



CSS Styrolution Wingles

16 JUIN 2015

Driving Success. Together.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

ACTIONS DE PREVENTION DES RISQUES

BILAN DU SGS

INCIDENTS ACCIDENTS

PROGRAMME DE PREVENTION 2015

ENVIRONNEMENT

INDICATEURS DE PERFORMANCE 2014



Driving Success. Together.

	Cible 2014	Janv	Fev	Marc	Apr	May	june	Jul	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec	Cum
LTI (accidents avec arrêt)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
RWC (accident avec poste aménagé)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Medical treatment (traitement médical spécial)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
BBS (observations sécurité)	4/FTE/AN	67	84	92	76	65	140	36	34	50	62	54	77	837
Fire (Incendie)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Explosion (Explosion)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Déclenchement de barrières sécurité critiques (SCA, SCS)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Dépassement de planification d'inspection réglementaire		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LOPC Category A (perte de confinement limitée à la rétention)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LOPC Category B (perte de confinement limité au site)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LOPC Category C (perte de confinement avec impact hors site)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LOPC Category D (perte de confinement avec impact important hors site)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
First aids (premiers soins INEOS)		0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	1	0	6
Hours worked (heures travaillées INEOS)		4927	4789	4918	4385	4924	4838	4041	3954	4346	4916	4862	4535	55435
Hours worked (heures travaillées styrolution)		17377	16659	16911	16902	16040	18564	14252	13187	17641	18458	15939	15805	197735
First aids (premiers soins Styrolution)		0	1	0	0	2	3	0	0	0	0	1	0	7
Indicateurs d'amélioration continue														
nombre d'accidents de travail à gravité potentielle sérieuse		1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Participation aux observations BBS (%)	30% /mois mini	22	31	27	30	21	37	26	25	30	30	22	24	27
Nombre de dépassement de seuils de rejets acqueux	10	2	0	0	0	5	0	0	2	1	2	0	0	12
Nombre de dépassements de seuil de rejets atmosphériques	1 inf 500	0												
Nombre de dépassement de seuil Legionella	ufc=0	0												
Déclenchement de POI /PPI		0												

ACTIONS DE PREVENTION DES RISQUES

Nature des investissements	Montant en k€
Installation d'un système automatique d'extinction incendie sur l'aire de dépotage pentane	140
Remplacement de la protection incendie du dépôt de peroxydes organiques	150
Remplacement de postes d'extinction incendie, extincteurs...	50
Réfection de la rétention de l'unité polystyrène	210
Amélioration des stockages de liquides inflammables	100
Désenfumage de magasins de produits finis	100
Total	750

PREVENTION RISQUES MAJEURS

Réviser l'Etude de danger du site

Fait

Réviser le POI

Fait

Former 10 équipiers de seconde intervention (Nouveau programme)

fait

Faire un exercice POI sur le terrain et démarrer les exercices en salle

Fait

Réaliser les HAZOP (ligne 1 CMP)

Fait

Elaborer le dossier Garanties financières en cas de cessation d'activité et transmettre au Préfet/Dreal

fait

BILAN SGS

-1- Organisation- Formation

Organisation

- Embauche de 9 équiéiers production ou logistique pour remplacer les départs en retraite
- Embauche de 10 techniciens et équiéiers dans le cadre de la ré-internalisation de la maintenance instrumentation/électricité
- Embauche de 2 techniciennes de laboratoire
- Embauche pour remplacement du Responsable technique du site

Formation

- déploiement de la formation à la procédure de shunt des équipements sécurité pour les personnes autorisées
- Peroxydes organiques
- Formation de 9 équiéiers de 2^{nde} intervention par organisme externe
- Formation des nouveaux chefs d'équipe d'intervention (CEI)
- Manipulation des extincteurs (pour tout le personnel, par rotation)
- Habilitation électrique (recyclage ou formation pour derniers embauchés)

-2- Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs

Analyse de Risques par la Méthode HAZOP

- HAZOP réalisées sur les projets/modifications à caractère “process” :
 - Atelier de polystyrène compact (CMP) : envoi des purges CMCP vers HIPS (essai)
 - Atelier de fabrication de polystyrène expansible (EPS) : groupe de froid
- HAZOP lignes existantes :
 - Atelier de polystyrène compact (CMP) : réalisation de l’HAZOP de la ligne DC1

Mise à jour de l'étude de dangers du site

- Rapport INERIS du 08/12/2014 remis à la DREAL
- Pas de remise en cause de la compatibilité de l'établissement avec son environnement
- Pas de modification du PPRT
- Nouvelle matrice 'MMR', révision de la liste des MMR

-3- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation

Révision des procédures opérationnelles et information des opérateurs

- Atelier de fabrication de polystyrène compact (CMP) :
3 procédures d'urgence
- Atelier de fabrication de polystyrène expansible (EPS) :
1 procédure d'urgence

Détecteurs de gaz

- Développement d'un outil excel de suivi des détecteurs de gaz (caractéristiques, anomalies relevées, interventions)

Inspections IPS

- Développement d'un outil excel de suivi mensuel des inspections et tests importants pour la sécurité des procédés : nombre d'inspections/tests qui ont été prévus/faits par catégorie d'équipements

-4- Gestion des modifications

Modifications techniques

- Pas de modification notable ni substantielle

Introduction de nouvelles substances

- Pas de nouvelle substance

Modifications d'organisation avec impact sur le SGS

- Remplacement du Responsable Technique du site
- Nomination de nouveaux chefs d'équipe dans les ateliers de polystyrène compact (CMP) et de polystyrène expansible (EPS) suite départs en retraite
- Mise en place de plans de formation appropriés

Modifications administratives/réglementaires

- Directive SEVESO 3 : Arrêté ministériel du 26 mai 2014 relatif à la prévention des accidents majeurs dans les installations classées (entrée en vigueur au 1er juin 2015 avec abrogation de l'arrêté du 10 mai 2000)
- Information de la Préfecture sur le changement d'actionnaire pour le site (100% INEOS)
- Arrêté préfectoral du 8 décembre 2014 : constitution de garanties financières pour la mise en sécurité des installations en cas de défaillance de l'exploitant

-5- Gestion des situations d'urgence

Equipers d'intervention

Formation de 9 équipiers de 2nde intervention par un organisme externe
Formation des nouveaux chefs d'équipe d'intervention (CEI)

Exercice POI

Réalisation de 3 exercices POI dont un en salle avec la participation du SDIS, avec évacuation du personnel

Leçons retenues:

- Difficultés dues au jargon du SDIS et du site pour le travail en binôme
- Difficulté d'appropriation de la situation par le SDIS à leur arrivée

-6- Gestion du retour d'expérience

Accident survenu à Anvers : départ de polymérisation dans une citerne de styrène usagé suite à entreposage prolongé et mauvaise inhibition

- Sensibilisation sur les risques d'entreposage prolongé de styrène, même à froid, notamment dans le cadre d'arrêts



7- Contrôle du SGS, audits et revues de direction

Inspection DREAL du 18/02/2014

Thème : défense incendie du stockage de pentane

Remarques :

- pas de non-conformité relevée

Inspection DREAL approfondie du 15/04/2014

Thème : plan de modernisation des installations industrielles, stockage styrène

Remarques :

- pas de non-conformité relevée

7- Contrôle du SGS, audits et revues de direction

Inspection DREAL renforcée du 14/10/2014

Thème : stockage, dépotage et transfert de pentane, mesures de maîtrise des risques, détecteurs de gaz

Remarques :

- améliorer la traçabilité des opérations de maintenance des groupes électrogènes (EJP, suite inspection 2013)
- zones de corrosion sur les tuyauteries de pentane et le support des installations électriques des pompes, à contrôler et traiter
- seuils d'alarme détecteurs hydrocarbures zone pentane à vérifier en respectant l'AP
- cahier des charges à établir pour le choix et l'installation de détecteurs d'hydrocarbures
- étoffer les contrôles périodiques sur les détecteurs d'hydrocarbures et leurs rapports, contrôler le report d'alarme au poste de garde

Un plan d'actions a été établi et communiqué à la DREAL

7- Contrôle du SGS, audits et revues de direction

Audits internes risque technologique

Thème : ATEX

- atelier de polystyrène compact (CMP) : 13/08/2014
- atelier de polystyrène expansible (EPS) : 25/09/2014

Remarques :

Point positif

- Gros effort de nettoyage des zones poussières

Point d'amélioration

- Le marquage au sol des zones poussières est souvent en grande partie effacé

Prévoir une remise en état

ACCIDENTS / INCIDENTS

RAS

RISQUES TECHNOLOGIQUES

Suivre l'évolution réglementaire SEVESO III et définir les implications site

Exercice POI avec Participation de l'URT

Visite et Inspection du réservoir d'eau incendie du site

Poursuivre projets de conformité liquides inflammables et Plan de modernisation

Elaborer le dossier technique des disques de rupture

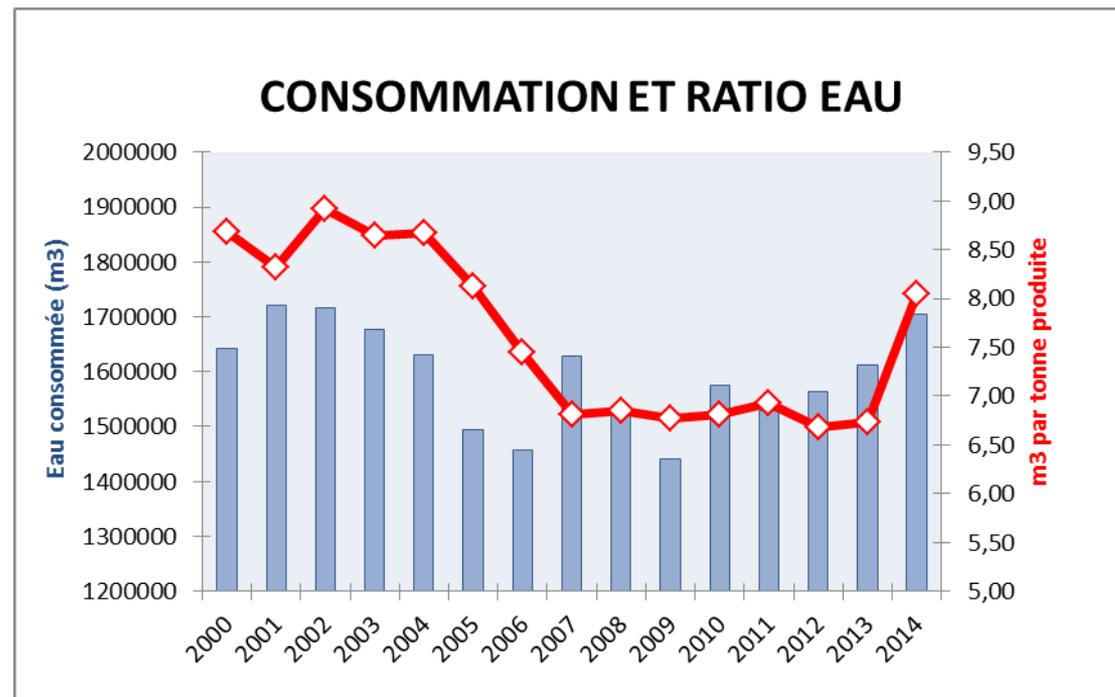
Réaliser un pré audit des principes Sécurité de Procédé INEOS et mettre en place des actions correctrices

Développer et mettre en place le concept operating envelope standard INEOS

Continuer les Hazops

- Qualité des eaux souterraines
 - Suivi de la qualité conforme aux prescriptions de l'AP 2010-I-14
 - **Résultats satisfaisants**, Rapport Burgeap envoyé à la DREAL

- Consommation d'eau
 - Augmentation de la consommation et dégradation du ratio
 - Circuit fermé février 2015



ENVIRONNEMENT

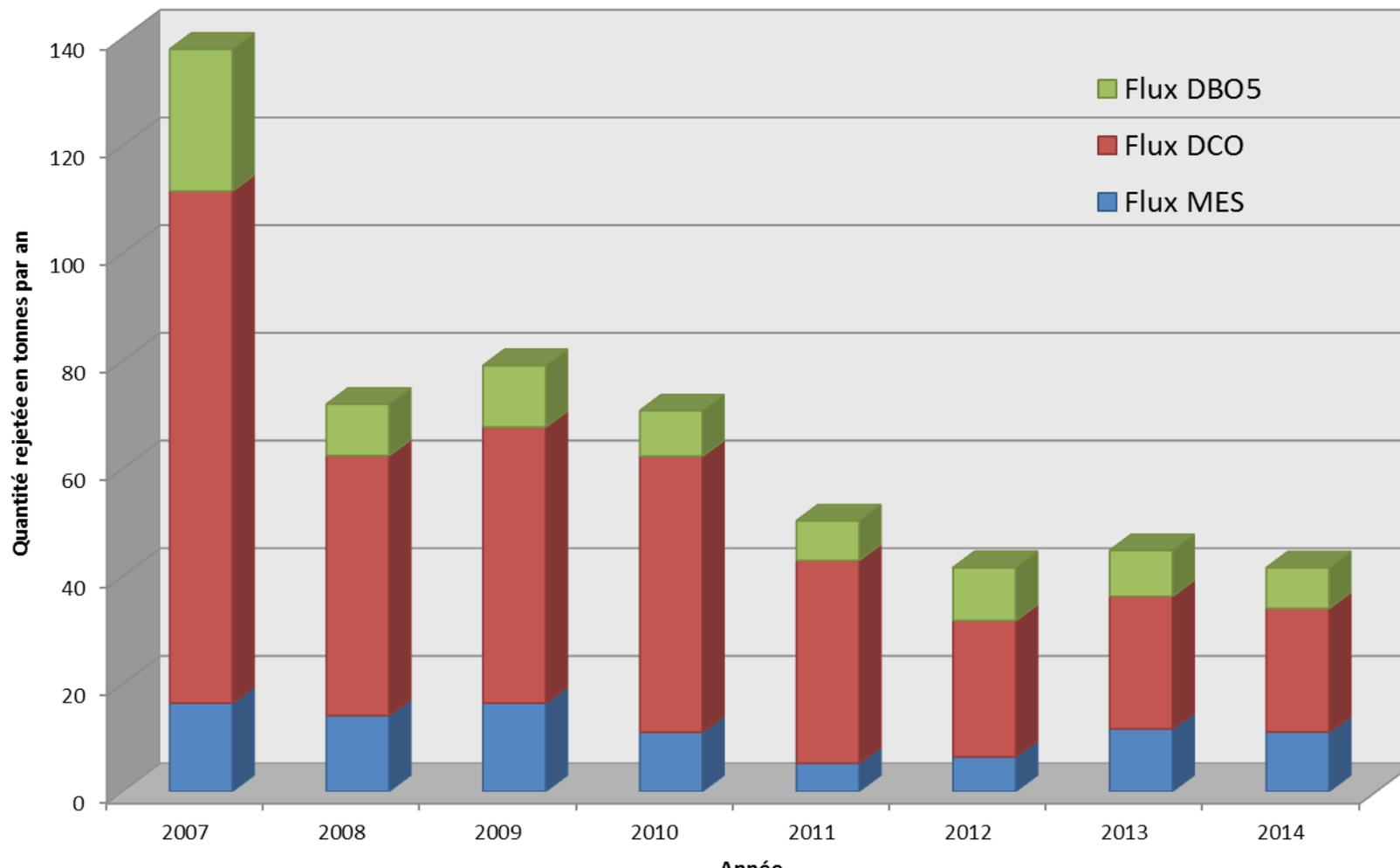
Rejets Aqueux

- Qualité des rejets
 - Résultats globalement très satisfaisants et dans les limites de l'AP
 - quelques dépassements journaliers en MES et 1 en DCO
 - Transmission des données via GIDAF
 - Plan de surveillance conforme à l'A.P. et au S.R.R. (Suivi Régulier des Rejets)
- Suivi régulier des rejets (SRR)
 - Audit annuel SRR,

ENVIRONNEMENT

Rejets Aqueux

Amélioration de la qualité des eaux de rejet



ENVIRONNEMENT

Rejets Aqueux

- RSDE: Recherche des Substances Dangereuses dans l'Eau.
 - Mis en œuvre de l'APC 2013-352 pour la surveillance pérenne.
 - Deux substances: Nonylphénols et zinc
 - Prélèvements trimestriels et analyses par laboratoire agréé.
 - Communication dans le mois qui suit à la DREAL via GIDAF et dans GEREP (annuel)

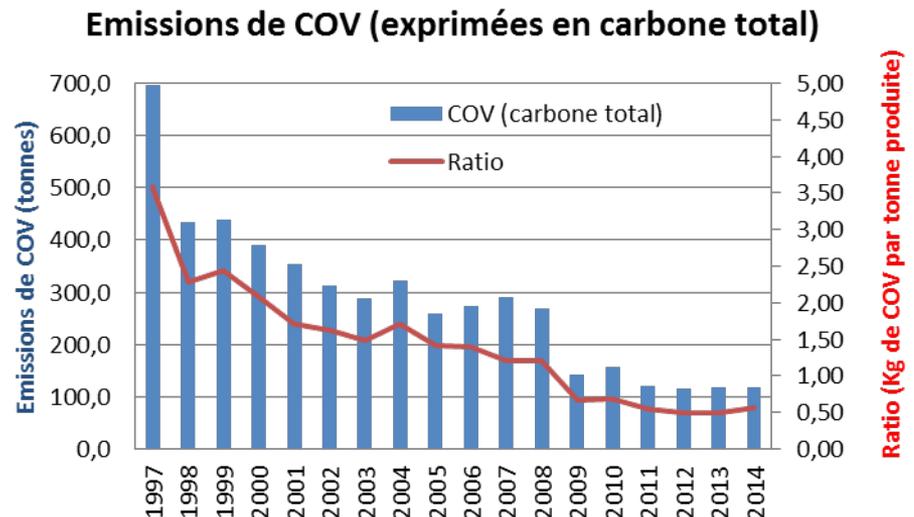
Date prélèvement	Rapport	Commentaires	Débit m3	MES mg/l	Flux MES g/j	DCO mg/l	Flux DCO g/j	Nonylphénol ug/l	Flux Nonylphénol g/j	Zinc ug/l	Flux Zinc
26-mars-14	N° 1535 R2		4272	6	25632	44	187968	0,05	0,21	25	106,8
8-juil.-14	N° 1875 R1	2 passages sur BC	4525,1	13	58826,3	41	185529,1	0,31	1,40	57	257,9
25-sept.-14	N° 2172 R1		8388,6	9	75497,4	30	251658	0,05	0,42	38	318,8
3-déc.-14	N° 2477 R1		2934,9	7	20544,3	38	111526,2	0,05	0,15	14	41,1

ENVIRONNEMENT

Rejets atmosphériques (COV)

- Pentane: 133 tonnes pour une exigence de 200 tonnes maxi
- COV (exprimé en carbone total)
 - Rejets canalisés (hors stockage) en COV pour l'EPS objectif 2015 de 0.7 Kg / t de PSE COV est atteint
 - Diffus site: 13,674 tonnes pour une limite à 37 t par an
 - COV provenant du CMP: 3,963 t pour une limite à 18 t par an
 - Emissions liées au stockage: 60,8 tonnes

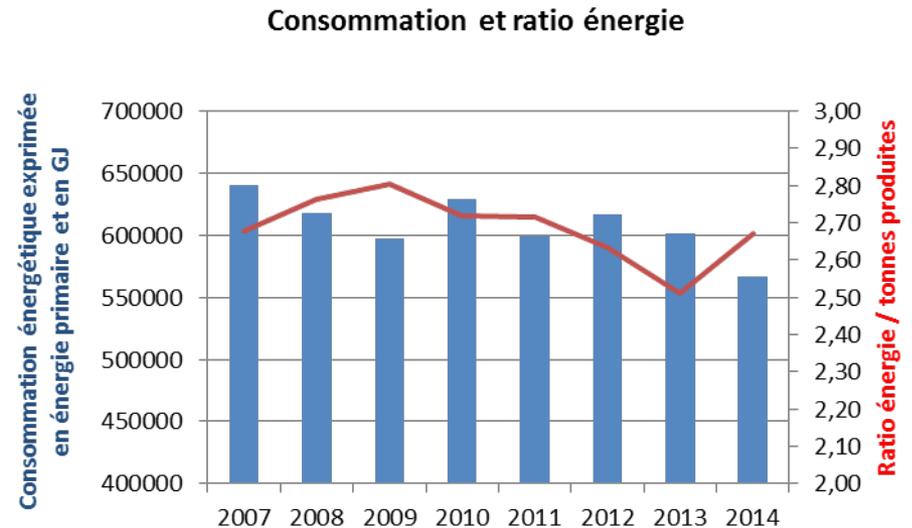
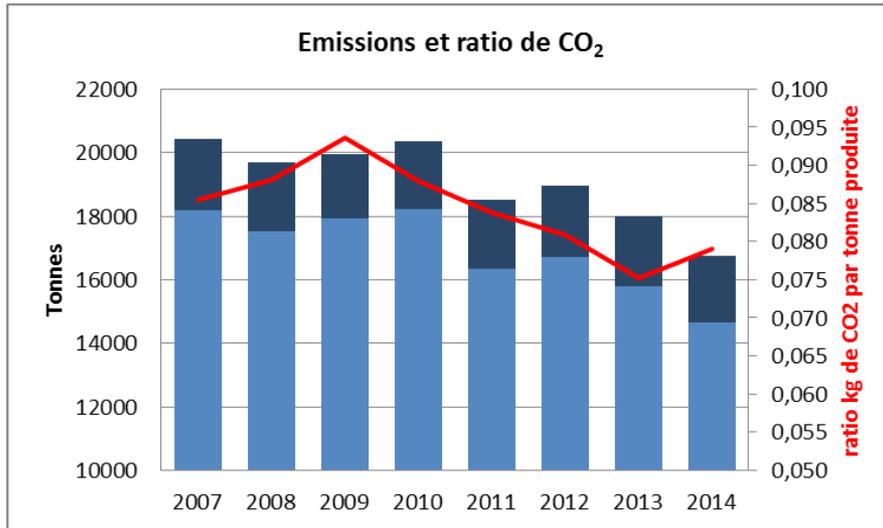
- Emissions totales de COV exprimées en carbone total: 118 tonnes



ENVIRONNEMENT

Energies et CO₂

- Rejets 2014 de CO₂: 16754 tonnes (14641 émissions directes)



ENVIRONNEMENT

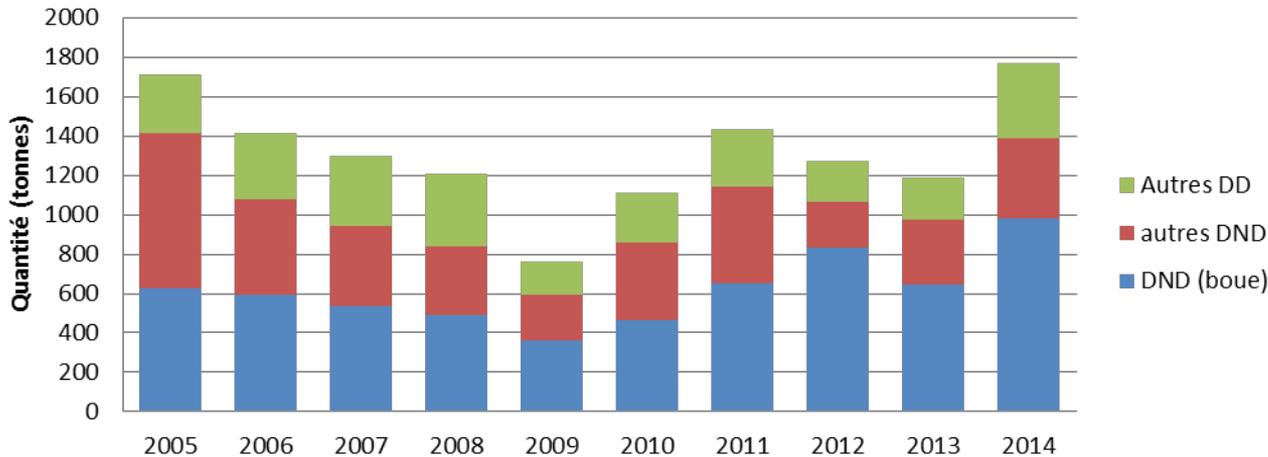
Rejets atmosphériques

- Chaudières
- Contrôles SOCOTEC pour répondre à la rubrique 2770 (incinération de déchets) Satisfaisant
- Emissions HCFC/HFC
 - Emissions 2014: 45 kg et HFC 41,5 kg
 - Groupes froids EPS changés et en fonctionnement (plus de HCFC sur site)
- Légionella
 - TAR: aucun dépassement en légionella
 - Quelques cas de flore interférent
 - Plus de contrôle réglementaire annuel mais inspection par la DREAL
 - Inspection lors du contrôle inopiné en aout.
 - Action corrective: mise à disposition des dossiers (fait)
 - ...

ENVIRONNEMENT

La production de déchets

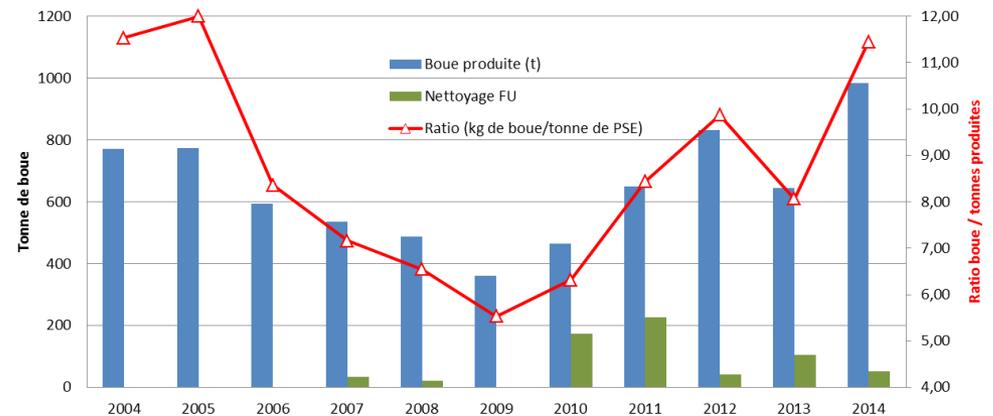
Production de déchets



L'objectif de réduction des déchets de 5% n'a pas été atteint

- Incidents process
- Arrêt du site
- Opérations de nettoyage
- Quantité de boue en station

Boue de station



- **Contrôles inopinés à la demande de la DREAL**
 - Contrôle légionella des TAR par SGS le 21 aout 2014
 - Résultats satisfaisants
 - Rejets atmosphériques chaudière (Ch.2) par Veritas:
 - 10 avril 2014: résultats satisfaisants y compris les HAP
 - Rejets aqueux du site par MAPE les 12 et 13 juin 2014
 - Résultats satisfaisants

- **Audit ISO 14001, DNV**
 - Relance pour connaître les actions décidées (observations)
 - Audit de contrôle planifié du 11 au 13 mai 2015.
- **Audits internes environnement et sécurité du travail**
 - 5 audits internes ont été réalisés: pas d'écart
 - 8 observations
 - Aspect formation
 - Suivi des actions correctives



STYROLUTION

Driving Success. Together.

For more information visit www.styrolution.com