

---

# CSS INEOS STYROLUTION WINGLES

20 MARS 2018 Site de Wingles

# ORDRE DU JOUR

---

## BILAN SGS PROGRAMME DE PREVENTION 2017 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

---

# BILAN SGS

# 1- Organisation - Formation

---

## Formation

- Principes SHE du groupe INEOS (7 personnes)
- Permis d'intervention, permis de feu (9 personnes)
- Habilitation électrique et H0B0 (51 personnes)
- ADR (26 personnes)
- Enveloppes opératoires (13 personnes)
- Situations dégradées des procédés (25 personnes)
- Formation interne de 2 nouveaux chefs d'équipe d'intervention (CEI)
- Formation au CNPP de 7 équipiers de 2<sup>nd</sup>e intervention et d'1 chef d'équipe d'intervention
- Conduite du camion incendie du site (9 personnes)
- Formation de 5 équipiers d'astreinte POI
- Visite du CTA de St Laurent Blangy par 11 équipiers d'astreinte POI

## 2- Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs

---

### Analyses de risques par la méthode HAZOP

-Etudes HAZOP réalisées sur les projets/modifications à caractère “process” :

- Atelier de polystyrène compact (CMP) :
  - Remplacement de la chaudière Therminol
- Atelier de polystyrène expansible (EPS) :
  - Azote sur nouvelle essoreuse

-Poursuite du programme de re-HAZOP des installations existantes :

- Préparation et stockage de la solution de caoutchouc (CMP)
- Dépotage et stockage de l'éthylbenzène (CMP)
- Dépotage et stockage du pentane (Logistique)

# 3- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation

## Rénovation de nos stockages de liquides inflammables

(arrêtés des 3 et 4 octobre 2010 modifiés)

–Poursuite des plans de protection contre la corrosion, relatifs aux arrêtés des 3 et 4 octobre 2010 :

- cuves de stockage de styrène, pentane, toluène, éthylbenzène
- tuyauteries de distribution de pentane, de gaz naturel
- Racks de supportage des tuyauteries



## 4- Gestion des modifications

---

### Modifications techniques

-Pas de modification notable ni substantielle

### Introduction de nouvelles substances

-Pas de nouvelle substance

### Modifications d'organisation avec impact sur le SGS

-Pour l'atelier de polystyrène compact (CMP), nomination d'un nouveau responsable de production, nomination de 2 nouveaux chefs d'équipe

-Mise en place des plans de formation appropriés

### Modifications administratives/réglementaires

-Prise acte par la préfecture du transfert des activités de production de polystyrène expansible de INEOS Styrenics à Synthos Wingles

# 5- Gestion des situations d'urgence

## Exercice PPI (Plan Particulier d'Intervention)

Réalisation d'un exercice POI( Plan d'Opération Interne) évoluant en PPI le 6 septembre 2018 :scénario de fuite enflammée de pentane avec blessés dans l'entreprise voisine



# 5-Gestion des urgences EXERCICE PPI Leçons tirées

## Points positifs

Délais d'intervention du SDIS en bonne adéquation avec la cinétique du sinistre

Les binômes au PC exploitant composés des fonctions Anticipation, transmission, moyens actions, commandant des opérations internes, directeur des opérations internes et les officiers du SDIS ont bien fonctionné

Les messages d'alerte POI et PPI transmis vers le CTA et la préfecture ont été clairs pour les interlocuteurs

## Quelques pistes d'amélioration

Equipe d'intervention sur le site

-Interférence du Canal radio SAMU avec notre canal 1 uniquement sur la zone terrain / cantine mais pas au PC usine

-Accueil terrain de la 1<sup>ère</sup> colonne de pompier . Difficulté d'orientation sur le site malgré le plan

Au PC Exploitant

Problème de communication par des acronymes, jargon site.....

Au PCO

-Pour le soutien technique , prévoir deux personnes du site au lieu d'une seule personne (Directeur du site)

Le directeur peut être sollicité à tout moment pour recevoir des journalistes

# 6- Surveillance des performances

## Indicateurs

-Suivi mensuel et communication interne site

Sécurité des procédés	total 2016	objectif 2017	cumul 2017
POI / PPI	0	0	0
incendie	0	0	0
explosion	0	0	0
activation de MMR, SCA, SCS <sup>(1)</sup>	0		0
shunts de + d'1 mois <sup>(2)</sup>			89%
inspections IPS <sup>(3)</sup> faites		100%	96%



<sup>(1)</sup> : Mesure de Maîtrise de Risque, Safety Critical Alarm, Safety Critical System

<sup>(2)</sup> : en % des shunts actifs

<sup>(3)</sup> : Importantes Pour la Sécurité

# 7- Audits et revues de direction

---

## Inspection DREAL approfondie du 09/08/2017

**-Thème : dispositions applicables pour la protection contre la foudre**

Aucune non-conformité relevée.

## Inspection DREAL renforcée du 28/09/2017

**-Thème : maîtrise des procédés / maîtrise d'exploitation pour l'atelier EPS**

Visite en salle de contrôle EPS

Aucune non-conformité relevée.

6 observations relatives à :

- ☒ Formalisation du partage de responsabilités entre Synthos et Ineos Styrolution
- ☒ Gestion documentaire (formalisation, documents intégrés au SGS)
- ☒ Objet des procédures d'urgence EPS (caractère réversible ou non)
- ☒ Nécessité de test des actions humaines des MMR ( Moyens de maîtrise des risques)
- ☒ Nécessité de curer la fosse d'urgence EPS

# 7- Audits et revues de direction

---

## Audits internes risque technologique

### Thème : Formation

➤ global secteur production : 11/04/2017

Remarques :

- La liste des procédures opératoires liées au SGS doit être clairement définie en distinguant les situations réversibles et celles qui conduisent à des mesures d'urgence. Elles doivent mentionner les risques associés (accidents majeurs de l'Etude de Danger )
- La formation à ces procédures opératoires doit faire l'objet :
  - d'exercices périodiques
  - d'un recyclage périodique systématique et enregistré
- Décrire les actions liées à la formation dans un processus site

# Accidents/Incidents

---

**RAS**

---

# PROGRAMME DE PREVENTION

# Investissements sécurité industrielle 2017

Amélioration des stockages de liquides inflammables (arrêté du 3 octobre 2010) et Plan de modernisation des installations industrielles (arrêté du 4 octobre 2010) : -Protection anti-corrosion de réservoirs, tuyauteries et racks -Anti-marche à sec de pompes d'hydrocarbures	136
Remplacement d'équipements de protection incendie, installation de protection feu de la pompe diesel d'eau incendie	55
Protection anti-corrosion de la cuve de stockage d'eau incendie	50
Remplacement de la cuve de stockage d'acide chlorhydrique (corrosion)	60
Remplacement de flexibles hydrocarbures dans les unités de production	55
Remplacement d'instrumentation de contrôle de procédé (capteurs, vannes)	180
Ajout de mesure de niveau sur une capacité d'hydrocarbure et remplacement de compensateurs de dilatation de tuyauteries (recommandations d'études de risques Hazop)	58
Fiabilisation de la distribution électrique (onduleurs sur armoires critiques)	56
Achat du logiciel LINSPEC de planification et suivi des inspections réglementaires	50
<b>Total</b>	<b>700 kEUR</b>

---

# ENVIRONNEMENT

---

# REJETS AQUEUX

---

- Autosurveillance

Paramètres AP

MES, DBO5, DCO, Phosphore

**Résultats satisfaisants et dans les limites de l'AP**

Quelques dépassements en MES

- 9 dépassements journaliers en MES (concentration et flux)
- Causes : dépassement chronique pendant les périodes de pluie

Transmission des données via GIDAF



# REJETS AQUEUX

## RSDE (Recherche de Substance dangereuse dans l'eau ). Surveillance de Zinc et de Nonyl phenols

Nonylphénol ug/l	Flux Nonylphénol g/j
0,05	0,21
0,31	1,40
0,05	0,42
0,05	0,15
0,05	0,23
0,05	0,23
0,1	0,35
0,05	0,19
0,42	2,46
0,05	0,19

Zinc ug/l	Flux Zinc g/j
25	106,8
57	257,9
38	318,8
14	41,1
39	175,9
48	221,2
28	96,8
13	48,5
25	146,7
64	243,8

Fin de surveillance  
Analyse des  
mesures à faire  
conformément à la  
circulaire de 5  
janvier 2009

# REJETS AQUEUX

---

- **Suivi régulier des rejets (SRR)**

Les **conclusions de ce diagnostic SRR 2017** précise que Tauw France renouvelle sa confiance dans le dispositif SRR en place sur le site et émet un avis favorable quant au maintien de l'agrément du dispositif SRR accordé au site depuis l'année 2010.

- **Qualité des eaux souterraines**

- Suivi de la qualité conforme aux prescriptions de l'AP 2010-I-14
- **Résultats satisfaisants**, rapport Burgeap envoyé à la DREAL

# Rejets Atmosphériques (COV) 2016/2017

- Pentane: 119 tonnes pour une exigence de 200 tonnes maxi
- COV (exprimé en carbone total)
  - Rejets canalisés (hors stockage) en COV pour l'EPS: ratio 0,26 pour objectif « BREF » de 0.7 Kg / t de PSE COV
  - Diffus site: 13,26 tonnes pour une limite à 37 t par an
  - COV provenant du CMP: 4,41 t pour une limite à 18 t par an
  - Emissions liées au stockage EPS: 68,72 tonnes
  - Fiabilisation de la récupération des événements réacteurs.
  - Emissions totales de COV exprimées en carbone total: 105,9 tonnes

# Rejets Atmosphériques

---

## Chaudières

Nous avons à l'atelier CMP deux chaudières de capacité respective de 3,26 MW et 2,9 MW

**La chaudière de 3,26 MW** était installée en 1988. Lors des inspections périodiques de décembre 2015 par le constructeur BERTRAMS de nombreux signes de vieillissement ont été observés notamment :

Perte d'intégrité de la partie haute du corps de chauffe du fait de corrosion et de réparations

Les pièces de rechange deviennent rares sur le marché

# Rejets Atmosphériques

---

Nous avons donc remplacé rapidement cette chaudière en Q4 2017 par une chaudière ayant la même capacité de 3,26 MW en respectant les prescriptions actuelles de notre AP à savoir :

Combustibles : gaz naturel ou monomère dégradé

les limites de rejets atmosphériques prescrites

la hauteur de cheminée = 35 m

la vitesse d'éjection minimum 5m/s pour le gaz naturel et 9m/s pour le monomère dégradé

Nous avons tenu compte aussi des prescriptions de l'Arrêté de 26 Aout 2013 concernant le bas NOX.

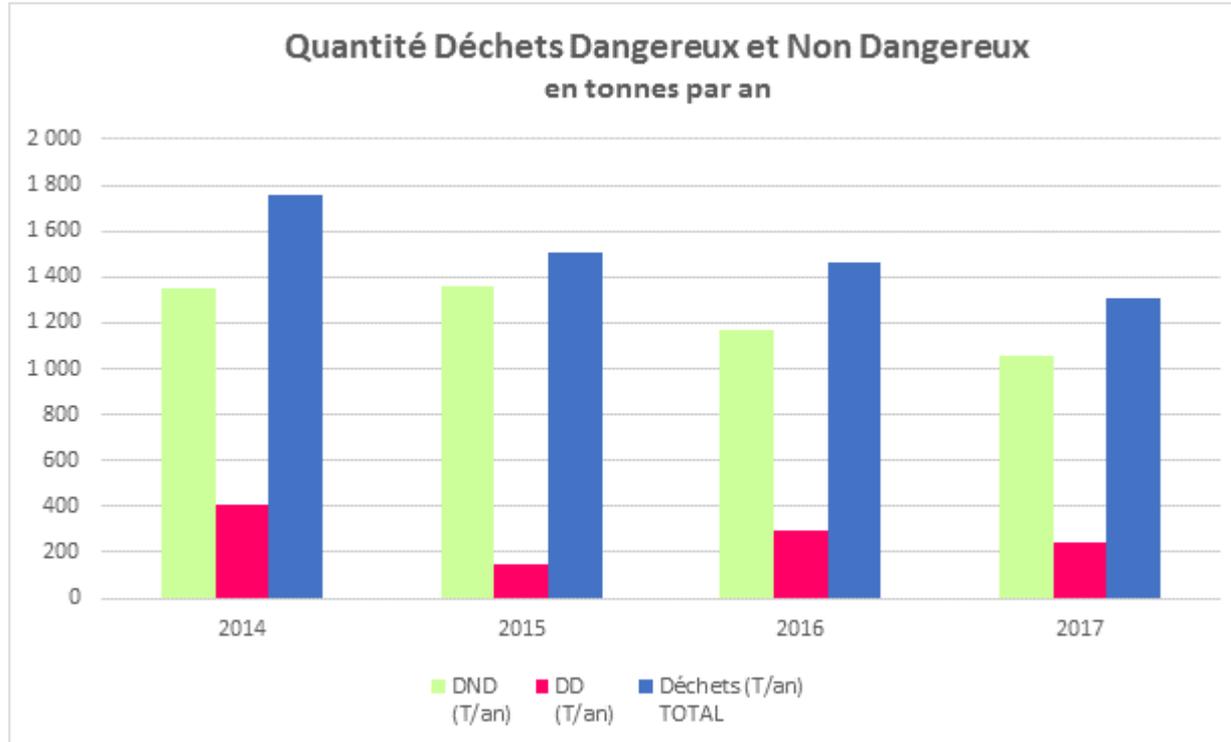
## **L'autre Chaudière**

Quelques dépassements en CO : 71 mg/nm<sup>3</sup> au lieu de 50 en utilisant le monomère dégradé comme combustible

### **Action**

Utilisation uniquement du gaz en attendant l'expertise prévue pendant les prochains travaux d'arrêt

# La production de déchets



---

# INEOS STYROOLUTION

---

For more information visit  
[www.ineos-styrolution.com](http://www.ineos-styrolution.com)

Driving Success. Together.