

maxam

Façonne le monde où vous vivez



CSS

MAXAM TAN- INEOS ChlorVinyls

Réunion du 04 juillet 2014

Rapport de synthèse d'activité 2013

MAXAM TAN – Usine de Mazingarbe

1. Les actions 2013 réalisées pour la prévention des risques et leurs coûts
2. Le bilan 2013 du Système de Gestion de la Sécurité
3. Le bilan des incidents et accidents du site
4. Le programme des actions 2014 d'objectifs de réduction des risques

# 1. actions 2013 réalisées pour la prévention des risques et leurs coûts

Installations / Domaines	Détails	Coûts (en K€)
Atelier Ammonitrates (Environnement)	Mise en place d'une nouvelle unité de traitement des effluents aqueux en vue de réduire les teneurs en azote dans nos rejets	1 500
Stockage/Dépotage Ammoniac (Sécurité industrielle)	Révision de l'étude de dangers du Stockage/Dépotage Ammoniac	30
Accès Usine (Sécurité/Sûreté)	Remplacement des cartes électroniques et des lecteurs de badges du système de contrôle d'accès	6
Atelier AN3/4 (Sécurité)	Dévoiemment des réseaux (électriques, informatiques, air) pour permettre le démantèlement, par la Sté RETIA, des anciens bâtiments AN3/4	370
Terrains extérieurs sites (Sécurité/Sûreté)	Création de merlons et mise en place de blocs de pierre au niveau des terrains « ex mare à Schlamm » et porte B afin d'éviter l'installation des gens du voyage	25
Entretien voies ferrées (Sécurité)	Entretien des voies ferrées appartenant à MAXAM	33,9
<b>Total des dépenses pour l'année 2013</b>		<b>1 955</b>

- **Formation HSE :**
  - Personnel MAXAM TAN :
  - 1620 heures de formation ont été dispensées en 2013 (pour un effectif moyen de 82 personnes)

ACTIONS DE FORMATION / SGS		
Intitulé de la formation	Total Nb heures	Nbre de personnes
Recyclage Transport Matières Dangereuses	56	16
Conseiller sécurité TMD tronc commun	21	1
Sauveteur Secouriste du Travail Recyclage	42	6
SST Initiation	70	5
Risque légionella	63	18
Responsabilité employeur norme 18510	3,5	1
Réglementation des ESP (DESP 97/23/CE)	7	1
Recyclage pont roulant	17,5	5
Recyclage sécu et sensibilisation environnement	507,5	73
Plan Opération Interne	42	6
Management et Risques Psychosociaux	84	6
Machines Les obligations réglementaires	7	1
Risques liés aux Equipements Sous Pression	24	6
Initiation à la conduite d'un Bobcat	122,5	7
Habilitation électrique	248,5	24
Exploitation chaufferie (conducteur de chaudière)	49	7
Etudes de dangers	56	2
Emission de gaz à effet de serre	14	2
Conseiller Prévention	56	1
Conducteur loco	84	3
Raffinage chimie	16	1
Chef d'équipe d'intervention	16	1
Arbre des causes	7	1
Amiante / Plomb	7	1
	1620,5	195

- **Formations Personnel Entreprises Extérieures :**

- Accueil de 295 personnes, soit 590 heures de formation dispensées (Ces accueils Sécurité et recyclages sont axés sur les risques de l'usine et les moyens de prévention et de sécurité à respecter).

- **Formation Gestion Situation d'Urgence :**

- Un exercice POI a été réalisé au mois de juin 2013.
- Celui-ci a porté sur une simulation de fuite d'ammoniac (fuite sur réservoir D4 situé au stockage/dépotage ammoniac) avec mise en œuvre du véhicule d'intervention risque chimique et utilisation du kit de recondensation.
- Cet exercice a concerné une quinzaine de personne. 8 personnes dans le poste de commandement et 7 personnes en équipe d'intervention.

- **Contrôles du SGS, Audits :**

- Audit système Qualité ISO 9001,
  - Décembre 2013 : Audit par BSI. Aucune non-conformité identifiée. La certification du site a été reconduite.
- Certification environnementale ISO 14001 :
  - La certification ISO 14001 a été obtenue à l'issue de l'audit réalisé par BSI en Janvier 2014.

- **Contrôles du SGS, Audits :**

- Audits internes processus

- ISO 9001 : 7 audits internes, ces audits ont porté sur les processus suivant :

- Conditionnement-expéditions
- Achats Matières premières
- Informatique
- TCU (Traitement Commande Usine)
- Achats-Magasin
- Management
- Production

- ISO 14001 : Un audit interne a été réalisé en octobre 2013
  - Audit réalisé par le siège de notre groupe



- **Contrôles du SGS, Audits :**

- 39 contrôles HSE
  - 27 audits TMD
  - 12 contrôles de vitesse sur voies ferrées internes usine
- 16 IGP réalisées (Inspection Générale Planifiée)
- 8 réunions d'équipe

- **Gestion des Entreprises Extérieures :**
  - Gestion du risque lié à la co-activité
    - 86 plans de prévention établis
    - Associées à ces plans de prévention 2 953 autorisations de travail ont été établies
  - Nos exigences vis-à-vis des Entreprises Extérieures portent sur :
    - Certification MASE-UIC (obtenue ou en cours de démarche)
    - Formations aux Risques Chimiques N1 (Intervenant) et N2 (Chef d'équipe).

- **Arrêtés Préfectoraux :**

- Un Arrêté Préfectoral a été prescrit en avril (DAGE/BPUP/IC-ND-N°2013-120). Cet arrêté nous demande de fournir des compléments à l'étude de danger du stockage/dépotage Ammoniac (étude revue en juillet 2010)
- Par courrier référencé FH/MM-B2-177-2013 en date du 04 septembre 2013, le plan de surveillance de nos émissions de CO2 a été approuvé par la DREAL.

- **Inspections DREAL :**

- 4 inspections DREAL et/ou contrôles inopinés (ICPE), les thèmes suivants ont été vus :
  - Dans le cadre du SGS : Thème audité : gestion des situations d'urgence.
    - 5 constatations ont été formulées, les corrections ont été apportées
  - 3 contrôles inopinés ont été réalisés :
    - Rejets aqueux,
    - Légionelle,
    - Rejets gazeux atelier AN5.
- En complément de ces visites, plusieurs réunions ont eu lieu. Ces réunions ont eu pour objectif de faire des points d'avancement sur la révision de l'étude de dangers précédemment citée.

Ces différentes inspections n'ont pas mis en évidence de non conformité notable. Les remarques visent principalement la gestion documentaire et ne remettent pas en cause l'exploitation du site en termes de sécurité.

- **Inspections DREAL :**

- Relation dans le cadre de la reconnaissance du Service Inspection

- Mars 2013 : réunion annuelle DREAL, bilan d'activité 2012 du SIR.
- Octobre 2013 : Audit de reconduction de la reconnaissance du SIR
  - Audit réalisé en application de la DM-T/P 32510 et du guide UIC DT84.
- Décembre 2013 : Visite de surveillance approfondie DREAL, thèmes audités :
  - examen des fiches d'écart de l'audit et de nos éléments de réponse,
  - examen de différents points du référentiel (DM-T/P 32510)

Par Décision de Monsieur le Préfet du Nord (ref : SI13-010) la reconnaissance du service inspection a été reconduite jusqu'au 31 décembre 2016.

- **Etudes de Danger et POI :**

- **Etudes de Danger :**

Suite à l'arrêté complémentaire mentionné précédemment, compte-tenu des compléments demandés et afin d'intégrer les exigences de la circulaire de mai 2010, le choix a été fait de procéder à une refonte complète de l'étude de dangers du stockage/dépotage d'ammoniac.

- **POI :**

Le POI a été revu en fin d'année 2013 (périodicité de révision tous les 3 ans).

- **Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation, Gestion des modifications :**
  - Tous les projets de transformation et d'amélioration des installations ont fait l'objet d'analyses de risques préalables dans le cadre de notre procédure de gestion des modifications.
  - Pour l'année 2013, 7 demandes de modification ont été ouvertes.

Référence	Intitulé	Objectif	Date de création
NASC/01/13	Mesure de pH sur les neutraliseurs des groupes NASC	Optimisation de la mesure de pH Gain sur la durée de vie des pH-mètres Adéquation avec la mise en service de la nouvelle unité d'osmose inverse	17/01/2013
AN/02/13	Mise en place de sondes de température sur l'Eau de Circulation des colonnes D104 et D120	Permettre le suivi et le réglage de l'installation AN5 afin de réguler au mieux le refroidissement des colonnes d'adsorption	02/04/2013
AN/03/13	Amélioration du retour vapeur du E117 vers dégazeur F107	Remplacer la tuyauterie existante qui présente des dégradations	17/05/2013
UTIL/04/13	Secours Alimentation bâche Eau Osmosée DELAS (Ex-EDC) en eau brute	Supprimer la tuyauterie de by-pass existante afin de prévenir les risques de fuites	30/05/2013
AN/05/13	Installation d'une mesure en ligne de chlore TOTAL sur le DELAS AN5	Permettre d'analyser le Chlore TOTAL afin d'identifier les phénomènes de rupture en espèces actives (Chlore libre) Contrôler l'appoint des composés chlorés (protection des INOX de l'AN5) Servir de secours en cas de défaillance du Chloromètre HACH CL17 en chlore libre.	30/08/2013
NASC/07/13	Régulation et Gestion des condensats nitrates en fonction des priorités	Les premiers tests hydrauliques avec la nouvelle unité d'osmose ont montré qu'il était nécessaire de réaliser de nombreuses manœuvres. Une meilleure gestion des condensats permettrait de limiter ces manœuvres et permettrait de raccourcir le temps de chargement des camions NASC 52%.	16/09/2013
NASC/08/13	Régulation du pH des condensats nitrates avant traitement	Améliorer la régulation de pH afin de réduire le temps de réaction et éviter les surconsommations en acide nitrique ou ammoniac	30/09/2013



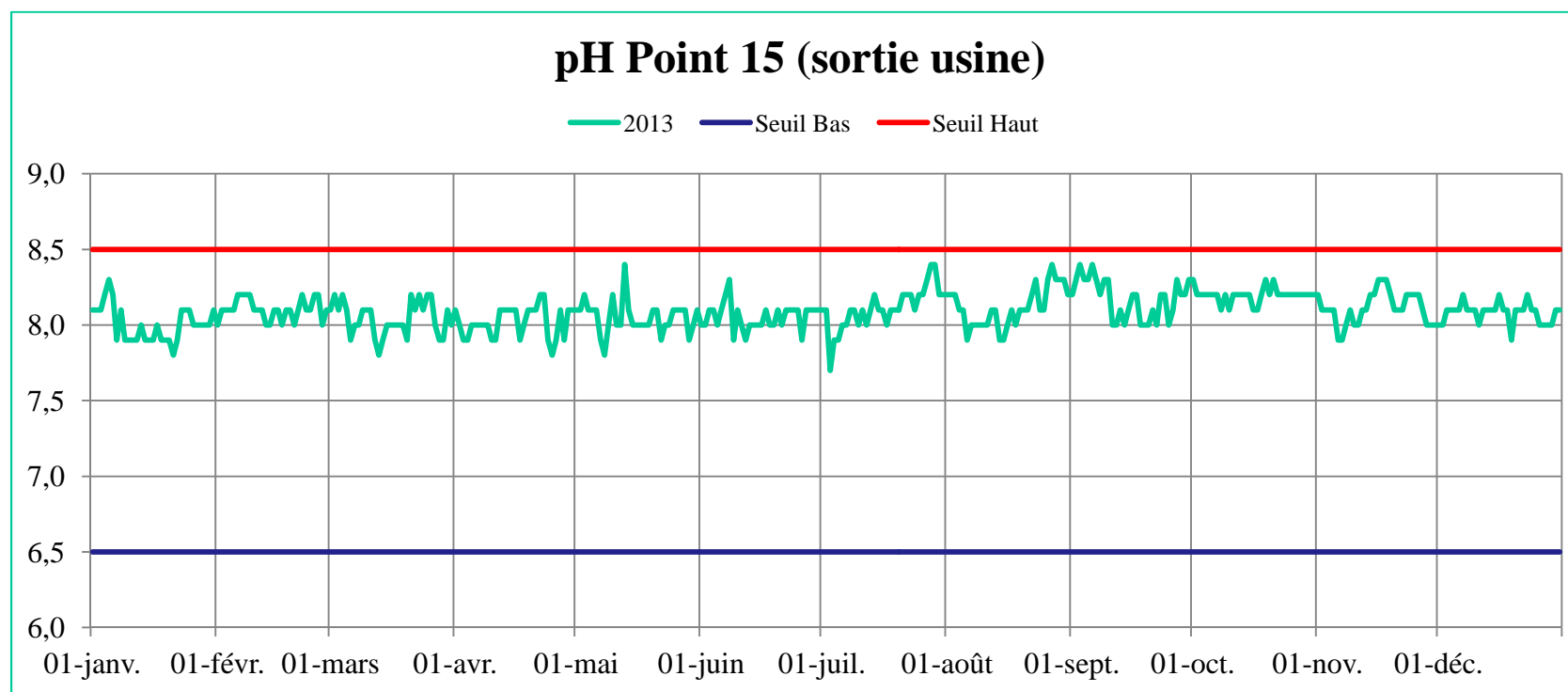
- **Comptes rendus des incidents et accidents, maitrise des situations d'urgence, gestion du retour d'expérience :**

- Le POI n'a pas été déclenché en 2013 et aucun accident majeur n'a eu lieu.
- 168 Comptes Rendus d'Incident ont été émis parmi ces événements :
  - 10 sont en rapport avec le SGS,
  - 15 sont en rapport avec l'environnement
  - 5 sont en rapport avec la sûreté du site

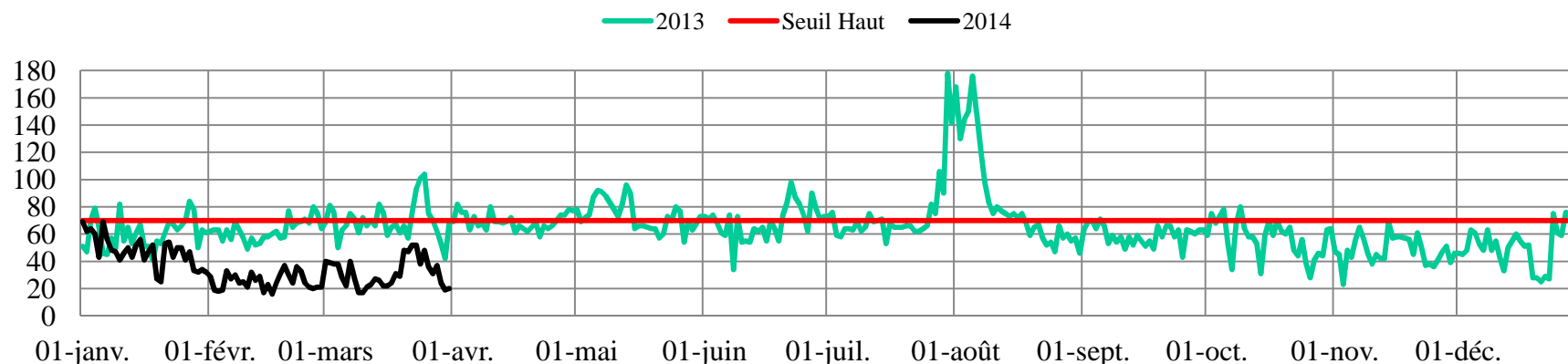
Ces événements n'ont pas impacté nos mesures de maitrises des risques.

Conformément à nos Arrêtés Préfectoraux, nous réalisons un suivi périodique de nos rejets, les graphiques présentés ci-après présentent nos résultats pour l'année 2013 :

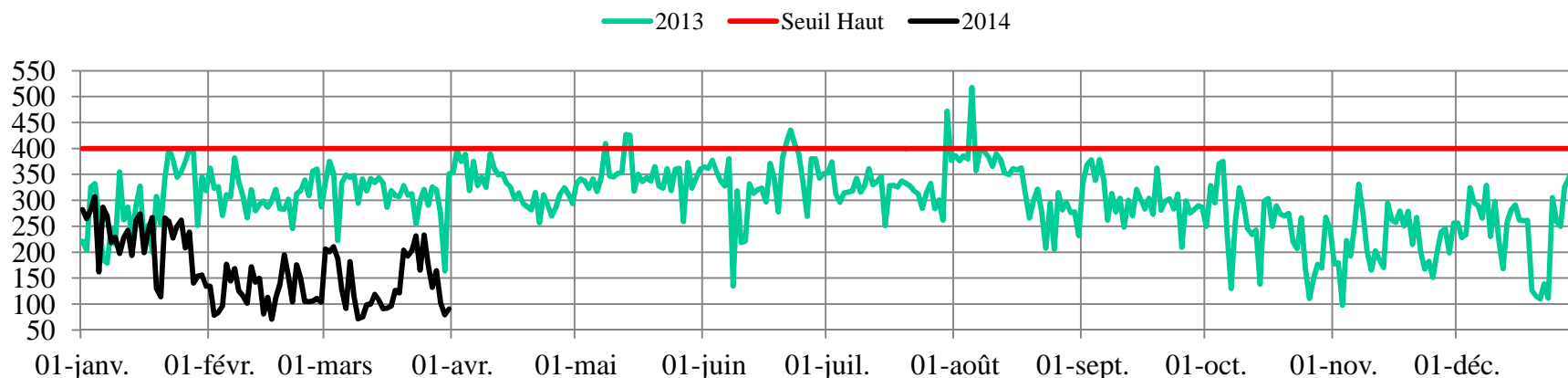
### Rejets eaux et air :



### concentration en azote pt15 (mg/l)



### azote total jour Point 15 (kg/j)

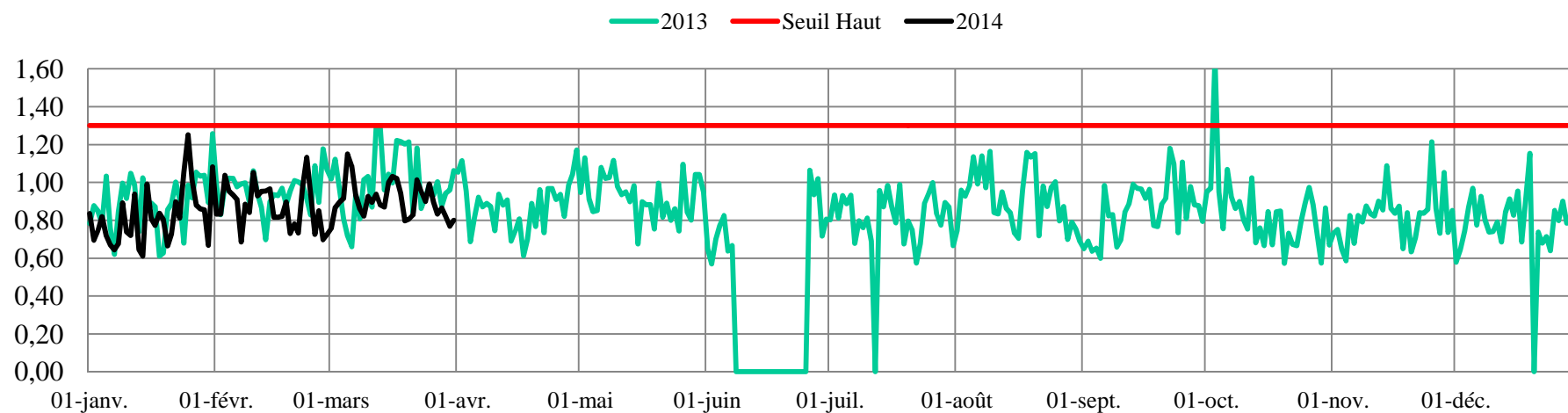


Nos seuils de rejet ont été dépassés à plusieurs reprises en 2013. Suite à la mise en service de notre nouvelle unité de traitement, opérationnelle depuis le début d'année 2014, on constate une nette amélioration des résultats.

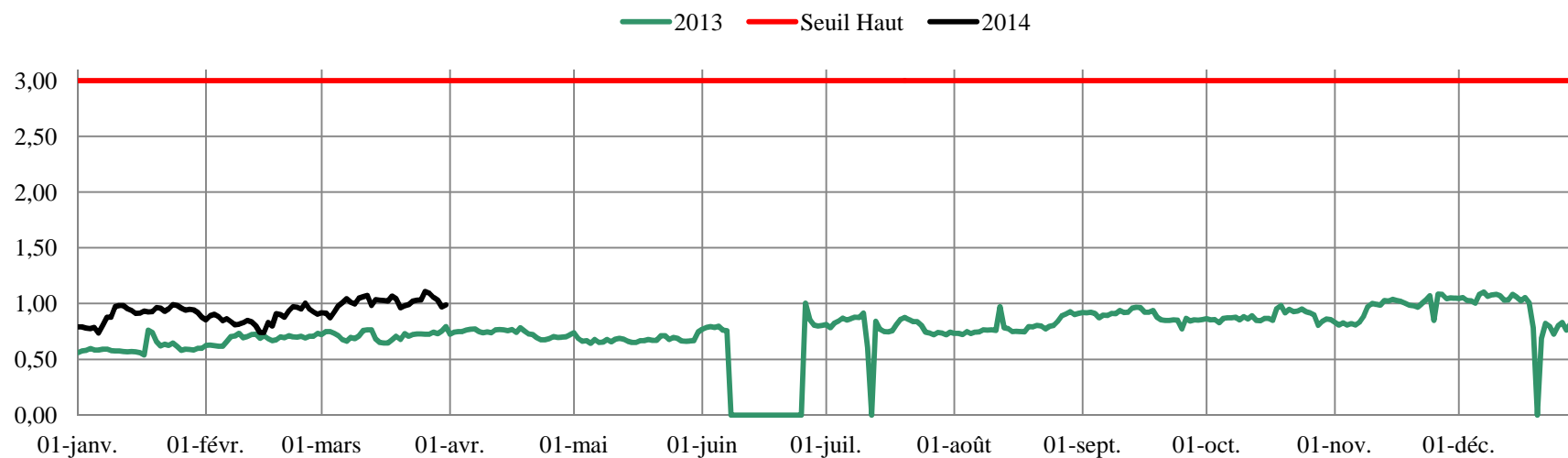
Moyenne 2013 : concentration : 65 mg/l azote total : 300 kg/j

Moyenne 2014 : concentration : 32 mg/l azote total : 150 kg/j

### kg NOX / t HNO3 produite



### kg N2O / t HNO3 produite



### **Résultats légionella**

- Prélèvements réalisés chaque mois sur chacune des deux tours aéroréfrigérantes
- En octobre 2013, détection de présence de légionella sur la TAR 4200, 800 UFC/l, valeur inférieure au seuil de l'Arrêté Préfectoral 1000 UFC/l. Cet événement a été géré conformément à nos procédures qualité en place.
- Aucune autre anomalie n'a été relevée au cours de l'année

- le site a mis en place une démarche de certification
  - ISO 14001 (obtention de la certification en janvier 2014)
  - et OHSAS 18001 (objectif de certification décembre 2014).
- La révision de l'étude de dangers du stockage/dépotage d'Ammoniac a débuté mi-2013, celle-ci est en cours de finalisation et sera remise à la DREAL au plus tard avant la fin de l'année.
- En 2014, nous allons procéder à la révision des Analyses Préliminaires des Risques (APR) des six autres études de dangers, à savoir :
  - Etude Chapeau
  - Fabrication, stockage et expédition d'acide nitrique », atelier AN5
  - Fabrication, stockage et expédition de NASC -atelier AM2
  - Atelier de fabrication de NAI - AM3
  - Transfert, ensachage, stockage et expédition nitrate d'ammonium (NAI)
  - Chaufferie et utilités