



CSS du 4 juin 2013

site de WINGLES

Sous Préfecture de Lens  
Victor AGBOLO

Driving Success. Together.

**ACTIONS DE PREVENTION DES RISQUES**

**BILAN DU SGS**

**INCIDENTS ACCIDENTS**

**PROGRAMME DE PREVENTION 2013-2014**

Projets d'investissement	Montant en k€
Etude et Mise en place du disque de rupture réacteur R1, 2eme ligne de fabrication polystyrène	50
Remplacement des vannes de sécurité (étanchéité, fiabilité hors système) sur la 3eme ligne de fabrication de polystyrène	110
Remplacement toiture magasins de stockage produits finis	100
Remplacement toiture atelier de conditionnement polystyrène	70
Déplacement de la canalisation styrène, Installation sirène PPI	150
Remplacement de poste extinction incendie, extincteurs...	50
Aménagement des aires et voies de circulation à l'entrée du site	90
Conformité armoire électrique chauffage granulation 3eme ligne	30
Protection feu charpentes	160
Fiabilisation système de récupération de pentane( COV)	100
<b>Total</b>	<b>910</b>

## Autres programmes

DOMAINES	ACTIONS	STATUT
<b>Manuel SGS</b>	A mettre à jour	fait
<b>Procedure Shunt</b>	Réactualiser en tenant compte des exigences MMR et barrière de sécurité	En cours
<b>Gestion de changement organistionnel</b>	A mettre en place avec les RH	fait
<b>Plan de modernization</b>	Réaliser l'état initial pour les tuyauteries et racks inter unités	fait
	Définir le programme d'inspection pour les bacs rubrique 1432 et leurs ouvrages de génie civil	fait
<b>Gestion d'urgence</b>	Réaliser 3 exercices POI dont 1 officiel	fait
	Finaliser la procédure d'évacuation	fait
	Solliciter le concours du SDIS conformément à l'arrêté de 3 octobre 2010	fait
	Participer à la révision du PPI du site	fait

# ACTIONS DE PREVENTION

<b>Formation risque technologique</b>	Former tout le personnel	<b>fait</b>
<b>Permis d'exploiter</b>	Finaliser le donner acte de l'étude de danger	fait
<b>Mesure PPRT</b>	Déplacement des canalisations styrène	fait
<b>Projet R0 ( ajout d'un petit réacteur)</b>	Elaborer le dossier d'étude d'impact risques et le porter à connaissance du Préfet	fait

## **ORGANISATION FORMATION**

### **Formation de tout le personnel**

Déploiement d'une formation à tout le personnel sur la prévention des accidents majeurs

#### **Contenus de la formation :**

Description des installations, les risques associés, les phénomènes dangereux issus de l'étude de danger, les moyens de prévention et de protection.

### **Formations spécifiques**

ATEX (Atmosphère explosible) pour le personnel mécanique

Risque électrique pour les habilitations

Risques peroxydes organiques

Notion de Réglementation transport produits dangereux

### **Formations périodiques**

Risque chimique

Manipulation d'extincteurs

## IDENTIFICATION ET EVALUATION DES RISQUES D'ACCIDENTS MAJEURS

### Analyse de risques dans le cadre de l'arrêté du 3 Octobre 2010

“Stockage de liquides inflammables”

#### **Effets thermiques sur le stockage de Styrène récupéré**

Le procédé de l'unité de fabrication de polystyrène comporte une phase de purge au cours de laquelle le styrène n'ayant pas réagi est récupéré dans une cuve dite de « monomère dégradé » de capacité 35 m<sup>3</sup>.

Le scénario feu de cuvette du monomère dégradé a été modélisé pour évaluer l'impact sur les installations de protection incendie situées à proximité et identifier les améliorations à apporter.

#### **Effets thermiques sur le stockage du fuel domestique**

La même modélisation a été faite sur la cuve de stockage fuel de capacité 56 m<sup>3</sup> située dans le secteur des utilités

## **IDENTIFICATION ET EVALUATION DES RISQUES D'ACCIDENTS MAJEURS**

### **Analyse de risques dans le cadre des projets**

#### **Installation d'un petit réacteur dans l'unité de fabrication de polystyrène ( Projet R0)**

Etudes d'effets thermiques

Etudes d'explosion

Etude d'effet toxique



## GESTION DES MODIFICATIONS

### Projet R0

Ajout d'un réacteur de pré-polymérisation sur la 3ème ligne en amont du réacteur R1.

Analyse de risques effectuée avec la participation de l'INERIS :

- Etude de la modification de la situation administrative (classification ICPE, nomenclature...)
- Identification des impacts environnementaux
- Etude de risques accidentels ( incendie, explosion, toxique )

### **Conclusion**

Ce projet ne modifie pas la compatibilité de l'établissement avec son environnement actuel (distances d'effets, PPRT, PPI)

Le porter à connaissance a été élaboré et transmis à la Préfecture/DREAL

Les exigences sécurité sont actées par arrêté préfectoral « Donner acte Etude de Danger »

## SITUATIONS D'URGENCE

Nous avons réalisé 3 exercices POI dont 1 avec la participation du SDIS.

### Leçons retenues :

**Message d'Alerte** vers le Centre de Traitement d'Alerte des sapeurs pompiers

A transmettre rapidement dès le début du sinistre .On peut toujours transmettre d'autres messages par la suite si nécessaire.

**Montée en puissance du SDIS au PC exploitant.**

Synthétiser les éléments importants de la gestion du sinistre avant l'arrivée du SDIS pour leur faciliter la compréhension de la situation.

**Evacuation du personnel**

Mettre en place la nouvelle procédure d'évacuation.

## RETOUR D'EXPERIENCE

### **Incident du 14 juillet 2010 : perte totale d'électricité suivie d'éclatement de disque de rupture**

Remplacement du disque de rupture du réacteur R1 de la deuxième ligne de fabrication du polystyrène pour qu'un emballage thermique ne puisse conduire à l'éclatement du disque de rupture en mode de fonctionnement stabilisé.

Mise en place d'un système de recueil d'information relative aux incidents survenus sur les autres sites du groupe. Analyse puis leçons à tirer pour le site de Wingles

## CONTROLE DU SGS, AUDITS, REVUES DE DIRECTION

### Audits internes

Thème : conduite de procédés en situations dégradées

Observations :

Points forts :

Expérience et compétence certaines du personnel pour répondre aux situations anormales de procédé.

Existence et connaissance des procédures d' « urgence »

Points d'amélioration :

La préparation des réponses aux situations anormales potentielles doit dissocier les situations réversibles des situations irréversibles (urgence au sens de l'arrêté du 10/05/2000). Pour ces dernières, les procédures d'urgence doivent être liées aux phénomènes dangereux identifiés dans l'étude de danger. Les rôles des équipiers et de la supervision dans le traitement des situations d'urgence doivent être précisés.

La formation du personnel doit mieux prendre en compte les procédures d'urgence à caractère risque technologique.

L'enregistrement des formations doit être systématique et le recyclage prévu.

## CONTROLE DU SGS, AUDITS, REVUES DE DIRECTION

### Inspection DREAL

Pas de non-conformité

Quelques Remarques :

Relier le formulaire gestion de changement organisationnel à la procédure S005 « Gestion de Changement »

Ecrire une procédure chapeau gestion de retour d'expérience qui intègre le retour d'expérience externe et les autres sources de retour d'expérience interne (observations d'activités, visites directoriales..)

Validation des actions correctrices

Evaluation de l'efficacité des actions

La procédure « déclaration d'accident/incident HSE004 » et son formulaire ne sont pas suffisants. A compléter par le Rex relatif aux risques d'accidents technologiques

# ACCIDENTS INCIDENTS

	Janv	Fev	Mars	Avril	Mai	Juin	juil	Aout	sept	Oct	Nov	Dec	cumul 12	cumul 11
<b>Indicateurs</b>														
Incendie	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Explosion	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
incident sécurité procédé	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Déclenchement POI/PPI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Perte de confinement avec impact externe	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Perte de confinement limitée au site)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Non-conformité réglementaire	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

## **Protection incendie**

Installation d'un système automatique d'injection de mousse dans la cuvette de rétention déportée du stockage pentane

Protection anti-feu des charpentes

Remplacement de deux postes incendies

## **PPRT**

Mise en service des canalisations de styrène déplacées

Doublement des asservissements sur les canalisations styrène et pentane

## **RISQUES**

Mise en place d'un système centralisé de suivi des équipements critiques « shuntés »

Révision de l'étude de danger (version consolidée)

Révision des contenus de programme de formation des équipiers de seconde intervention

Exercice PPI et POI



**STYROLUTION**

Driving Success. Together.

For more information visit [www.styrolution.com](http://www.styrolution.com)