



Bilan du SGS 2011 - Styrolution

Le 07/12/12

Driving Success. Together.

- Organisation – Formation
- Identification et Evaluation des risques
- Maitrise des procédés d'exploitation
- Gestion des modifications
- Situations d'urgence
- Retour d'expérience
- Contrôle du SGS

Recrutement

- **2 ingénieurs process**

- ➡ *Principales missions dans le cadre du SGS:*

- Maîtrise du procédé en phase d'essai industriel,
 - Font partie de l'équipe d'astreinte POI

- **1 responsable Ressources Humaines** (remplacement du précédent)

- ➡ *Principale mission dans le cadre du SGS:*

- Membre de l'équipe d'astreinte POI

1. Organisation - Formation

Formation

Tout le personnel y compris les entreprises extérieures

- Amélioration de la sécurité par les facteurs comportementaux (met l'accent sur la participation de chacun en tant qu'acteur de la sécurité)

Chefs d'équipe

- Accueil des secours externes lors d'un sinistre
- Formation assurée par le SDIS
- Formation Chef d'équipe d'intervention pour deux chefs d'équipe

Responsable sécurité incendie

- Encadrement des équipiers de seconde intervention
- Formation CNPP

Opérateurs de production

- Formation de 7 équipiers seconde intervention GESIP
- Développement d'un outil interactif de formation « Prévention des risques technologiques »

2. Identification et Evaluation des Risques

Dans le cadre du PPRT

- Etude de déplacement de canalisation de styrène pour réduire les distances d'effets thermiques susceptibles d'entraîner des mesures foncières de délaissement
- Etude de mise en place d'une deuxième barrière (MMR) indépendante sur les canalisations styrène et pentane pour réduire les distances d'effets thermiques et toxiques.
- Création d'une nouvelle procédure pour formaliser les processus existants d'identification et d'évaluation des risques d'accidents technologiques ainsi que les moyens de maîtrise de risques associés

3. Maitrise des procédés d'exploitation

Projets réalisés :

- Réservoirs pentane intermédiaires

Mise en place de détecteurs LIE avec alarme et asservissement d'arrêt de pompes de transfert en cas de fuite

Réfection des planchers pour améliorer la détection par un meilleur confinement des fuites potentielles

Remplacement des niveaux à glace par une technologie plus fiable

- Remplacement des batteries d'onduleurs
- Remplacement de deux postes systèmes déluge

4. Gestion des modifications

- **Changement d'exploitant**

La société STYROLUTION (Fusion entre Ineos Polystyrène et BASF) devient l'exploitant du site à compter du 1^{er} Janvier 2012

Changement acté par le CODERST du 26 Janvier 2012

- **Redimensionnement du disque de rupture R1DC2**

- **Transmetteur de pression sur canalisation styrène**

Amélioration de la fiabilité du transmetteur de pression sur la canalisation de distribution de styrène en discontinue pour assurer le niveau (SIL) recherché.

- **Révision de la procédure de gestion de changement technique suite à inspection DREAL**

Personne dédiée pour le suivi des changements

Interdiction de procéder à des modifications urgentes sur les MMR sans approbation de la modification par la direction

5. Situations d'urgence

4 exercices POI :

- 1 exercice commun avec la société OI

➡ *Objectif* : tester la coordination des secours entre les 2 sociétés lors d'un sinistre susceptible de toucher OI

- 2 exercices avec évacuation partielle du site

➡ *Objectif* : tester la mise à jour de la procédure d'évacuation du bâtiment administratif, des laboratoires et du secteur logistique

- 1 exercice avec la participation du SDIS

➡ *Objectif* : Tester l'accueil des secours lors de l'intervention de l'URT –SDIS

Scenario : rupture de canalisation de styrène non enflammé

5. Situations d'urgence

Leçons tirées des exercices :

- Le comptage du personnel doit être une des actions prioritaires en début du sinistre
- La société OI va revoir son système de communication avec Styrolution pendant la gestion du sinistre pour gagner en efficacité
- La société OI va re sensibiliser ses équipiers de seconde intervention sur les actions réflexes

Accident du 14 juillet 2010: Perte totale d'électricité sur le site

- Redimensionnement du disque de rupture R1DC2 pour qu'un emballement thermique ne puisse conduire à l'éclatement du disque de rupture en mode de fonctionnement stabilisé

Audits internes

Thème : Stockage de liquide inflammable



Points forts:

- Les dispositifs de protection en place sur les cuves de stockage styrène et pentane sont adaptés aux risques identifiés ; le suivi de leur programme de contrôle et maintenance est effectif
- Les MMR du secteur sont correctement suivies



Points d'amélioration:

- Certaines bonnes pratiques doivent être formalisées par des procédures ou consignes écrites
- Des améliorations sont à apporter sur la base des nouveaux arrêtés
- Plan d'action des nouveaux textes à élaborer

Inspection DREAL

Thème : Gestion des modifications

Pas de non-conformité mais quelques observations

- Vigilance à accroître sur les modifications impliquant les MMR, la réalisation des audits risques technologiques.
- Garantir la conformité au cahier de charges initial des éléments validés par l'administration par voie réglementaire ou notifiés à celle-ci
- Compléter le SGS par les modifications organisationnelles

7. Contrôle du SGS

Revue de direction

Actions décidées :

Formation risque technologique de tout le personnel

- Prévoir au premier trimestre / début second trimestre la formation des personnes qui seront chargées de démultiplier la formation dans leur secteur

Projet Sirène PPI

- Prévoir la présentation du projet au service de la protection civile –Préfecture

Information des riverains sur les risques industriels majeurs

- La plaquette d'information est en cours d'élaboration par le S3PI de l'Artois. Elle devrait être distribuée en 2012.

Retour d'expérience

- Mieux formaliser le processus retour d'expérience

Les objectifs 2012

- Ils sont inclus dans le plan HSSE général site



STYROOLUTION

Driving Success. Together.