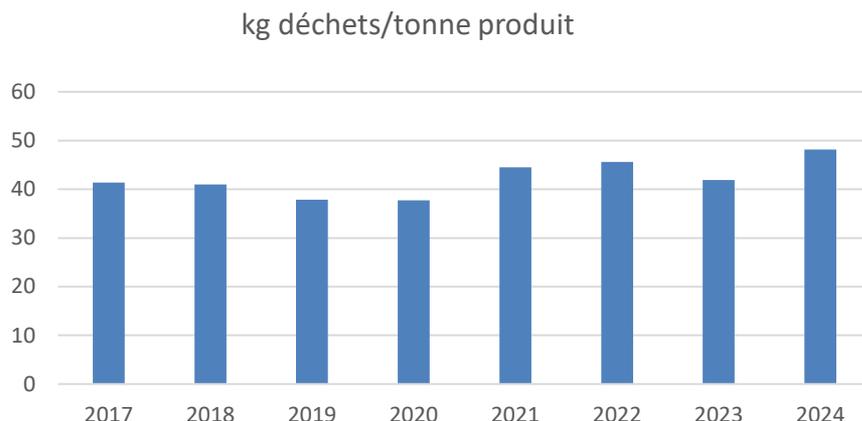
### Actions en cours:

- Déplacement de l'ingénieur d'astreinte pour constat.
- Traçabilité des plaintes et événements de l'atelier associés (si pertinent)
- Projet d'installation d'un oxydateur thermique pour le traitement des eaux d'estérification à la place de la station d'épuration

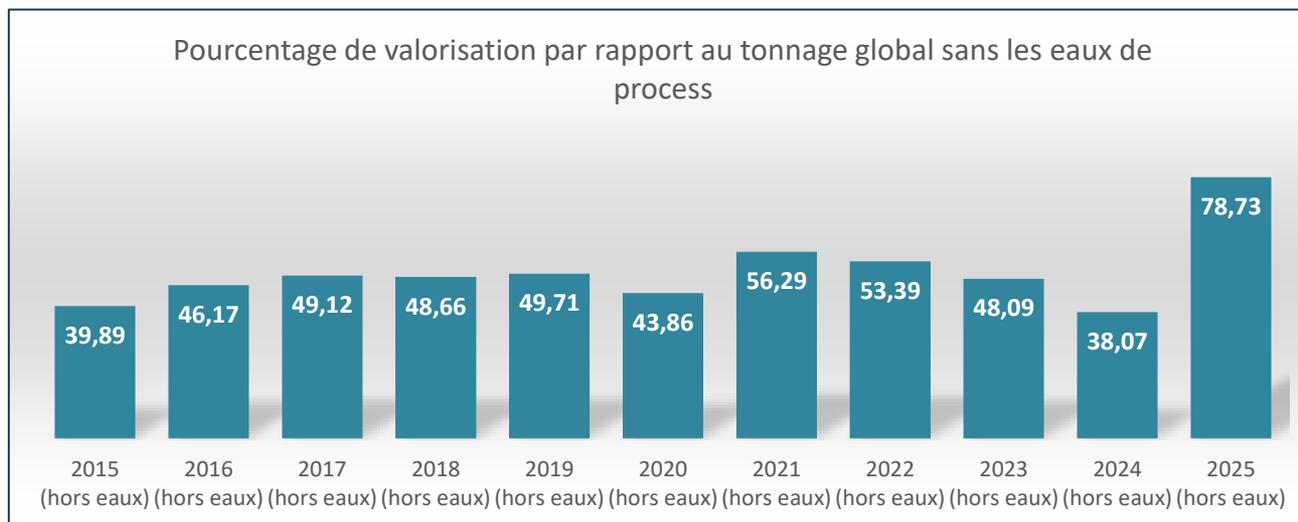
# V) Impacts Environnementaux et Rejets



## -Déchets:



Année	kg déchets/tonne produit
2017	41,37
2018	41
2019	37,88
2020	37,74
2021	44,48
2022	45,59
2023	41,89
2024	48,14



## V) Impacts Environnementaux et Rejets

---

### Sols, nappes :

Suivi trimestriel de la qualité des eaux souterraines depuis 2000.

Suivi de 6 piézomètres, 3 sur site et 3 hors site, selon l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014  
Le sens d'écoulement de la nappe phréatique, située sous le site, est orienté globalement vers le Nord-Est sur site et hors site. Pas d'usage déclaré de cette eau

En 2018, suite à une demande de la DREAL : Investigations complémentaires pour déterminer plus précisément la masse de sols pollués -> Campagne de forages autour du bassin d'orage et des anciennes lagunes.

En 2019, présentation des plans de gestions de la zone lagune et bassin d'orage > Priorité au bassin d'orage;

En 2022, réunion « point d'étapes » avec la DREAL et le bureau d'étude de l'entreprise.

En 2023, rédaction d'un PCT pour la consultation d'entreprises destinées à installer un pilote pour dimensionner une barrière de traitement des eaux de la nappe. Organisation d'une enquête de voisinage sur la présence de puits dans les jardins.

En 2024, le choix de l'entreprise a été fait et la rédaction du contrat avec cette entreprise a été amorcée.

## VI) Sécurité des procédés

### Liste des MMR au 31/12/2024

- 20 mesures de maîtrises des risques, suivies sur le site.
- 17 mesures de maîtrise des risques mises en place lors de l'augmentation des capacités de stockage de DCPD

### Anomalies détectées sur les MMR en 2024:

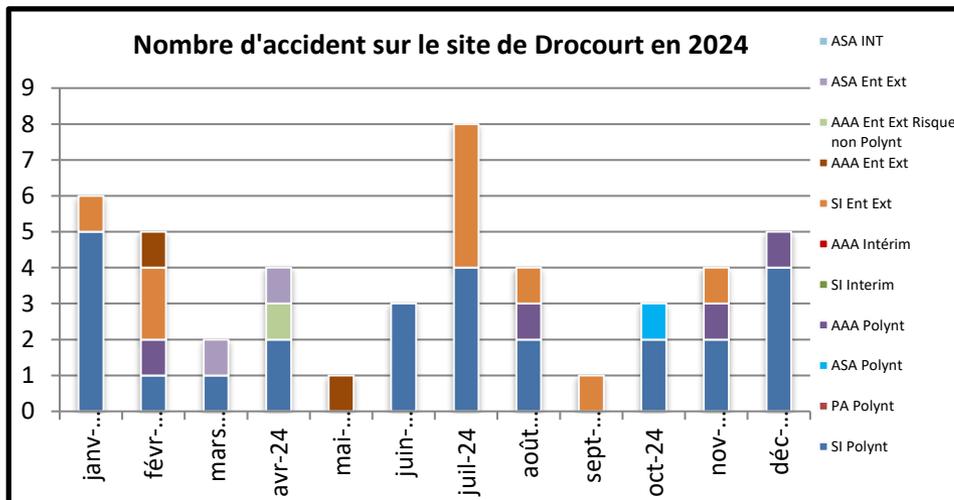
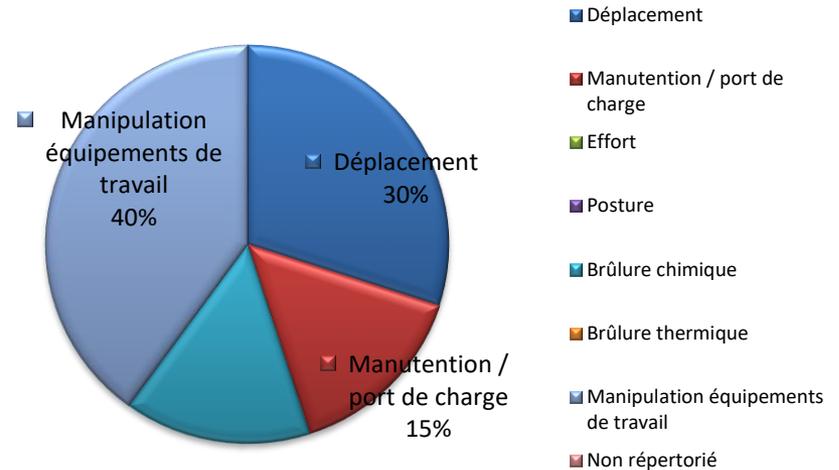
**5 MMR ont présenté des anomalies :**

MMR	Equipement	Actions à considérer
MMR 3	B61 sonde de pression	Débouchage du piquage
MMR 7	Disque de rupture B20	Remplacement
MMR 10	Explosimètre DCPD	Recalibrage
MMR 11	Sonde de pression B20	Recalibrage
MMR 15	Ventilateur DCPD	Formation opérateurs

# VII) Résultats santé sécurité 2024

## Typologie Accident/Soins Polynt

		Polynt	ETT	EE
2024	AAA	4	0	2
	ASA	1	0	2
	PS	26	0	10
2023	AAA	1	0	0
	ASA	6	1	2
	PS	23	1	8



**Manipulation équipements de travail**  
**Déplacement**  
**Manutention/port de charges**

## VIII) Faits Marquants 2024

---

### **-Deux exercices POI :**

- le 24 septembre 2024 (départ de feu, puis feu de Cuvette au niveau de la cuvette K à la suite de travaux entre le B460 A et le B460 B)
- le 27 novembre 2024 (départ de feu à la cuvette déchets)

### **-Rénovation de la TAR n°1 :**

- Meilleur rendement de refroidissement grâce à un nouveau packing
- Moins de rejet d'eau dans le réseau d'égouts grâce à la réduction du volume du bassin
- Moins de consommation électrique grâce à de nouveaux moteurs plus performants

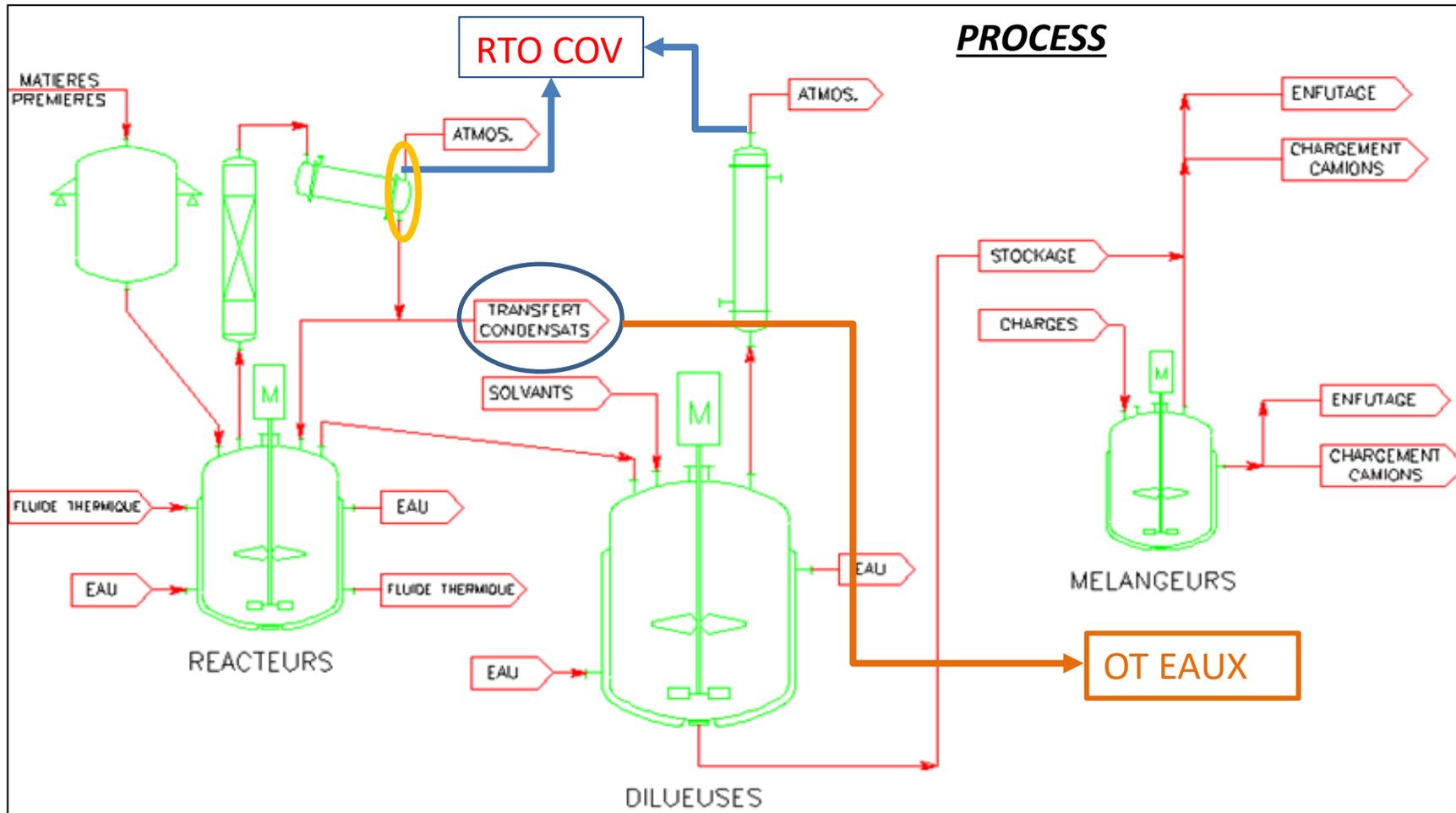
### -Etude sur l'installation d'un oxydateur thermique:

- Intégré au process pour une valorisation énergétique, afin de traiter les sous-produits de réaction de polymérisation des résines polyester insaturées (phase liquide) par oxydation thermique.
- Les eaux d'estérification ne nécessitent pas de prétraitement

### **Avantages :**

- Moins de rejets d'eaux dans les égouts publiques
- Réduction des odeurs émises par le site
- Suppression du traitement biologique de la station d'épuration
- Production de vapeurs 4b par le nouvel oxydateur thermique grâce à une chaudière récupérant la chaleur du traitement thermique.
- Toutes les eaux d'estérification seront traitées (y compris celles envoyées aujourd'hui dans des centres de traitement)

# VIII) Faits Marquants 2024



## Récupération des sous-produits de réaction :

- Les plus volatils (**phase gazeuse**) partent vers le RTO COV
- Les moins volatils (**phase liquide**)+eau partent vers OT eaux

## IX) Situation administrative

---

### Inspections DREAL

**Mars 2024**: Inspection de sur « l'état des stocks »

**Juillet 2024**: Inspection sur le PMII

## IX) Situation administrative

---

### Situation 2024:

#### **2024:**

**Modification de classement** vis-à vis de la rubrique 1510 de la nomenclature des ICPE

**Dépôt d'un porter à connaissance** sur l'installation d'une nouvelle Tour aéroréfrigérée et arrêt de la TAT Hamon 1

**Dépôt d'un porter à connaissance** sur l'installation d'un oxydateur thermique pour le traitement des eaux d'estérification

**Demande de bénéfice des droits acquis** sur l'utilisation et le stockage du produit « 12HSA »

**Etude technico-économique** de réduction des consommations d'eau et plan d'actions sécheresse

**Enquête de voisinage** sur l'éventuelle présence de puits non déclarés

## X) Investissements 2024 (réduction impacts/risques)



ATELIERS	TYPE D'INVESTISSEMENTS ANNEE 2024	DEPENSES 2024 EN K€
USINE	Travaux sur nos vanes incendies et de modernisation de nos installations incendies	109
USINE	Travaux de maintien des infrastructures du site et de modernisation des installations industrielles	191
USINE	Réfection du sol de la dalle déchets	42
USINE	Modernisation des racks de stockage	33
USINE	Modernisation de nos installations électriques	136
Atelier composites	Mise en conformité de rétentions pour produits inflammables	32
Atelier composites	Mise en place d'un niveau très haut sur un poste de chargement camion citerne	8
Atelier composites	Remplacement du sol de la salle électrique de la salle de contrôle	28
Atelier composites	Amélioration de la gestion de nos eaux à traiter au niveau du bassin d'homogénéisation	32
Atelier additifs	Remplacement de la vanne de protection anti-explosion	44
	<b>TOTAL</b>	<b>655</b>



2020 : 1929,5 K€  
 2021 : 1450 K€  
 2022 : 2808 K€  
 2023 : 1721

***Merci de votre attention***