

maxam

Façonne le monde où vous vivez





CSS

MAXAM TAN- INEOS ChlorVinyls

Réunion du 13 septembre 2013

Rapport de synthèse d'activité 2012

MAXAM TAN – Usine de Mazingarbe

1. Les actions 2012 réalisées pour la prévention des risques et leurs coûts
2. Le bilan 2012 du Système de Gestion de la Sécurité
3. Les compte rendus des incidents et accidents du site
4. Le programme des actions 2013 d'objectifs de réduction des risques et les budgets associés

Actions	Impacts	Coûts
• Réalisation d'un arrêt général usine pour contrôles réglementaires et maintenance en mai et juin 2012 (coût : 3 M€) • Finalisation de l'étude et passage des premières commandes pour mise en place d'une installation d'Osmose (coût : 500 K€ engagés sur un budget global de 1,5 M€) • Mise en place d'un dispositif de réduction des rejets atmosphériques à la cheminée AN5 pendant l'arrêt (coût : 1,2 M€) • Mise en place de dispositif de protection anti-intrusion au niveau du parc de stockage NAI (coût : 30 k€) • L'organisation pour le démantèlement des anciens bâtiments propriété de GPN, a été validée avec RETIA/GPN pour travaux en 2013 et 2014.	• Diminution des risques • Diminution des rejets et consommations	5 730 k€

- **Formation HSE :**

- Personnel MAXAM TAN :

- 1868 heures de formation ont été dispensées en 2012 (pour mémoire : 1217 h en 2011)
 - Pourcentage de réalisation du plan de formation réglementaire : 85,21 %
 - Pourcentage de réalisation du plan de formation non réglementaire : 68,32 %

ACTIONS DE FORMATION / SGS		
PLAN 2012	Effectif	heures
CHANGEMENTS 2013 ADR	9	119
CHAUDIERE LOOS 2 GROUPES 2012- 19-01/2012	10	70
CONDUCTEURS LOCO	11	238
CONDUITE EN SECURITE DES ESP 30/10/2012	5	17,5
FORMATION BOBCAT- SESSION 06-07/02	5	70
HABILITATION ELECTRIQUE	15	129,5
PONT ROULANT	2	21
RECEPTION ECHAFAUDAGES	10	140
RECYCLAGE SECURITE	72	472,5
RECYCLAGE SST	26	167
RESSUAGE NIVEAU 2 RECERTIFICATION	1	21
CHEF D EQUIPE D INTERVENTION	2	32
EQUIPIER D INTERVENTION POI 17/04/2012	9	63
EXPERT EN ENVIRONNEMENT	1	28
GARANT ARBRE DES CAUSES	1	8
INDUSTRIE LES OBLIGATIONS REGLEMENTAIRES	1	7
FORMATIONS sur le thème les formations obligatoires dans l'entreprise	1	7
MANIPULATION EQUIPEMENT INCENDIE	5	17,5
PLAN DE PREVENTION 02/2012	1	14
RC2 -RAFFINAGE CHIMIE 2DE PARTIE	1	16
REACH	4	28
REFERENTIEL ISO 14001	1	14
REFERENTIEL QHSAS 18001	3	42
REFERENTIELS QUALITE ENVIRONNEMENT SECURITE	1	14
SECURITE POUR INTERVENANTS	4	84
TUTEUR	2	28
TOTAL HEURES DE FORMATION		1868

- **Formations Personnel Entreprises Extérieures :**

- Accueil de 423 personnes, soit 846 heures de formation. Ces accueils Sécurité et recyclages sont axés sur les risques de l'usine et les moyens de prévention et de sécurité à respecter.

- **Formation Gestion Situation d'Urgence :**

- Un exercice POI a été réalisé. Celui-ci a porté sur une simulation de fuite d'ammoniac.
- Cet exercice a concerné une quinzaine de personnes réparties sur le terrain et dans le Poste de commandement.

- **Direction Départementale des Services d'Incendie et de Secours du Pas de Calais**
 - Formation de quatorze stagiaires sapeurs pompiers, futurs chefs d'équipe de la cellule mobile d'intervention chimique.
Formation portant sur les thèmes suivants
 - Utilisation de l'ammoniac dans le process de la société MAXAM TAN S.A.S.,
 - Présentation des caractéristiques physico-chimiques de l'ammoniac anhydre,
 - Présentation des données toxicologiques de l'ammoniac anhydre,
 - Découverte de l'explosivité de l'ammoniac anhydre (projection d'une vidéo),
 - Appréhension de la volatilité de l'ammoniac anhydre (expérience articulée autour du soutirage, sur un wagon, d'un ou deux litres d'ammoniac liquide).

- **Contrôles du SGS, Audits :**

- Audit système Qualité ISO 9001,
 - Décembre 2012 : Audit AFAQ de suivi N°2. Pas de non-conformité.
- Audits internes processus
 - 2 audits internes ont été réalisés par des auditeurs internes au site
 - Audit processus GAC (Gestion des Appareils Critiques)
 - Audit processus Laboratoire
- 45 contrôles HSE
 - 36 audits TMD
 - 9 audits Vitesse de circulation sur voies ferrées internes usine
- 13 IGP réalisées (Inspection Générale Planifiée)

- **Gestion des Entreprises Extérieures :**

- Gestion du risque lié à la co-activité
 - 57 plans de prévention établis
 - 2 895 autorisations de travail établies
- Nos exigences vis-à-vis des Entreprises Extérieures portent sur :
 - Certification MASE-UIC (obtenue ou en cours de démarche)
 - Formations aux Risques Chimiques N1 (Intervenant) et N2 (Chef d'équipe).

- **Inspections DREAL :**

- 4 inspections DREAL et/ou contrôles inopinés (ICPE), les thèmes suivants ont été vus :
 - Dans le cadre du SGS : gestion de la sous-traitance.
 - Contrôles inopinés : Rejets aqueux, Légionelle, Rejets gazeux atelier AN5.
- Surveillance du Service Inspection Reconnu
 - Mars 2012 : réunion annuelle DREAL, bilan d'activité 2011 du SIR.
 - Septembre 2012 : Visite de surveillance approfondie DREAL.
 - Novembre 2012 : Visite de surveillance approfondie DREAL.

Ces différentes inspections n'ont pas mis en évidence de non conformité notable. Les remarques visent principalement la gestion documentaire et l'organisation exploitant/sous-traitant et ne remettent pas en cause l'exploitation du site en termes de sécurité.

- **Arrêtés Préfectoraux :**
 - Pas de nouvel Arrêté Préfectoral prescrit en 2012

- **Etudes de Danger et POI :**
 - Pour tenir compte de la cessation partielle d'activité et de la cession du site, une nouvelle révision des Etudes de Dangers et du POI a été réalisée en 2010 au nouveau périmètre de production. Ces études révisées sont en cours de relecture par la DREAL.
 - Un arrêté préfectoral complémentaire (DAGE/BPUP/IC-ND-N°2013-120) a été prescrit en avril 2013 demandant des compléments à l'étude de danger du stockage/dépotage Ammoniac. Échéance janvier 2014

- **Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation, Gestion des modifications :**
 - Tous les projets de transformation et d'amélioration des installations ont fait l'objet d'analyses de risques préalables dans le cadre de notre procédure de gestion des modifications.
 - 12 demandes de modification ont été instruites dont 6 concernent potentiellement le SGS.
 - Installation de sondes de température sur entrée/sortie d'eau des water jackets
 - Modification dispositif / tuyauterie échantillonnage NH3 au stockage
 - Simplification et remise en état des systèmes de mesure de niveau des capacités D4 et D8
 - Installation et optimisation de delta P sur les brûleurs
 - Alimentation du bac 1220 m3 via le bac E, durant la phase de travaux de la nouvelle unité d'osmose.
 - Modification des points d'injection du traitement de l'eau du 4200

- **Comptes rendus des incidents et accidents, maitrise des situations d'urgence, gestion du retour d'expérience :**
 - Le POI n'a pas été déclenché en 2012 et aucun accident majeur n'a eu lieu.
 - En 2012, 192 Comptes Rendus d'Incident ont été émis dont 19 en rapport avec le SGS

Implantation gens du voyage :

- 13/01/12 : Constat de 2 zones de dégradations des clôtures. L'une le long de la voie mère cote terril et l'autre le long de la route accès entrée LMK et CERCHAR
- 15/02/12 : Constat que des gens du voyage sont en train de s'installer sur le terrain extérieur porte B.
- 19/03/12 : Appel de la salle de contrôle pour annoncer l'arrivée des gens du voyage le long du grand classement.(visuel caméra)
- 09/10/12 : Constaté l'installation des gens du voyage sur la zone réaménagée à l'extérieur du site au niveau de la porte B. Même jour rapport signalant une personne essayant de franchir le mur à la porte B (observé par caméra)
- 20/11/12 : Appel d'un riverain habitant Mazingarbe, pour se plaindre de la présence des gens du voyage et des "incommodités" liées
- 21/11/12 : Constaté plusieurs impacts de balle sur les appareils d'éclairages de la porte B, suite à séjour gens du voyage ?

Implantation Gens du Voyage, mesures prises :

- Appels téléphonique à la Police
- Mise en œuvre de la procédure d'expulsion
- Protection des zones d'implantation :
 - Porte B : poses de rochers cimentés entre eux
 - Grand classement : création de merlons de protection (hauteur 2,50m longueur 500m)



- 17/02/12 : Lors des manœuvres SNCF sur la voie 96, le butoir de cette voie a été repoussé d'environ 9m. Plusieurs traverses ont été endommagées.
 - Réunion avec la SNCF , modification de la consigne de stockage des wagons vides d'NH3 au niveau des voies 95 et 96. Modification du marquage au sol (zones rouges interdites aux wagons et repères jaunes pour indiquer l'emplacement des sabots)
- 22/06/12 : Lors des manœuvres de la SNCF pour aller avec la loco seule vers le poste de dépotage, l'agent de manœuvre a oublié de baisser les deux taquets de la voie 86. ceux-ci se sont cassés ce qui a provoqué un écartement anormal des voies mais sans déraillement de la loco. un des taquets a endommagé une partie du tablier de la machine.
 - Contrôle de l'état des voies par service mécanique. Condamnation de la voie par des panneaux à damier et par la pose d'un cadenas sur l'aiguille N°238. Réparation des voies et remplacement des taquets.
- 20/07/12 : Constat de la présence de 9 wagons sur la voie 93. 8 wagons en stationnement + 1 wagon en dépotage. Non respect de la consigne 53/COM/3/61.
 - Rappel de la consigne de réception sur le cahier de consigne journalière

- 19/09/12 : Le wagon N° 3387 781 3586 7 en provenance de PETIT QUEVILLY, n'a pu être dépoté par défaut d'ouverture du clapet de fond liquide. Pas de conséquence.
 - Prévenu GPN pour appel du loueur (ATIR RAIL) afin de faire intervenir la société SARI sur la vis de dégivrage du clapet. Intervention ce jour de la société SARI pour essais d'ouverture, sans résultat, défaut interne du clapet.

Wagon mis en sécurité sur voie 26, en attente de sa reprise par GPN.
- 17/12/12 : Lors des manœuvres SNCF de livraison de quatre wagons d'ammoniac au poste de dépotage, l'agent de manœuvre a oublié d'abaisser les deux taquets d'arrêt de la voie 86 et ceux ci se sont cassés dès le passage du premier essieu du wagon N° 3384 781 1106 9. Pas de conséquence.
 - Mesures prises : arrêt des manœuvres. Appel du cadre d'astreinte et du service sécurité. Intervention du service mécanique pour mesure d'écartement de voie et remplacement des supports de taquets. Wagon mis sur une voie d'attente pour contrôle du boggie par un service agréé de la SNCF.

- 03/01/12 : Déclenchement des installations par mise en sécurité, suite à arrêt pompe NH3. Le problème est dû à un défaut carte automate R311 au stockage NH3.
 - Remplacement de la carte automate.
- 04/01/12 : Lors du redémarrage de l'AN5, le tableautiste remarque une augmentation du débit dans le bruleur B. Le rondier se rend sur place pour découvrir une fuite sur la zone sud-est du bruleur B. Le joint est constaté HS et nécessite d'arrêter l'unité.
 - Remplacement du joint défectueux
- 25/04/12 : A l'issu de redémarrage de l'acide 5, le pompier SERIS a signalé la présence des pompiers extérieurs à l'entrée de l'usine porte D, suite à une plainte externe faisant état d'odeur d'ammoniac.
 - Echange avec les pompiers, la situation sur le site était normale et stable, l'odeur d'ammoniac était due au redémarrage de l'installation.

- 01/10/12 : Figeage des écrans de conduites de la salle de contrôle commune; Plus de rafraichissement des retours d'informations et impossibilité de modifier les points de consignes.
 - Reprise de la conduite à partir des PC en place dans les salles de contrôle attenantes à chaque atelier.
 - En préparant un PC de remplacement, conflit entre le PC et les serveurs de la salle de contrôle, entraînant un blocage de la conduite des installations. Action immédiate de remise en service des installations avec la sauvegarde.

- 15/02/12 : Teneur en légionelles de 3100 UFC/l sur delas AN5. (Seuil d'information DREAL 100 000 UFC/l)
 - Mise en œuvre de la Procédure d'information interne et de traitement en cas de dépassement du seuil de 1000 UFC/l (biocide spécifique + javel+ biodétergent)
 - Choc préventif javel sur l'autre tour aéroréfrigérante 4200 .
 - Programmation prélèvements et analyses des 2 circuits au lundi 20/02, retour à la normale (non détectable)
- 14/11/12 : Non fonctionnement de la sirène P.P.I, lors de l'essai le 1er mercredi du mois.
 - Reprogrammation de l'horloge
- 13/12/12 : Une fuite d'eau incendie et une sape ont été découvertes le 13/12 vers 16h entre la vanne EB11 et la vanne EB15.
 - Fermeture des vannes pour isoler la fuite
 - En mesure compensatoire, un tuyau incendie a été déployée par le service sécurité entre le PI65 (face au atelier maintenance) et la réserve de fioul (en protection).

- 18/12/12 : Détecteur d'ammoniac en alarme : léger dégagement au niveau de la cheminée, tuyauterie sortie soupape D8 givrée ainsi que la soupape PSV605A.
 - Remis un compresseur en service pour baisser la pression et continué la surveillance des "fumées" à la cheminée et la teneur sur détecteur AT-14-4. Situation redevenue normale et stable.

Ces évènements ont été analysés et traités dans le cadre de nos procédures, un échange a eu lieu lors d'une visite approfondie de la DREAL.

Rappelons qu'un accident grave, en août 2012, avec atteinte à la personne, a eu lieu lors d'un essai de déconnection du poste de dépotage n°2. Lors du démontage du dernier connecteur situé coté bras liquide du wagon, en cassant le joint de celui-ci, les deux intervenants ont été touchés par un aérosol d'ammoniac libéré.

- **2012 :**
 - le site a mis en place une démarche de certification
 - ISO 14001 (objectif de certification janvier 2014)
 - et OHSAS 18001 (objectif de certification décembre 2014).
 - La réalisation du grand arrêt sur l'ensemble des ateliers a rassemblé l'ensemble du personnel et permis de pérenniser le site en terme de sécurité, fiabilité et maîtrise des risques et rejets.
 - Un dispositif de réduction des rejets atmosphériques à la cheminée AN5 a été mis en place lors de l'arrêt (coût estimé : 1,2 M€)

- **2013 :**
 - Une nouvelle unité de traitement de nos rejets aqueux par osmose inverse a été mise en place. (coût environ 1,5 M€).
 - L'audit de reconduction du SIR est planifié en octobre 2013.
 - Révision de l'Etude De Dangers du Stockage /Dépotage Ammoniac. (échéance janvier 2014)